

华电朔州热电分公司

高质量党建引领高质量发展纪实

企业风采
qiye fengcai

近年来，华电朔州热电分公司党委创新探索“铸魂强基、赋能兴企、聚力致远”三维党建工作体系，将党的政治优势、组织优势转化为企业的发展优势，在扩“绿”、增“新”、提“质”的实践中交出了一份亮眼的高质量发展答卷。

铸魂：思想之光照亮保供之路

“理论学习不能‘坐而论道’，必须‘起而行之’。”这是朔州热电分公司党委书记鲁鹏常挂在嘴边的一句话。该公司党委紧扣能源保供和绿色转型实际，打破“念文件、学资料”的老套路，构建起“第一议题+实践转化+闭环督导”三维学习体系。

在刚刚结束的一场“提升电力新质生产力”党委中心组专题学习研讨会上，党委委员、技术骨干围坐一起，从习近平总书记关于能源安全、绿色发展的重要论述中找方法，为“十五五”发展谋路径。

“每次学习都像一次‘头脑风暴’，目标清晰了，干劲也足了。”维护部副主任、青年党员贺起感慨道。

一年来，党委组织“第一议题”学习26次，党委委员深入一线宣讲10次，制定落实表单47份，学习成果直接转化为“十大攻坚”“三个一遍”等具体行动清单。相关经验做法登上人民网、学习强国，理想信念真

正成为推动发展的“思想引擎”。

基层党支部是“神经末梢”，如何让每个细胞都充满活力？该公司党委给出答案：清单化管理、差异化考核、重大事项参与。

翻开《党支部定期工作任务清单》，4大类19项任务一目了然，2个党支部获评“五星级”。更让一线支部书记感到“腰杆硬”的是，支委会在干部考察、绩效分配、纪检监察等10类15项具体事项中有了明确的参与和决策权。

“以前觉得党建是‘搭合唱戏’，现在真正‘当家做主’了。”维护部党支部书记李海强说。每季度差异化督导检查，让生产一线支部重保供攻坚，经营支部重服务创效，“一把尺子”变成了“多把尺子”，考出了动力，也考出了实效。

赋能：红色引擎驱动绿色发展

“揭榜挂帅，党员先上！”在#2机组检修现场，党员突击队旗格外醒目。朔州热电分公司党委创新推行“5+N”党员评价体系，把政治合格、执行纪律合格、品德合格、发挥作用合格细化为带头保供攻坚、带头技术创新、带头降本增效、带头服务职工的具体标准，每季度复盘考评，让党员“亮身份、作表率”有了硬杠杠。

2025年冬，面对超长供热期，党员突击队24小时轮班值守，圆满完成了202天供热任务。

“最冷那几天，党员骨干直接住在集控室，没一个人叫苦。”运行部党支部书记张宏伟回忆道。

一年来，党员“揭榜挂帅”确立攻关项目96个，设立责任区7个、突击队5个，冷端优化、空预器升级等9项技改落地，设备可靠性大幅提升。

更令人振奋的是“党建+”带来的乘数效应。党委书记领衔攻关的国内首个“20兆瓦时新型填充床储热系统”辅助调峰项目顺利投运，入选省能源局首台（套）重大技术装备名单；国重项目“循环化床机组灵活调峰关键技术研究”完成8项技术创新。在党组织联建共建机制推动下，与大土河电厂、晋能控股朔州热电等联合攻坚，综合厂用电率、尿素单耗持续优化；与华盛燃料构建合作协商机制，入炉煤标煤单价大幅降低，节约成本1.7亿元。

与此同时，绿色发展党员先锋队分区划片推进新能源建设，右玉20万千瓦光伏项目全容量并网，47万千瓦绿电园区配套指标收入囊中，电煤、固废运输全部换为新能源车辆——从“煤电”到“绿电”，党员始终冲在最前线。

聚力：组织温度凝聚奋进合力

“检修间隙讲党课，既解乏又提气。”在机组检修现场，一场别开生面的“微党课”吸引了不少一线职工驻足。

针对电力企业轮班倒、作业分散的特点，朔州热电创新推行“一线式、融合式、互动式”组织生活，将主题党日开到检修现场，燃料保供一线，“现场党课”“攻坚宣誓”“技能比武”轮番上演。

青年党员林颖说：“以前觉得组织生活

是‘开大会’，现在就像‘身边课’，听得进、记得住。”

线下有温度，线上有速度。借助华电数字党建系统和“互联网+党建”平台，党员倒班也能随时学习；线上“我为群众办实事”通道开通以来，累计解决71项职工“急难愁盼”问题。

“前几天反映的夜班通勤车优化问题，不到三天就解决了，党组织真的在听我们的声音。”运行值班员闫晓阳由衷感慨。

党建带团建、带工建，活力竞相迸发。公司获朔州市五一劳动奖状，2人分获省、市五一劳动奖章，9项创新成果获国家级、省部级表彰。

“青年管理论坛+青年人才池”双轨培养机制下，3名青年骨干晋升中层干部，1人获评中国华电青年岗位能手；4支青年突击队活跃在科技创新、电力营销一线。更让职工自豪的是，飞轮储能项目登上央视《科幻地带》，环保举措亮相《新闻直播间》——企业品牌越擦越亮，职工归属感越来越强。

“党建工作做实了就是生产力，做强了就是竞争力，做细了就是凝聚力。”鲁鹏表示，下一步，公司将持续深化“三维聚力”党建体系，以更高标准、更实举措推动党建与生产经营同频共振，在能源保供和绿色转型的大考中，继续书写“电亮万家、温暖人心”的红色篇章。

从思想铸魂到融合赋能，再到聚力致远，朔州热电分公司正以高质量党建之“笔”，饱蘸实干之“墨”，绘就一幅电力企业提质增效、创新发展的壮美画卷。

这，就是朔州热电“红色引擎”最生动的注脚。

刘花荣



（上接 A1 版）

“同样是镁合金车轮，成形工艺不同，晶粒组织、力学性能就会存在明显差异。”王智勇介绍，镁合金减重优势突出，但耐腐蚀性能差，表面防护工艺直接决定产品能否走向终端应用。说着，他移步至表面处理工位，全流程盯控防腐处理各道工序，仔细查验涂层覆盖效果。

这两家企业正是运城市铝镁合金生产领域的典型缩影。铝镁合金产业蓬勃发展，根植于运城市得天独厚的资源禀赋。作为全国重要的铝镁新材料产业基地，运城市资源富集、产业集中，发展汽车零部件轻量化产业潜力巨大、前景广阔。

据统计，运城市铝土矿保有储量5629万吨，居山西前列；已探明炼镁用白云石储量10亿吨，占到全国的四分之一，可开采储量6.4亿吨，为铝镁生产提供了充足的原材料保障。氧化铝、电解铝产能分别为351万吨、42万吨，均排名山西第二；铝加工产能110万吨，占到全省的40.7%；全市金属镁产能25万吨，居山西首位，产量占到全国的十分之一，镁深加工转化率达70%。

数智支撑 提升轻量化创新能力

围绕汽车强国建设目标，我国坚持电动化、

智能化、绿色化发展方向，持续完善顶层设计，强化政策引导，推动汽车产业全链条协同发展。运城市一以贯之紧跟国家战略导向，推动汽车零部件企业实施智能化改造、数字化转型。

扎实的产业底盘，是运城市大规模推进数智化转型的底气。

在零部件配套领域，亚新科、八达新材料、同誉金属等骨干企业集聚，发动机缸体、电机壳、铝合金轮毂等关键部件实现规模化生产；在整车制造领域，卓里、魏强等企业在矿用防爆车、特种车领域独树一帜；在后端服务领域，运城市与国内一流企业合作，加快规划布局换电站，大力推进废旧动力电池综合利用，进一步完善新能源汽车后市场体系。

依托全链条产业优势，运城市一大批本土零部件企业率先完成智能化升级，以数字技术赋能生产制造，山西千军智造科技有限公司是其中的标杆。

坐落于永济市的山西千军智造科技有限公司二厂区，是一座占地200多亩的现代化智能工厂。车间内，地轨机器人精准舀取铝液，机械臂完成铸件夹取转运，AGV无人小车往来输送物料，三坐标检测仪实时采集产品精度数据。

智造变革，贯穿生产全流程。走进覆膜砂生产车间，废砂与新砂按比例汇入生产线，自动化焙烧、覆膜、检测一气呵成，日产覆膜砂45吨，可供给两个厂区使用，产出效率提升50%。铸造车间是智能化改造的主战场，这里分为制芯、熔

化、浇铸等单元。浇铸工序实现全流程机器人作业，地轨机器人精准完成舀液、浇铸，天轨机器人负责人工件转运，一台机器人控制3台设备。毛坯铸件完成浇铸冷却后，直接进入全自动清理单元。震砂机、切割机、打磨机器人接力作业，自动震落内部砂芯、切除料头、打磨去除毛边，摆脱了以往工人徒手搬运几十斤重铸件、依靠肉眼判断加工尺度的落后方式，机器人自动定位加工，大幅降低报废率。

机加车间智能化水平也进一步提升，多条高端智能生产线协同运转，进口加工中心与精密机床联动，机械臂完成上下料、切削、打磨工序，产线末端仅保留少量检验人员。

“通过全流程智能化改造，公司产能提升50%，用工大幅减少、质量稳定性大幅提升，目前月产缸盖产品6万件，去年产值突破3.5亿元。”山西千军智造科技有限公司办公室主任李义说，智能化转型不仅重塑了生产模式，更夯实了企业深耕新能源汽车赛道、对接头部车企供应链的硬核竞争力。

企业单点突破的背后，是创新体系的系统支撑。

目前，运城市拥有中铝山西新材料、银光华盛、瑞格金属3家国家级企业技术中心。其中，镁行业领域全国仅有的两家国家级企业技术中心均在运城市。不久前揭牌的“镁合金汽车零部件轻量化公共技术创新中心”，进一步推动了产业创新协同攻关，加快科技成果转化运用，为运

数字赋能 中医药提质增效

8月26日，山西华康药业股份有限公司生产车间内，工人在生产中药产品。

据了解，该公司依托万荣县优质中医药资源，聚力全产业链布局，严把药材质量，深耕新药研发，通过技改扩容迭代装备工艺，以智能车间实现数字化标准化生产，补短板、延链条，激发县域医药活力，推动本土中医药产业提质增效。

常奇摄

城市乃至全省汽车零部件轻量化发展增添了新的创新动能。

政策赋能 锻强轻量化长板

产业集聚的乘数效应，正在河东大地加速释放。

以运城经济技术开发区为核心区，各县（市）特色产业园为集聚区，运城市构建起“1核心区+N集聚区”的梯次发展格局，形成了“龙头带动、中小微跟进、上下游协作”的产业生态。

核心区内，围绕“链主”企业，集聚创大汽配等一批配套企业。各县（市）集聚区则各展所长、错位竞争：永济市以千军智造、华拓铝业为龙头，主攻汽车轻量化零部件，从缸盖到电机壳体、智能制造生产线昼夜不息；平陆县依托新环精密制造与晨虹新材料，在精密结构件和汽车内饰领域精耕细作；夏县则以汽车配件产业园为载体，在离合器、轴承、磁芯等品类上持续深耕，以小而精的配套能力嵌入更广阔的供应链体系。

龙头带动、中小微跟进、上下游协作，一个层次分明、互为犄角的汽车零部件产业矩阵，正在运城市渐次成型。产业蓬勃发展的背后，是运城市持续优化的营商沃土和精准高效的政策保障。

晨虹（山西）新材料科技有限公司生产车间内，自动化生产线平稳运转，环保型生物基PVC

斯里兰卡的废弃椰壳，漂洋过海来到中国，能派上什么用场？

工人们把椰壳送入高温炭化炉，椰壳慢慢炭化发黑，充分脱水后结成炭块。经机器研磨粉碎后，制成袋装椰壳活性炭，成了超级电容器的核心原料。

超级电容器是一种高性能的短时大功率储能装置，具有高功率密度、高循环寿命和快速充放电能力，能够在极端温度下保持性能的稳定性和可靠性。“超级电容器60%左右原料来自椰壳活性炭，原理是充电时静电吸附，放电时电极表面静电吸引力消失，吸附的阴阳离子脱附，重新扩散回电解液本体，全程靠纯物理反应，循环寿命可达百万次。”山西鸿信超级电容储能科技有限公司总工程师杨森林介绍。

走进生产车间，机械手正在有条不紊地取放原材料，在椰壳活性炭中加上黏结剂、纯水、导电剂等原料，搅拌成浆料。涂布设备挤压头不断将浆料均匀涂在铝箔上，烘干后，贴胶机将叠好的“芯包”贴上高温胶带，最后转移到注液工序。设备调试人员精准调试注入电解液的重量，确保每一个超级电容器的注液量都满足工艺要求。

小椰壳能帮超级电容器释放出多大的能量？

椰壳活性炭粉在显微镜下被放大万倍，呈现密密麻麻的蜂窝状孔洞，这些孔洞就是超级电容器储存电荷的空间。“一公斤椰壳活性炭的总表面积在260万平方米左右，相当于300多个足球场。充电时，电荷吸附在活性炭内部的孔洞中，活性炭的表面积越大，吸附的电荷就越多，成为‘电量储能仓’。”杨森林介绍。

机遇藏在市场需求中。山西新能原装机占比突破50%，风光发电的波动性给电网带来巨大的调频压力，市场的选择、日渐丰富的应用场景，让超级电容器得以大规模投产。

“超级电容器将在电力电网、人工智能算力中心、煤矿系统储能和应急电源等多领域发挥作用。未来，我们将依托山西新能源政策优势，完善产品与服务体系，共建绿色低碳、安全高效的新型电力系统。”山西鸿信超级电容储能科技有限公司负责人李青明说。

马睿嫻

山西瑞斯智能制造科技有限公司

拿下360万美元外贸订单

科学导报讯 近日，位于阳泉市郊区苇泊工业园的山西瑞斯智能制造科技有限公司车间里，工人们下料、冲压、折弯……有序推进与印度Shyam Impex公司为期2个月、价值360万美元的合作订单生产。

Shyam Impex公司采购部经理穆力说：“我们看重山西瑞斯智能制造科技有限公司的产品物美价廉。该公司拥有先进的生产设备与专业的技术团队，始终注重产品质量与工艺细节。产品采用高品质不锈钢原材料，通过精加工和严格质检，确保产品具备耐用、环保、易清洁、抗菌防腐等特性，并符合国际标准，令我们印象深刻。”

本次合作推出的定制款厨房不锈钢水槽，结合印度客商的实际需求，针对水槽深度、宽度、下水口位置、刀架、渗水口等参数作了专门优化。同时，山西瑞斯智能制造科技有限公司改良了生产工艺，通过激光开料、5次冲压、折弯、焊接、定型、磨面、堆砂等多道工序，充分保障产品品质。产品细节方面同样打磨到位，通过增加防震胶垫、喷涂防冷凝涂层等细节处理，有效提升了终端消费者的使用体验。

山西瑞斯智能制造科技有限公司秉承“质量第一、客户至上”的经营理念，坚持创新驱动，持续提升产品质量与服务水平，致力于为客户提供更优质的使用体验。截至目前，公司已申请3项发明专利、10项实用新型专利，以及3项适用于机器生产的软件著作权。

此次合作是山西瑞斯智能制造科技有限公司进一步完善出口链条的尝试。该公司依托水龙头、淋浴花洒、马桶等卫浴产品的成熟生产能力，加速向厨房水槽及智能洗碗机等领域拓展布局，持续丰富产品线，提升国际市场综合供应能力。

业务方面，山西瑞斯智能制造科技有限公司的产品主要销往巴基斯坦、印度以及中东地区部分国家。今年上半年公司营业额约3500万元。

魏君烨

山西瑞斯智能制造科技有限公司 拿下360万美元外贸订单

科学导报讯 近日，位于阳泉市郊区苇泊工业园的山西瑞斯智能制造科技有限公司车间里，工人们下料、冲压、折弯……有序推进与印度Shyam Impex公司为期2个月、价值360万美元的合作订单生产。

Shyam Impex公司采购部经理穆力说：“我们看重山西瑞斯智能制造科技有限公司的产品物美价廉。该公司拥有先进的生产设备与专业的技术团队，始终注重产品质量与工艺细节。产品采用高品质不锈钢原材料，通过精加工和严格质检，确保产品具备耐用、环保、易清洁、抗菌防腐等特性，并符合国际标准，令我们印象深刻。”

本次合作推出的定制款厨房不锈钢水槽，结合印度客商的实际需求，针对水槽深度、宽度、下水口位置、刀架、渗水口等参数作了专门优化。同时，山西瑞斯智能制造科技有限公司改良了生产工艺，通过激光开料、5次冲压、折弯、焊接、定型、磨面、堆砂等多道工序，充分保障产品品质。产品细节方面同样打磨到位，通过增加防震胶垫、喷涂防冷凝涂层等细节处理，有效提升了终端消费者的使用体验。

山西瑞斯智能制造科技有限公司秉承“质量第一、客户至上”的经营理念，坚持创新驱动，持续提升产品质量与服务水平，致力于为客户提供更优质的使用体验。截至目前，公司已申请3项发明专利、10项实用新型专利，以及3项适用于机器生产的软件著作权。

此次合作是山西瑞斯智能制造科技有限公司进一步完善出口链条的尝试。该公司依托水龙头、淋浴花洒、马桶等卫浴产品的成熟生产能力，加速向厨房水槽及智能洗碗机等领域拓展布局，持续丰富产品线，提升国际市场综合供应能力。

业务方面，山西瑞斯智能制造科技有限公司的产品主要销往巴基斯坦、印度以及中东地区部分国家。今年上半年公司营业额约3500万元。

魏君烨