

看“大国制造”背后的忻州民企力量

——山西金宇科林科技有限公司等三家企业速写

K 企业风采 qiye fengcai

在忻州,民营经济奔涌的浪潮正成为助推高质量发展再攀高峰的全新动力,在推动当地产业实现全新跃升的同时,也为经济发展增添了韧性,注入了活力。

在资源大市忻州,全市3个省级重点专业镇、10个市级专业镇及重点培育的八大产业链中,多为制造业。服务“大国制造”,当地民营企业发挥了怎样的力量?近日,笔者走访了该市3家民营企业,看他们在推进现代产业体系构建、服务新质生产力发展中扮演了怎样的角色。

原材料中隐藏“科技密码”

“我们的合作伙伴有诸多国内外知名品牌,包括立邦、嘉宝莉、联盛纸业等。你可能不会在市场上直接购买我们的产品,但生活中常见的产品背后大多有我们的身影!”

6月30日,在位于忻府区的山西金宇科林科技有限公司(以下简称“金宇科林”),笔者见到了企业行政部负责人于海燕。她说,目前金宇科林的全球合作伙伴已经超过100家。这家以煤矸石为原料、专门生产超细煅烧高岭土的企业,凭借高效集约利用废旧资源的能力和广泛的市场应用,仅用不到20年就成长为业界翘楚,产品国内市场占有率达55%,并远销至印度、日本、韩国等全球40多个国家和地区。

煤矸石是采矿产生的固体废弃物。在金宇科林的车间,煤矸石经过破碎、研磨、煅烧等工序,得到充分分解利用,变身为可广泛应用于造纸、涂料、橡胶塑料、电缆等行业的高岭土。企业技术部主管李昀霞告诉笔者,公司通过持续的技术改进和设备改良,目前可将1吨煤矸石制备成0.8吨高岭土。每吨煤矸石市场售价仅为几百元,但制备成高岭土后,每吨市场售价最高可达4000元,真正实现了“变废为宝”。

能“变废为宝”的企业,却是隐藏在“大国制造”背后的“无名英雄”。

“超市小票我们都见过。你知道吗?小票使用的热敏纸中也有我们的高岭土!”在金宇科林的煤基固废资源化利用技术创新中心,李昀霞指着一款热敏纸告诉笔者,“高岭土是小票显色的‘科技密码’!”据介绍,高岭土作为一种“介质”,可以使热敏纸涂层具备更好的松厚度、印刷适性和油墨吸收性,显著改善印刷效果。

从各类常见产品使用的原材料之一,到热敏纸这类产品升级的“科技密码”,服务“大国制造”,金宇科林贡献的是“看不见”的点滴之力。

密封件里孕育基建力量

“这套直径只有0.53米左右的组合



在天宝科生产车间,工人正在调整设备参数。■ 畅雪 赵延军摄

密封圈,将被安装在全球超高的采高智能化液压支架上,它在工作时可以承受600头成年雄性亚洲象同时踩上去的压力!”6月28日,在位于原平市的山西泰宝科技有限公司(以下简称“泰宝科技”)生产车间,总经理孙宇指着企业正在生产的一大批采高电液控液压支架密封圈对笔者说。

密封件是高端装备制造不可或缺的核心基础零部件,它也被誉为装备的“关节防线”。作为国家级高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业,泰宝科技成立近40年来始终深耕高性能密封件研发、生产,产品广泛应用于矿山、工程机械、油田钻探、航空航天等领域。随着我国“大国重器”纷纷扬帆出海,小小的密封件也搭载这些先进装备在全球基建领域发挥着“隐形”的支撑力量。

“毫不夸张地说,我们是业内的‘隐形冠军’!”孙宇表示,泰宝科技拥有40余项专利技术,其中多项技术都填补了国内空白。作为一家年产值超过3亿元的民营企业,近年来,为更好服务忻州高端装备制造业数智化转型发展和“原平煤机”专业镇建设,企业集中力量开展技术攻关。

从争做产品冠军转向争做技术冠军、行业冠军,泰宝科技一方面致力于研发新产品填补行业空白领域,如该企业研发的TSM液压支架密封件打破了同类产品长期依赖进口的局面,为煤机装备绿色化打

上了全新“标签”;另一方面则致力于站在新技术发展潮头,通过建设科技高端装备用特种密封件中试基地,为下游客户提供“个性化定制”技术支持,推动实现技术“出海”。

从将一件小小的密封件做好、做精,到掌握核心技术实现行业领跑,泰宝科技稳步推进企业数字化转型、智能化改造与绿色化升级,在服务“大国制造”中贡献着“撑得住”的强劲力量。

法兰盘里彰显硬核实力

“我们目前正在紧锣密鼓地推进上市工作。未来我们要以更高的生产标准、更精细的企业管理和更强的生态理念应对挑战,接受市场和行业的监管。”6月25日,在位于定襄县的山西天宝科工股份有限公司(以下简称“天宝科工”),公司董事长助理吴洪飞如是说。

作为国内风电法兰领域的龙头企业,天宝科工始终坚持自主创新与技术攻坚。公司技术研发中心主任张雁玲表示,企业已参编国家标准6项、行业标准4项,主导制定地方标准2项、团体标准16项,累计获得授权专利证书165项。

吴洪飞告诉笔者,天宝科工早已通过应用工业互联网、智能制造、低碳管理等手段,走上了绿色、智能、高端发展之路。同时,企业在石油化工、工程机械及航空

航天等关键领域开发的新产品也成功推向市场。

随着“一带一路”能源国际合作的深入推进,天宝科工的产品加速出海,与此同时,企业也立足全球高端制造业新的产业链、供应链、创新链模式,开始全新的全球化布局。通过将业务直接拓展至海外,更多外籍员工入职企业,深度参与“中国制造”。为进一步降低能耗,在国际市场上赚取更多“碳积分”,企业也依托厂区光伏设施探索建设“零碳园区”,为下一步申请绿电直连试点打好基础。

“民营企业要想在国际竞争中讲好自己的故事,必须锚定科技创新,不断突破自我。未来我们希望依托新的产业布局、区域布局和模式构建,让产品更精、技术更强,并进一步提升品牌的含金量,为定襄县打造‘世界法兰之都’贡献民企力量。”天宝科工董事长胡大为说道。

从弘扬“打铁”精神,致力于“实业兴邦”;到拓展思路,推动定襄锻造品牌“出海”,服务“大国制造”,天宝科工贡献的是“铁打”的恒久之力。

服务“大国制造”,在忻州,越来越多的民营企业正通过坚守和创新开拓行业“蓝海”,驱动制造业迈向全新发展阶段。从经济建设的“参与者”,到产业发展破浪前行的“领航者”,民营企业正以不可替代的作用,回答着忻州现代化建设的关键命题。

畅雪

潞安太阳能公司

全链绿色低碳服务新生活

科学导报讯 潞安太阳能公司全力推进绿电园区规模化建设,依托长治高新区绿电园区优势,搭建“本地制造、本地应用”的绿电内循环发展体系。通过绿电直供模式,精准保障园区企业清洁低碳用能需求,高标准承建分布式光伏电站群,持续夯实区域绿色电力保供能力。在光伏电站建设运维领域,公司已累计承建各类光伏项目30余个,总装机容量近100MW,业务场景全面覆盖工业、农业、市政公共等多个领域。公司创新推广“光伏+”多元应用模式,依托智慧运维管控平台等数字化手段,建立标准化、精细化、智能化的运维管理体系,确保各光伏电站长期高效、稳定、安全运行。同时,公司积极布局光伏循环经济赛道,深度参与国家级光伏组件回收行业标准编制工作,在生产环节实现边角料、残次品100%回收再利用,构建形成“生产—应用—回收”的完整绿色产业闭环,以标杆实践引领行业低碳循环高质量发展。

立足区域能源禀赋与产业特色,公司积极探索传统煤炭产业与新能源产业协同共生的全新发展路径,将分布式光伏系统广泛应用于工矿厂区、煤炭配套园区等重点场景。以清洁能源助力传统能源产业节能降碳、提质增效、转型升级,实现新旧能源优势互补、双向赋能、协同增效。依托省级科研创新平台及百余项自主核心技术专利,公司持续攻坚光伏领域关键核心技术,量产光伏组件光电转换效率实现多次迭代突破。其中,公司自主研发的PIBV集热组件,兼具光伏发电、热能采集双重功能,大幅提升综合能源利用效率;多款定制化、场景化光伏产品,精准适配产业园区、居民社区、公共基础设施等多元应用场景,真正让绿色清洁能源走进千家万户、服务民生发展。

下一步,潞安太阳能公司将持续践行国企使命担当,以核心技术创新为强劲引擎,以全链条绿色服务为坚实根基,持续优化完善新能源全产业链布局,全力服务国家“双碳”战略落地。以清洁、高效、可持续的绿色能源,赋能区域经济绿色转型发展,点亮群众低碳宜居新生活。

李伟

高平市金标光电科技有限公司

LED灯管年销量突破百万支

科学导报讯 一根小小的LED灯管,从高平经济技术开发区米山工业园区走向俄罗斯市场,年销量突破百万支。近年来,高平市金标光电科技有限公司坚持稳外贸、抓技改、拓新品,深耕照明领域实现稳步发展,凭借优质产品和创新实力,获评山西省科技型中小企业、创新型中小企业。

在金标光电生产车间,各条生产线满负荷运转,工人们熟练完成接线、组装、检测等工序,正全力赶制发往俄罗斯的T5灯管订单。作为企业拳头产品,T5灯管凭借过硬品质在俄罗斯市场树立良好口碑,海外订单持续增长。车间主管王雪梅介绍,目前企业有26万套灯管待客户验收,新敲定40万套俄罗斯订单,依托稳定的出口业务,公司上半年产值已达370多万元。生产全过程严格对标出口标准,严守产品质量关,全力保障海外订单按期交付。

为匹配持续拓展的海外市场需求,破解产能瓶颈,企业抢抓高平市“大抓工业、大兴产业”政策机遇,全力推进产能升级。行政主管常小竹透露,企业总投资1.7亿元的二期智能厂房建设正有序推进,预计2027年6月正式投产。投产后将配备全自动智能化生产设备,大幅提升生产效率,推动产品生产标准化、规范化实现跨越式升级。

在稳固出口业务的同时,金标光电积极布局新赛道。研发团队突破传统室内灯管局限,聚焦景观亮化、楼宇幕墙等户外应用场景研发新产品,不断丰富产品线,同步开拓国内外市场,以创新研发和智能转型为抓手,稳步向高端智造迈进,为长远发展筑牢根基。

毕宵妹 段云雷

(上接A1版)

近三年来,美锦能源新增知识产权专利超60项。技术创新方面持续突破膜电极、碳纸等关键材料技术,推动氢能核心部件国产化替代。

零碳引领 加速推广

“2026年是美锦能源践行碳中和承诺、实现转型跨越的关键之年。”马凯表示,美锦氢能将深化碳氢协同发展战略,全力释放氢能项目产能,加快核心技术攻关,拓展交通、工业等多元应用场景,推动氢能从政策驱动向市场驱动转变。

在产能扩张方面,多元互补的制氢布局正在加速形成。除清徐华盛二期12000立方米/小时项目外,滦州14000立方米/小时项目也在加速建设,未来年制氢量将突破2万吨。稳定可靠的氢源供应网络,为下游场景规模化应用提供了坚实保障。

目前,美锦能源在清徐规划建设零碳总部基地项目,计划总投资20亿元,主要建设氢能全产业链展示中心、氢能装备产业园和“一站式”供能服务示范站。其中一期投资建设氢燃料电池核心部件、整车及装备展示中心,以及碳资产管理及交易、氢能产业大数据平台等。

在应用场景拓展方面,美锦能源以氢能重卡为核心载体,联动加氢基础设施建设,打造覆盖多区域、多场景的零碳物流走廊与干线网络。贵州六枝“零碳物流走廊”已投运,100辆定制化氢能重卡精准覆盖电煤运输三条核心线路。公司还积极布局氢储能、分布式发电、无人机及船用氢动力等新兴领域。

从传统煤化工企业到“煤—焦—气—化—氢”一体化发展的综合能源服务商——美锦能源的转型之路,正是中国能源产业绿色变革的生动注脚。

司勇



完善产业链 推动深加工

近日,山西兴宇生物科技有限公司沙棘深加工研发与生产制造基地项目施工人员抢抓工期、加快建设。该项目建成后将进一步完善当地沙棘全产业链布局,推动特色林果精深加工发展。

■ 王瑞瑞摄