

产业兴则城市兴,制造强则经济强。作为典型的资源型老工业城市,大同曾因煤而立、因煤而兴,也曾受困于产业结构单一、产业链条偏短、新型动能偏弱等发展瓶颈。近年来,大同坚决扛起资源型经济转型综合改革的重任,牢牢把握高质量发展首要任务,坚定不移推动新型工业化建设,聚焦高端装备、现代医药、新材料、新能源、绿色建材、数字智造等重点领域,强龙头、补链条、聚集群、优生态,推动传统产业迭代升级、新兴产业蓄势崛起、未来产业前瞻布局。如今的大同,工业车间机器轰鸣、产业园区热气腾腾、重大项目加速落地、新旧动能加速转换,多元支撑、集群发展、质效双升的先进制造业新格局全面成型,大同制造正集聚成势、铿锵前行,奏响新时代转型发展的激昂新曲。

大同制造 集聚成势谱新曲

龙头领航强链条 高端装备制造挺起工业硬脊梁

装备制造是大同工业转型升级的核心支柱产业,也是全市产业链最长、配套最完善、吸纳就业最广的优势产业。立足晋北区域中心城市区位优势,持续深化链长制改革,精准绘制产业链图谱,靶向开展招商引资、项目建设、技改升级,全力打造辐射晋冀蒙、服务京津冀的高端装备制造产业基地。

走进中车大同电力机车有限公司生产车间,一条条智能化生产线高速运转,焊接机器人精准作业,智能检测设备全程质检,从电力机车、新能源工矿机车到智能矿山运输装备,系列高端产品有序下线,整装待发。依托百年机车制造积淀,该企业持续深耕轨道交通和智能矿山装备两大赛道,不断突破关键核心技术,自主研发的高原专用电力机车、绿色智能矿用自卸车适配高寒高海拔复杂工况,广泛应用于晋北大型矿区、重点工程建设现场,多款产品填补省内、国内行业空白。该企业持续推进数字化车间改造,实现生产、质检、运维全流程智能化管控,产品稳定性、节能性、智能化水平持续领跑行业,成为大同高端装备制造的标杆名片。

在陕汽大同专用汽车、重汽大齿这两个汽车制造龙头企业生产现场,同样一派热火朝天的生产景象。陕汽大同专用汽车聚焦新能源重卡、专用车辆整车制造,重汽大齿主攻汽车变速箱等核心零部件产品。两家企业紧抓新能源汽车产业风口,持续加大技术研发和产能投入,推动区域整车制造与核心零部件配套协同发展。依托汽车龙头企业的强大虹吸效应,大同经开区装备制造产业园不断延链补链,吸引了一批与汽车制造相关的精密铸造、机械加工、液压配件、电控系统等上下游配套企业扎堆落地,有效补齐大同汽车制造领域过去“龙头在外、配套在外、利润外流”的产业短板,形成龙头引领、中小企业抱团、上下游协同的完整产业生态。

目前,大同全市装备制造规模以上企业数量持续增长,产品覆盖包括轨道交通装备、智能煤机、新能源重卡、工程专用设备在内的多个领域,产品市场辐射全国、远销海外,高端装备产业已成为大同工业经济稳增长、提质量的硬核支撑。

集群赋能提质效 现代医药产业拓宽区域优势版图

现代医药产业是大同重点培育的战略性新兴产业,也是全市转型发展最具活力、成长性最好的特色产业之一。依托优良的产业基础、成熟的技术工人队伍和完善的园区配套,大同持续深耕原料药、化学制剂、医药中间体、健康保健品等细分领域,推动医药产业规模化、精细化、高端化发展,全力建设华北地区重要的医药生产基地。

大同经济技术开发区医药专业镇作为省级重点专业镇,园区基础设施完备、产业布局集中、配套服务完善,国药威奇达、普德药业、双雁药业等一批行业龙头企业扎根集聚、深耕发展,构成全市医药产业的核心矩阵。走进各大医药企业洁净的生产车间,恒温恒湿的生产环境、自动化无菌生产线、精密质检设备全程护航,从原料提纯、反应合成到制剂灌装、包装出库,全流程标准化、智能化作业。

多年来,大同医药企业持续深耕细分赛道,聚焦特色原料药研发生产,克拉维酸钾、阿莫西林等核心产品工艺先进、品质优良,市场占有率稳居全国前列、享誉全球市场,多项产品出口欧美、东南亚等多个国家和地区,大同原料药已然成为全国医药行业的优质品牌。与此同时,该市医药产业不断延伸产业链条,从单一原料药生产,逐步向高端制剂、创新药研发、医药包装、医药仓储物流等拓展,产业附加值持续提升。

协同深化产学研合作,医药企业联合高校、科研院所搭建技术研发平台,持续开展工艺革新、产品迭代、绿色技改,不断破解医药生产节能降耗、环保减排、提质增效关键难题,随着绿色生产、智能生产模式的全面普及,大同医药产业彻底摆脱传统化工生产粗放模式,实现安全、绿色、高效、集约发展,产业集群规模持续壮大,核心竞争力持续增强,成为支撑全市工业经济高质量发展的优势特色产业。

科创赋能破瓶颈 新材料产业培育转型增长新引擎

新材料产业是制造业转型升级的基础支撑,也是大同培育新质生产力、培育未来产业

的关键突破口。立足固废资源丰富、工业基础扎实的独特优势,大同坚持变废为宝、循环利用、创新突破,大力发展碳基新材料、镁合金新材料、新型绿色建材等产业,推动资源优势加速转化为产业优势、经济优势。

在晋北新材料碳纤维项目生产基地,一条条现代化生产线有序运转,经过碳化、纺丝、定型等多道精密工序,高性能碳纤维产品顺利产出。作为高端工业基础材料,该产品广泛应用于新能源装备、航空配件、轨道交通等领域,有效填补晋北地区高端碳纤维产业空白,补齐区域产业短板,为全市高端制造、轻量化装备发展提供核心材料支撑。

依托浑源、云州等地资源禀赋,该市持续布局新型镁合金、岩基新材料、节能环保材料项目,尚美科技等重点企业持续优化生产工艺,提升新材料产品精度、强度、耐候性,产品适配高端装备、新能源汽车、建筑工程等多元应用场景,市场空间持续拓宽。同时,大同立足煤炭、煤矸石、粉煤灰等工业固废存量优势,大力推进固废资源化综合利用项目建设,落地实施千万吨级绿色建材循环利用项目,将工业固废经过破碎、配比、加工,转化为新型透水砖、环保墙板、高强度建筑骨料等绿色建材产品,广泛应用于城市基建、乡村建设、生态修复工程。

曾经的工业废料、生态包袱,如今变成增收致富的绿色资产,循环经济产业链不断完善,绿色新材料产业实现生态效益、经济效益、社会效益的有机统一,成为大同资源型城市转型的亮眼增长点。

数实融合拓赛道 数字智造激活产业升级新动能

紧抓国家“东数西算”战略布局重大机遇,大同立足能源富集、气候适宜、区位优势、能耗低廉的独特优势,全力布局算力产业集群,打造京津冀算力备份基地、北方重要算力枢纽。随着秦准数据、京东云、抖音算力中心等一批国家级、行业头部算力项目相继落地投运,海量服务器集群稳定运行,大同算力产业规模持续领跑全省。

与此同时,大同坚持“以数赋能、以智提质”,推动数字经济与实体经济深度融合,让数字经济全面赋能传统制造业转型升级。该



在陕汽大同专用汽车有限公司生产车间,工人加紧装配调试陕汽德龙重卡。



在大同新研氢能科技有限公司制造车间,工人正在操作焊机对金属板进行焊接。

市传统制造业企业纷纷开启数字化、智能化、绿色化技改浪潮,老旧生产线完成智能升级,人工操作逐步被智能设备、自动化流水线替代,生产效率、产品精度、安全水平大幅提升。

煤机制造、医药生产、建材加工等传统行业企业,通过上云用数、智能管控、大数据分析,实现生产流程精准管控、能耗智能调控、质量全程追溯、库存动态管理,彻底告别粗放式生产模式。数字赋能之下,大同制造生产更高效、产品更优质、能耗更低碳、管理更精细,新质生产力加速成型,为工业经济高质量发展注入源源不断的数字动能。

筑巢优企聚合力 产业生态持续优化赋能集群发展

产业集聚成势,离不开优质平台承载和一流营商环境护航。

大同坚持园区化承载、专业化布局、精细化服务,持续优化产业空间布局,完善经开区、装备产业园、医药产业园、新材料产业园等专业园区基础设施,实现道路、水电、热力、燃气、管网、通信全覆盖,为项目落地、企业发展提供坚实硬件支撑。

同时,该市持续深化营商环境改革,落实

落细制造业振兴扶持政策、技改补贴、税收优惠、要素保障等惠企举措,推行项目全生命周期服务机制,从项目签约、手续办理、开工建设到投产运营,提供一对一全程帮办代办服务,最大限度压缩审批时限、降低企业成本、提振发展信心。精准落实链长制、包联制,常态化深入企业走访调研,破解企业融资、用工、用地、产销对接等实际难题,助力企业稳产增产、扩能升级。

栽好梧桐树,引得凤凰来。优质的产业平台、暖心的营商服务,持续吸引一大批优质产业项目、龙头企业、配套业态落地大同,逐步形成大项目顶天立地、小项目铺天盖地、产业链闭环成型的良好发展格局。

风起云涌千帆竞,智造转型正当时。从“一煤独大”到“多业并举”,从传统老工业基地到现代化智造新城,大同制造业完成了从量变到质变、从单点突破到集群成势的深刻变革。站在新发展起点,大同将继续锚定新型工业化主攻方向,聚力建强重点产业链、壮大产业集群、培育新兴赛道,强化科创赋能,持续推动制造业高端化、智能化、绿色化、集群化发展,全力打造晋北先进制造业高地,让朝气蓬勃、活力迸发的大同制造,在新时代高质量发展浪潮中续写更多精彩新篇章。

彭国强/文 王中勋/图



左云县大同鹤盛活性炭有限公司航拍图。