

中磁科技股份有限公司

# “磁”芯铸荣光

■ 许菲

2026年全国五一劳动奖状获得单位中磁科技股份有限公司（以下简称“中磁科技”）位于运城盐湖区的现代化车间内，智能化生产线高速运转，机械臂精准抓取，烧结炉平稳运行，一排排高性能钕铁硼永磁材料正有序下线……

从名不见经传的小厂，到如今年产12000吨、国内单厂规模最大、产业链最为完整的钕铁硼生产基地；从起步摸索的行业追随者，到接连斩获国家“绿色工厂”、国家级专精特新“小巨人”、国家单项冠军军等重磅称号，中磁科技用20余年接续坚守与实干奋斗，将创新、实干、绿色、担当的企业底色，一点一滴熔进每一件电机磁钢产品。

## “智”造突围 死磕到底的“拧绳”精神

“劳动创造价值，创新引领未来”。中磁科技始终把创新作为核心竞争力，锚定智能制造方向，以设备迭代和工艺革新持续赋能产业升级。

在熔炼车间，机修工吴永峰已坚守了20年。他指着身旁的自动化熔炼炉说：“我刚进厂时，全靠人工装炉、时间控制，经过4次更新换代，设备实现了全自动化，劳动强

度大大降低，产品质量、性能和稳定性大幅度提升。公司能一直往前走，靠的就是上下拧成一股绳——遇到再难的技术坎儿，从董事长到一线工人都‘死磕’到底，不眠不休也要把它拿下来！”熔炼工序的变迁，正是中磁科技从“人工操作”到“智能工厂”的生动缩影。

在产品分检车间，技术负责人王玮东守护着一条“火眼金睛”的生产线——全覆盖的AI视觉检测系统正对轮毂电机磁钢进行最终“体检”。每一枚仅有指甲盖大小的磁钢，都要经过智能系统的精准审视与分拣。这条智能化分检线，恰是中磁科技全链条升级的神经末梢。

从少数技术骨干攻关到全链条智能化升级，中磁科技累计获得授权专利182项，其中发明专利60项。从电子通讯到新能源汽车，从医疗设备到风力发电，中磁科技的产品已渗透到多个国家战略性新兴产业，主打产品轮毂电机磁钢技术成熟、性价比极高，国内市场占有率超过40%，稳居细分赛道首位。创新，早已融入这家企业的“血液”，成为最澎湃的“心跳”。

## 匠心育人 让每一位劳动者成长成才

如果说智能化是硬实力的跃升，那么人就是这背后最温暖的力量。

“企业不仅制造产品，更成就人”。中磁科技始终坚持以人为本，构建全方位人才培养体系，让每一位劳动者都能立足岗位、成长成才。技术部部长尉江领着一支平均年龄40岁的精干团队，日夜攻关。“公司舍得给资金、给材料，还搭建了人才成长平台。我们和北京科技大学有硕士生、博士生实习合作，也是山西师范大学的培养基地，年轻人来了就能入手前沿课题，成长非常快。”在这里，只要有想法，中磁科技就提供材料、资金和实验室予以支持；新品研发阶段，团队成员可以大胆放手去试。一批年轻技术骨干由此脱颖而出，多项工艺取得突破。

党员张卓飞，便是这片沃土里长成的参天大树。十几年前，他还只是一名普通的一线工人，如今已成长为技术研发部骨干。“公司给年轻人提供了完整的上升渠道，从技术员到负责人，每一步都踩得实、走得稳。”他参与研发的多项实用新型专利，都是为了让员工们操作起来顺手省力。张卓飞说，他搞发明的灵感都来自生产一线——看到哪个工序费劲、哪个环节容易出错，就琢磨怎么改进。“公司支持我们搞发明创造，自动化程度高了，劳动强度降了，大家干活的劲头更足了。”

张卓飞的成长故事，正是中磁科技人才培养理念的生动注脚。中磁科技始终心系职工，健全薪酬福利体系，常态化开展困难职工帮扶和人文关怀。正是这种“企业关爱员

工、员工奉献企业”的双向奔赴，凝聚起中磁科技不断前行的力量。

## 绿色担当 从传统工厂到国家绿色标杆

创新做强了筋骨，匠心凝聚了魂魄，而绿色发展则是中磁科技持续前行的底色。

2024年，中磁科技成功入选国家“绿色工厂”。走进中磁科技的生产基地，厂区整洁、绿树掩映，路灯上的太阳能板在阳光下静静工作。绿色理念已融入中磁科技全产业链——从原材料选用到生产流程优化，既保证产品性能，又降低单位能耗，废水实现循环利用，为长远发展汲取绿色动能。对中磁科技而言，建设“绿色工厂”重在过程——通过持续的技术创新和设备更新，让排放更环保、生产更清洁，用看得见的行动践行绿色低碳循环发展，成为区域制造业绿色转型的标杆。

“全国五一劳动奖状是荣誉，更是责任与动力。”中磁科技董事长董清飞语气坚定，“我们将始终坚守稀土永磁主业，持续加大绿色低碳和科技创新投入，深耕高端永磁材料市场，一步一步把产品做精、把企业做强。”

回望来路，中磁科技用20余年胼手胝足的奋斗，印证了一个朴素的真理：劳动创造价值，奋斗成就梦想。



## 加紧作业

5月19日，位于临汾市大宁县的山西亿达新能源有限公司，工人在加紧作业。近年来，该公司通过“数字化交付+智慧运维”模式，构建起“煤层气开采—液化—储运—调峰”的全链条产业体系，有效推动了能源产业向智能化、绿色化加速转型，为区域能源保供注入了强劲动力。

■ 李现俊摄

科学导报讯 “首次使用无人机清洗光伏板，省时省力还安全高效。以前，清洗光伏板，只能在吊车吊臂范围内作业，受天气、环境影响较大，需要4个人20多天才能完成；现在有了无人机，2个人操作，1小时可以清洗1000多块光伏组件，工作效率大幅提升。”5月13日，在朔州市怀仁市海北头乡郑庄村光伏电站，晋控电力王坪发电公司光伏项目负责人庞明敏介绍。

日前，晋控电力怀仁市光伏项目部在海北头乡郑庄村光伏电站试点使用无人机搭载高压雾化清洗装置，对70152块光伏组件表面污染物进行清洗。按照预设航线精准悬停、匀速喷洒，进行全程非接触式清洁，光伏组件透光率显著提升，有效提高发电效率，单日发电量33万千瓦时，提升近15%。

据了解，晋控电力王坪发电公司怀仁屋顶分布式光伏项目由亲和乡草地光伏电站、海北头乡光伏电站、金沙滩盐丰光伏电站组成，均利用养殖场建筑屋顶及附属场地开发建设，是“牧光合作”项目，占地约3000亩。项目于2017年5月开工建设，2018年9月28日全容量并网，总容量51.79兆瓦，年均发电量7000万千瓦时。

“平时，灰尘、鸟粪和其他碎屑的堆积会降低光伏板的发电效率。因此，至少每隔半年就要清洗光伏板，传统人工清洗方式，费时又费力。随着数字电力技术的不断发展，无人机清洗作业模式持续升级，可以利用无人机定航功能，前期设置好相关参数之后，操作人员可以远程直接操控。”庞明敏说，无人机清洗优势显著，高效快捷，清洗面积可达人工3倍以上；无人机精准雾化喷淋，可以大幅降低水资源消耗；在安全方面具有全地形适配性，可避免人工高空作业带来的安全风险，在复杂场区可以通过指尖滑动轻松“拿捏”。

## 晋控电力王坪发电公司 光伏板清洁 无人机添「翼」

张毅 刘红润

长治固雅绿色生态科技有限公司

## “干化+焚烧”污泥变宝

科学导报讯 “污泥经过我们自主研发的干化设备后，会被送入附近燃煤电厂。”近日，长治固雅绿色生态科技有限公司工作人员介绍道。污泥作为城市污水处理的过程产物，富集了污水中30%至50%的有机物和污染物质，具有“污染”和“资源”双重属性。

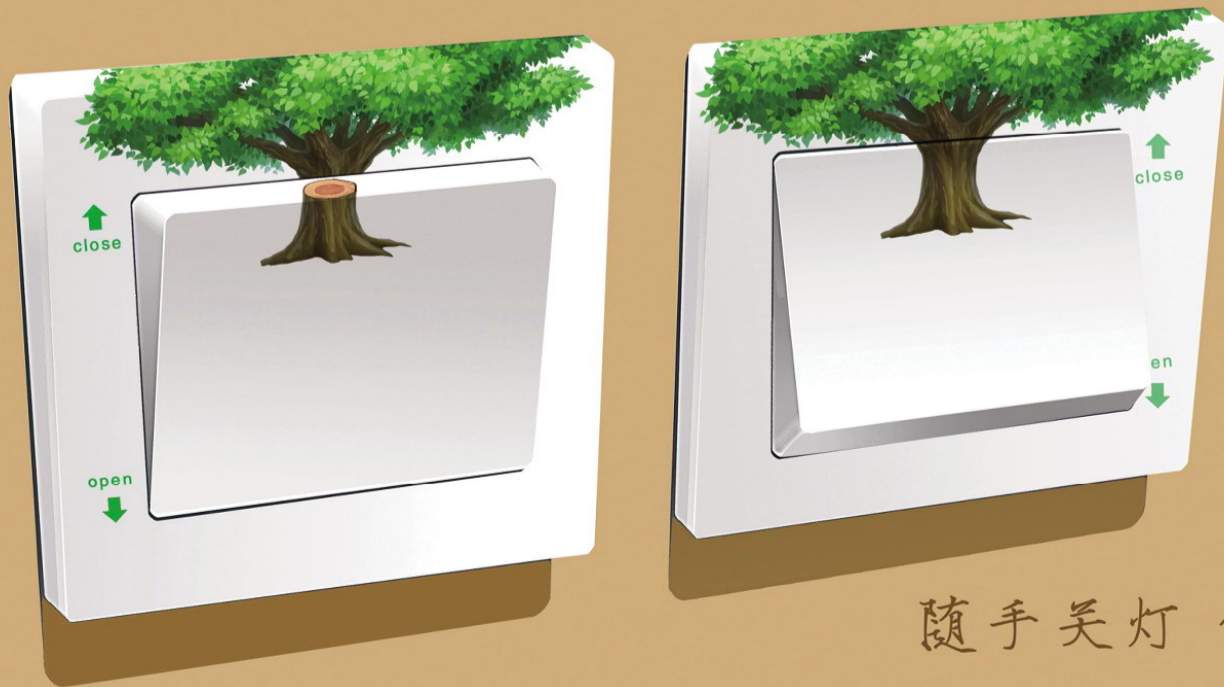
在公司厂区，没有刺鼻的异味、漫天的灰尘，只见干净整洁的标准化厂房和高效运转的智能装置。污泥通过生产线上的全自动化设备开始“变形”：先干化，再在炉膛内完成无害化与减量化处理，完成城市污水处理闭环的关键一步。

干化污泥在燃煤电厂内与其他可燃物协同焚烧，一定程度上降低了化石燃料的消耗；经过焚烧的污泥残渣也可作为制砖和路基材料的原料，重新融入城市建设之中。“相较于以往的填埋堆放，我们找到了更绿色低碳的污泥处置方式。”公司生产经理宋鹏说。

这条“干化+焚烧”的工艺路线，以稳妥可靠的方式，让污泥有效避免了二次污染，完成了一场从“废”到“宝”的绿色变革。目前，长治固雅绿色生态科技有限公司一期项目已实现常态化运转，日处理污泥达100吨，年处置规模约3.3万吨，可满足长治主城区及周边县区的污泥处置需求。

据悉，该公司已启动二期污泥处置扩能项目，年污泥处置能力将跃升至10万吨。届时，从收集转运、无害化处置到资源化利用，一条完整的全链条服务体系将真正成型。

郭慧聪



随手关灯 倡导节能减排！