

朔州市奥特莱智能装备有限公司

科技助力仓储自动化升级

企业风采 qiye fengcai

紧跟当下产业智能升级大趋势,智能化改造已是各行各业提质增效、迈向高质量发展的关键路径。朔州市奥特莱智能装备有限公司作为一家专注于智能仓储物流设备制造的企业,坚持创新突破,不断更新迭代产品、升级制造工艺,以优质可靠的智能装备,助力各大行业仓储自动化升级。

走进朔州市奥特莱智能装备有限公司的生产车间,车间内秩序井然,各道工序紧密衔接,工人们正在对企业自主研发的智能立体库堆垛机进行组装作业。

朔州市奥特莱智能装备有限公司车间调度负责人李鹏举介绍,目前正在赶制约20台智能立体库堆垛机,现在这批设备整体已经进入装配阶段,各项生产工作稳步推进,还有差不多一周能够完成装配工作,确保这批设备能够如期发货、顺利交付。其他订单已经排到了6月下旬。

作为自动化立体仓库的“核心搬运设

备”,奥特莱智能立体库堆垛机集成导航、传感器、AI算法等技术,可实现水平行走、垂直升降、货叉伸缩三维协同运动,精准完成货物入库、出库、调位等任务。今年企业对其进行优化,有效提升了堆垛机的运行高度。

李鹏举表示,智能堆垛机在设备高度与空间利用上进行了升级,设备作业高度提升至35米,达到国内领先水平,有效提升空间利用率。设备支持按需定制,灵活适配成品仓、原料仓等多类场景,保障货物高效流转,节约人力与管理成本,为企业打造自动化、智慧化仓储体系提供坚实设备支撑。

立足仓储智能化升级需求,企业还不断丰富智能仓储设备品类,研发四向立体库配套专用提升机,进一步完善仓储自动化作业体系。

朔州市奥特莱智能装备有限公司经理蔚俊介绍,研发这款提升机,主要配套四向立体库使用,依托提升机垂直换层+AGV智能搬运机层内灵活转运的作业模式,打通仓储全流程物流,让货物存取调度更高效。整体适配高密度仓储布局,大幅提升空间利用率,实现全流程自动化无人作业,有效改善传统仓库占地大、效率低、人工成本高的痛



工作人员正在调试设备 ■ 受访者供图

点,助力企业仓储智能化升级。目前,两台提升机已完成生产调试,即将发往泰国交付使用。

作为朔州经济开发区重点招商引资企业,朔州奥特莱智能装备是一家集智能仓储设备、智能输送设备、自动化生产线、自动化控制系统等研发、生产、销售为一体的智能装备制造企业,主要服务于医药、铸造、汽车等生产型企业。

蔚俊说,接下来,企业将继续加大研发投入与技术创新力度,重点推进四向立体库、高速堆垛机、输送机等的研发和量产,从单一产品制造商向智能立体库系统集成商的转变,持续提升产品核心竞争力,积极拓展国内外市场,真正做到精工制造,以高品质的产品和服务推动企业持续健康发展。

王苗苗



朔州富华燃气有限公司

智慧燃气,更安心

科学导报 燃气安全是城市运行的重要基石,关乎群众切身利益与社会和谐稳定。朔州富华燃气有限公司始终坚守安全发展理念,聚焦居民入户安检、门站源头运维、智慧调度管控三大核心环节,以常态化、精细化、智能化的工作举措,织密全域燃气安全防护网,保障城市燃气供应平稳、市民用气安心无忧。

在朔城区厚德园小区居民家中,富华燃气工作人员正在对燃气管道、阀门、连接软管、灶具使用年限及保质期等进行全面细致排查。同时,现场向居民讲解安全用气注意事项,指导日常自查方法,提醒及时更换超

期老化配件,确保隐患早发现、早处置。

朔州富华燃气有限公司客户管理员申小丽介绍,主要是检查燃气管道是否有漏气,热水器和燃气灶是否超期。燃气管道如果有漏气的话,要开窗户关阀,然后打抢修电话,等待上门处理。如果是热水器和燃气灶超期,下隐患整改通知,然后让用户三到五天处理。

作为城市燃气输送的核心枢纽,门站安全运维关乎整个燃气管网的稳定运行。燃气公司始终坚持门站精细化运维管理,严守燃气供应源头安全准则,以不间断的值守、全方位的管护,保障燃气输送全程安全可控,夯实城市燃气供应根基。

朔州富华燃气有限公司南环输配站站长卢星栋介绍,实行24小时双岗值守制度。在五一前进行了全面安全排查,并对调压器、过滤装置等关键设备进行了维护保养工作,并增加设备巡查频次,每小时对站内运行参数进行核查,每两小时核对一次流量计数据,同时对站内管道及各类设备进行泄漏检测,发现异常,及时处理消除安全隐患,确保安全稳定供气。

为实现燃气安全全域化、高效化管理,朔州富华燃气依托智慧调度中心搭建起全方位智能监测体系,目前已覆盖4座门站、112户重点工商户、135座阀井、22处管

技术人员调试设备

5月14日,太原中北高新区内,睿动(山西)科技有限公司的技术人员正在调试设备。该公司专注高精密动力总成系统研发、生产与销售,为制造业转型升级注入新动能。

■ 范文静摄

山西转型综改示范区

11家科创平台获“省优”

科学导报 记者范琛 5月18日,记者从山西省科学技术厅获悉,该厅近日发布山西省重点实验室和技术创新中心2025年度考核结果,其中山西转型综改示范区11家科创平台获“优秀”。

经严格评审,本次共有6家山西省重点实验室、25家山西省技术创新中心获评优秀,涵盖生态环保、核技术应用、特色食品、新材料、生物医药、先进制造、煤炭清洁利用、新能源、数字智能、半导体等关键科技领域,紧密对接山西省产业转型与科技创新发展需求。

据了解,山西转型综改示范区获评“优秀”的重点实验室为:中国辐射防护研究院的核药研发转化与精准防护山西省重点实验室。获评“优秀”的技术创新中心包括:智奇铁路设备有限公司的山西省高性能高铁走行部智能制造技术创新中心、山西科达自控股份有限公司的矿山特种机器人省技术创新中心、山西中辐核仪器有限责任公司的山西省智能辐射探测装备技术创新中心、中联煤层气(山西)有限责任公司的三气共采省技术创新中心、山西省交通新技术发展有限公司的山西省公路养护技术创新中心、太原福莱瑞达物流设备科技有限公司的高效线边物流系统及其装备省技术创新中心、中国辐射防护研究院及中核第七研究设计院有限公司的山西省核退役治理技术创新中心、中国能源建设集团山西电力建设有限公司的山西省风力和光伏发电建设技术创新中心、联通(山西)产业互联网有限公司的山西省数据编织与决策智能技术创新中心、潞安化机及清华大学山西清洁能源研究院的山西省煤炭大型气化技术创新中心等10家。

这些优秀平台是山西转型综改示范区科技创新体系的重要组成部分,在技术攻关、成果转化、人才培养、产业支撑等方面发挥着关键作用。此次考核以评促建、以评促优,持续激发创新活力,为山西转型综改示范区加快培育新质生产力、推进产业转型提供坚实支撑。

长治高新区

召开中关村环保 EOD 项目推进交流会

科学导报 近日,长治高新区召开中关村环保 EOD 项目推进交流会,围绕项目建设方案、推进路径等进行深入交流。高新区党委书记、管委会主任,潞州区委书记贺思宇主持会议,长治市数据局局长戴锐、市能源局四级调研员李晋、高新区党工委副书记巩志岗,高新区党工委委员、管委会副主任徐建平、潞州区常务副区长郭维军等出席会议。

会上,北京中建政研信息咨询中心项目总监刘琨、中国科学院生态环境研究中心研究员刘璐,分别就长治环保 EOD 项目建设方案、技术路径、实施重点等作详细汇报,全面介绍项目规划、生态治理、产业融合、政策支撑等核心内容。与会人员结合各自领域,就项目落地、要素保障、合作机制等关键问题开展充分交流。

贺思宇指出,环保 EOD 项目是推动区域生态环境高水平保护与经济社会高质量发展协同共进的重要抓手,对提升高新区生态承载力、培育绿色产业、完善城市功能具有重要意义。高新区将全力做好服务保障,要素统筹、对接协调等工作,与中关村及各专业机构紧密协作,加快项目方案细化完善,推动前期工作提速提质,力争项目早落地、早见效。

此次交流会进一步明晰了项目推进思路,夯实了多方合作基础。下一步,政企研各方将建立高效协同机制,紧盯目标、细化举措、加快推进,全力把环保 EOD 项目打造成区域绿色发展、产城融合、生态增值的示范工程。

李志攀

山西钢构科工有限公司

铆足干劲抢进度 重点项目“加速跑”

科学导报 近日,山西转型综改示范区入区企业山西钢构科工有限公司各重点项目建设现场热潮涌动。全体建设者以“时不我待、只争朝夕”的奋进姿态,稳步推动各项任务落地见效。

作为山西省钢结构领域的骨干企业,山西钢构科工当前在手项目覆盖工业厂房、民生工程、航空枢纽等多个领域。各分公司齐头并进,掀起新一轮建设热潮。第一分公司承建的民丰县中楷电气制造及钢结构工业厂房建设项目,已顺利完成全部临建设施施工,开工筹备工作正稳步推进。第二分公司承担的国际智能制造输配电设备生产项目主体及配套设施施工稳步落地;忻州市和平小学扩建项目钢结构施工全面铺开,近期封顶。第三分公司负责的低空经济产业园项目,已完成七地块清表及土方高程测量工作。空间结构分公司负责的太原武宿国际机场三期改扩建工程 T3 航站楼东、西指廊收尾面漆工程,正严格按照规范有序施工,全力保障工程顺利竣工。

走进该公司制造车间,生产线开足马力,高效运转,全力保障各项目构件供应。钢结构制造车间聚焦临汾宏源数智中心、榆林化学等重点项目建设,严把材料进场到成品出厂,每一道工序都严格把控质量,确保构件精度和性能达标。围护结构制造车间内,机器轰鸣不断,一张张带着余温的金属屋面产品顺利下线,该车间负责的太原武宿国际机场三期改扩建工程 T3 航站楼东指廊金属屋面工程,已进入验收准备阶段。

山西钢构科工相关负责人表示,将继续以“保质量、保安全、保进度”为核心,强化现场管理,优化施工方案,统筹推进各项目建设,为山西省高质量发展贡献钢构力量。

乔建彬

(上接 A1 版)截至目前,全市装备制造领域拥有高新技术企业42家,省级“专精特新”企业18家、国家级专精特新“小巨人”企业3家,华鑫电气、阳泉阀门、华益机械等一批企业已成长为细分领域的“领跑者”。

金融活水浇灌,也让创新种子茁壮成长。阳泉市设立装备制造产业引导基金,通过“赛马配资”“收益让渡”“容错纠错”等制度机制,充分放大政府资金的杠杆效应,吸引社会资本参与科技创新。截至目前,基金已累计投资科创项目12个,带动社会投资超10亿元,为一批优质种子项目和成长型企业提供了强有力的资金支持。

数智绿色“双轮驱动” 智能制造与低碳转型重塑优势

5月11日,走进山西华益机械制造有

限公司的智能车间,眼前满满都是科技感——搬运机器人沿着预设轨道穿梭往来,将原材料精准运送到各个工位;数控加工中心自动完成零件的铣削、钻孔、打磨等工序;MES系统大屏上,生产进度、质量数据、设备状态等信息实时更新,一目了然……

“过去这个车间需要50多名工人,现在只要8个人就能完成全部操作,产能还提高了30%。”该公司负责人介绍,2024年公司建成了全市首个煤机装备制造数字化车间,通过工业互联网平台实现全流程数字化管理,产品生产周期缩短25%,良品率提升至98.5%。更重要的是,企业已从单纯的“卖产品”转向“产品+服务”一体化发展,依托物联网技术为煤矿客户提供设备远程运维、预测性维护等服务,2025年服务性收入占比达到20%。

在数字化浪潮和“双碳”目标的双重背

景下,阳泉装备制造坚持以数智赋能提质增效,以绿色低碳重塑竞争优势,推动产业从“制造”向“智造”跃升、从“高碳”向“低碳”转型。

数字底座不断夯实,为产业智能化转型提供了坚实支撑。阳泉高新区充分发挥百度云计算(阳泉)中心、中电阳泉数字经济产业园等平台优势,大力推动“5G+工业互联网”在装备制造领域的深度应用。目前,全区已有15家装备制造企业完成数字化改造,建成省级智能制造试点示范企业3家、市级智能工厂2家。阳泉市工信局负责人表示,下一步将实施“装备制造企业数字化转型全覆盖行动”,力争到2027年规模以上装备制造企业关键工序数控化率超过60%,数字化研发设计工具普及率达到80%。

如今,零碳园区建设同样牵引着产业的绿色升级。阳泉高新区在装备制造领域全面推行“绿色工厂”创建行动,从用地集

约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化五个维度制定评价标准,目前已有华鑫电气、阳泉阀门等4家企业获评省级绿色工厂。同时,园区积极布局新能源装备制造赛道,引进光伏组件、储能设备、充电桩等绿色装备项目。

站在“十五五”开局之年,阳泉的目标清晰而坚定:到2027年,装备制造业总产值突破200亿元,培育3家产值超10亿元的龙头企业,建成三大百亿级产业集群;到2030年,建成具有区域影响力的中高端装备制造基地,成为支撑全市工业经济高质量发展的“第二增长极”。

一个个转型故事生动鲜活,一串串发展数据振奋人心。在这片曾经因煤而兴的土地上,阳泉正以装备制造业的“换挡”加速,探索出一条老工业基地转型升级的新路径,为中国式现代化建设贡献阳泉力量。

白雪峰