

山西长坤电子科技有限公司

以自主创新擦亮品牌名片

科学导报 4月29日,笔者走进位于晋城经济技术开发区金匠工业园区的山西长坤电子科技有限公司,车间里机器轰鸣,一派繁忙景象,注塑机规律开合中,一件件光洁的塑料外壳沿传送带送出,工人们在产线旁专注操作,干劲十足。

“以前从没想过在我们晋城能做出这么好的产品。”手拿一个刚刚下线、外形圆润的早教机外壳,技术员宋露露言语中充满自豪。这份自豪,源于企业近年来从被动代工到自主创牌的深刻蜕变。

“最初我们主要就是接单生产,客户给图纸,我们照着做,可以说是客户要我们怎么干,我们就怎么干。”公司销售经理刘源回

顾道。作为一家专注于智能家电、儿童早教小家电研发、生产与销售的企业,长坤电子不满足于长期停留在产业链的“加工”环节。2024年,企业决定组建自己的研发团队,深耕模具精密制造等核心领域,向“能设计”“能创新”的目标迈进。

“转型尤其体现在对产品安全的极致追求上。”在成品检验区,电子工程师陈威拿起一款“3Q宝贝”儿童相机,细致讲解那些看不见的用心,“所有边角都采用圆弧设计,防止孩子划伤。材料是食品级的,确保安全。按键做了防脱落处理,避免误吞风险。做儿童产品,家长可能想不到的安全隐患,我们必须替他们想到、防到。”

这种“多想一步、做深一层”的理念,贯穿于从模具设计到生产制造的全过程。凭借对品质与安全的坚守,长坤电子不仅赢得了市场信任,更逐步构建起自主品牌的核心竞争力。目前,公司已拥有62项专利,旗下“3Q宝贝”系列早教产品和“携庭”系列小家电产品已覆盖全国800多家加盟商,并成功进入国际市场。

创新实力也转化为接单能力。如今,不仅是外地客户,晋城经开区内不少企业也将模具订单交给了长坤电子,成为当地光机电产业集群中扎实的一环。“从年前起,我们先后承接了5万台‘携庭’打印机、3万台出口冰沙机及1.5万台出口相机订单。目前生产

计划已排到年中,各班组正轮班作业,全力保障交付。”刘源表示,订单的持续涌入是对企业实力的认可。

企业的快速发展,离不开发展环境的滋养。据了解,晋城经开区始终坚持靠前服务,在要素保障、物流协调、用工对接等方面为企业提供全流程支持,及时响应需求,破解难题,为企业心无旁骛搞创新、抓生产保驾护航。下一步将继续聚焦企业发展需求,持续优化营商环境,强化要素保障,支持更多企业抢抓机遇、做强品牌,推动产业集群化、高端化发展,为区域经济高质量发展注入更强劲动力。

郑璐 韩璐

长治经开区与浙江浙绿集团

就智慧物流、 新能源领域合作洽谈

科学导报 日前,长治经济技术开发区党工委副书记、管委会主任高鹏与浙江浙绿集团重点城市总经理周景平一行开展工作座谈,双方就智慧物流、新能源领域合作开展深入洽谈。长治经开区党工委委员、管委会副主任张鹏以及招商引才部、产融集团负责人参加。

座谈中,高鹏对周景平一行的到来表示欢迎,他希望双方在项目建设、招商协同、新兴产业等方面进一步深化合作,加快推动优质项目落地生根。长治经开区将全力营造一流营商环境,携手企业共同打造区域产业合作样板。

周景平表示,集团高度重视本次洽谈,期待与经开区在重大项目建设上的合作,愿发挥自身在投资、建设、运营等方面的综合优势,为开发区经济高质量发展赋能助力。

靳晓姝



项目有序推进

近日,山西鹏博新材料年产10万吨高性能锂离子正极材料项目有力有序推进。该项目总投资18.5亿元,占地190余亩,规划建设8条现代化生产线,同步配套建设标准化厂房及综合办公楼。目前,厂房及办公楼等主体工程基本完工,正开展室外配套工程建设及生产设备进场安装。项目建成投产后,将有力带动区域新能源电池产业提质增效、集群发展,进一步完善产业链条、提升产业能级。图为5月7日拍摄的项目建设现场。

张哲远摄

山西晋能集团朔州能源铝硅合金有限公司

低碳“硅”划 筑“伏”新程

科学导报 推动传统产业高端化、智能化、绿色化转型,是培育新质生产力的重要路径。山西晋能集团朔州能源铝硅合金有限公司锚定低碳转型、绿色升级发展方向,通过生产工艺节能改造和分布式光伏清洁能源赋能,为工业高质量发展注入强劲动能。

山西晋能集团朔州能源铝硅合金有限公司位于朔州经济开发区新兴产业园区,主要生产重熔铝锭,产品广泛应用于建筑、电力、包

装、交通运输和日用消费品等多个领域。在该公司的铸造车间,机器轰鸣,热浪涌动,各条生产线高效运转。滚烫的铝水经过浇铸、冷却等多道工序,最终成型为20公斤的铝锭,每年有7万多吨产品从这里出发销往全国各地。

为破解生产中能耗偏高、产能受限、工艺不够精细等问题,公司以技术改造为核心,对关键设备进行系统性优化升级,实现“节能、提质、增效”同步提升。该公司铸造车

间主任尹成虎介绍:“去年我们顺利完成7万吨电解铝节能及工艺提质改造项目,对电解槽、净化系统、蒸馏系统等核心生产设备进行全面优化升级。目前,该公司生产能耗已达到国家标杆水平,年产能新增3000吨,年产值增加6000余万元。今年一季度,公司实现满负荷生产,完成产量1.6万余吨,生产经营势头稳健向好。”

技术改造让生产线“脱胎换骨”,光伏项

目为制造业注入“新绿能”,该公司在全力提升铝锭生产质效的同时,深入践行低碳理念,深耕清洁能源应用,在厂区闲置土地上新建光伏项目,实现自发自用、就地消纳,为铝硅合金生产提供源源不断的清洁动能。

据了解,该公司厂区配套建设的分布式光伏项目,充分利用厂区屋顶及仓储闲置空地进行布局,建设规模9兆瓦。项目于去年10月份开工建设,预计今年5月完成验收并正式投运。项目投产后,年可提供1200万度绿色电力,直接用于公司生产运营,将进一步提升清洁能源使用占比,持续增强公司产品核心竞争力,全力打造朔州绿色铝产业标杆,为地方绿色低碳高质量发展注入新的动能。

麻洁琼

中催科技(山西)有限公司

以项目建设新质效 增强经济发展新动能

科学导报 今年以来,襄垣县围绕打造“全省现代煤化工产业核心区、新材料及资源综合利用集聚区”目标,精准引入催化剂综合利用重点项目,推动产业集群升级,逐步形成“不出园区、互相供给、吃干榨净、效益倍增”的循环发展格局。

作为襄垣县煤化工产业链的关键配套项目,中催科技(山西)有限公司投资9800万元,建设年产5000吨催化剂生产及预还原项目,一期重点建设两套年产1000吨的预还原装置,核心生产还原态铁系加氢转化、镍系加氢精制、钨系贵金属催化剂产品。目前,各项生产条件均达到标准,即将进入投料试车阶段。

“我们的催化剂产品在纯度、活性和稳定性等核心指标上,均达到行业先进水平。”该公司技术总工吕凯介绍,项目配备1台25立方米和1台15立方米反应器,通过精准控温、稳定空速调控等核心工艺优势,可有效缩短催化剂活化周期,使催化剂投入下游企业后快速进入最佳活性状态。

“相比一些企业用煤气还原催化剂,我们公司采用高纯氢气还原氧化态催化剂,可有效降低碳排放。一些企业生产的氧化态催化剂,在焦化行业需7天左右还原才能投产,而我们的预还原产品可直接使用。”吕凯在介绍技术特点时表示。

据了解,该项目采用密闭化、低损耗生产模式,预计年消耗高纯氢气100万至150万立方米,年减少碳排放20万吨,相当于30万亩原始森林的年均光合作用固碳量。其产品不仅能助力下游企业降本增效,串联园区煤化工上下游产业链,精准净化钢铁与焦化等行业排放废气,还可填补区域高活性预还原催化剂的生产空白。

中催科技(山西)有限公司负责人曹鹏辉表示,目前,二期项目的规划布局、工艺设计及配套设施方案已全面落地,将规划建设氧化态催化剂、专用净化剂一体化生产线。项目全面建成后,将形成催化剂、净化剂协同生产的完整产业体系,进一步扩大产能、丰富产品矩阵,有效提升区域精细化工配套能力,助力县域经济高质量发展。

山西维科智能装备有限公司

以科技创新 点燃装备制造新引擎



山西维科智能装备有限公司厂房图 资料图

科学导报 5月6日,山西转型综合改革示范区唐槐电子与装备制造园区山西维科智能装备有限公司,2万余平方米的现代化厂房内机器高速运转,金属碰撞声此起彼伏,一件件产品有序下线,呈现一派繁忙的生产景象。“今年以来,公司订单充足,处于满产满销状态。近期,公司完成了山西焦煤相关项目的设备交付,中标晋能控股煤业集团朔州王坪煤业原煤脱泥筛维护改造项目,为企业高质量发展注入新的动力。”公司相关负责人介绍。

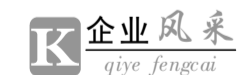
山西维科智能装备有限公司自投产以来,便以“专精特新”为发展底色,将智能化的基因植入生产全过程。公司产品广泛应用于山西、内蒙古、陕西等大型洗煤企业。近年来,公司相继中标中煤平朔集团、中煤新集能源股份有限公司、新疆焦煤集团等多项重点工程,市场影响力持续提升。到目前为止,该公司拥有科技人员30余名,发明专利20余项,并与国内多个高等院校和科研院所建立了产学研合作。

下一步,山西维科智能装备有限公司将继续以科技创新为引领,聚焦智能装备制造业,为山西制造业的高质量发展贡献“维科力量”。

高朋

山西广凯机械科技有限公司

解锁从传统制造到“绿色智造”的密码



山西广凯机械科技有限公司(以下简称“广凯机械公司”)厂区内,鸟声啾啾悦耳,樱花树萌发新芽,与繁花相映成趣,一步一景,皆是生机。

近日,工业和信息化部公布2025年度国家级绿色工厂名单,经过企业申报、园区推荐、省级审核、专家评审及公示等多道严格程序,广凯机械公司上榜,摘得绿色制造领域“国字号”金字招牌,成为我市工业绿色低碳转型的又一标杆企业,用实际行动诠释了制造业“既要颜值,更要内涵”的绿色发展新路径。

广凯机械公司成立于2007年,专注于矿用钻探机具、矿用支护、带式输送机及其配件3大系列产品的研发与生产,历经多年深耕细作,已跻身山西省高新技术企业、省级企业技术中心、省级专精特新中小企业行列。公司在矿用机械领域筑牢技术根基,更在绿色转型路上持续发力,走出了一条“智造赋能、绿色发展”的特色之路。

何谓国家级绿色工厂?据工信部相关解读,绿色工厂是实施绿色制造的基础单元,核心是将绿色理念贯穿规划、建设、生产运营全过程,评价体系涵盖能源低碳化、资源

高效化、生产洁净化、产品绿色化和用地集约化五大方面14项指标,每一项均彰显着“节能降碳、绿色低碳”的发展导向,是对企业绿色制造能力的权威认可。

从传统制造到“绿色智造”,广凯机械公司如何突破瓶颈、获“国字号”认证?答案藏在厂区的每一处细节里,更藏在生产车间的“绿色变革”中。“绿色工厂的‘绿’,从来不是只做表面功夫,而是要让绿色渗透到生产的每一个环节,实现外在‘颜值’与内在含‘绿’量双提升。”公司常务副总经理叶建兵说,作为制造企业,生产环节的绿色化升级,是打造绿色工厂的核心抓手。

2024年,广凯机械公司扩大生产规模,建设新厂区时,便将绿色理念贯穿始终。公司从厂房规划设计的通风采光优化,到照明系统的节能改造,再到生产线的合理布局,每一步均兼顾环保与效率,推动生产环节与生态环保深度融合,让“绿色基因”扎根企业发展的方方面面。

走进新建的1车间,彻底打破了人们对机械制造企业“机油味重、粉尘弥漫”的固有印象。车间内整洁有序,无明显异味,工人戴着安全帽在各自工位上有条不紊地忙碌,智能化设备高效运转,勾勒出一幅“洁净化生产、智能化赋能”的绿色画卷。

在2车间包装生产线,加工成型的锚具

经工人有序装盒后,生产线自动完成密封、打包,智能码垛机的机械臂灵活转动,快速将产品整齐码垛在托板上,全程高效且规范。“智能设备上线后,打包岗位用工数从4人减至2人,打包量却提升了30%,不仅省了人工,还减少了能源消耗,一举两得。”包装组组长赵建平指着运转的设备说,言语间满是认可。

智能化改造,是广凯机械公司绿色转型的“关键一招”。近年来,公司持续加大科技投入,先后引进全自动焊接机械手、金属激光切割机、截齿钻头焊接器等先进设备,同时深耕产品研发,成功推出金属顶梁、限位扭力倍增器、截齿钻头新产品,其中矿用锚杆施工工艺更是获得专利,通过技术革新提升材料性能的同时,进一步降低了生产过程中的能耗与污染,让工艺水平和产品科技含量同步迈上新台阶。

如果说智能化改造是绿色发展的“硬支撑”,那么精细化管控就是“软实力”。在1车间,80%区域的配电柜旁加装了独立电表,实现了“一区一表、精准计量”。“一个配电柜管控一个区域的用电,通过电表能实时掌握各设备的耗电情况,结合产量数据分析,科学调整设备运行参数,避免无效能耗,让每一度电都用在‘刀刃上’。”电工组组长李世忠介绍。

从细节处挖潜力,让绿色理念“落地生

根”。广凯机械公司科学实施错峰生产,紧盯用电低谷时段,结合能耗曲线合理安排生产计划,在用电低谷时段集中作业,既降低了用电成本,又减少了能源损耗;购入6台充电式运输车辆,替代传统燃油车辆用于轻型物料转运,从源头上减少尾气排放;园区及办公区域的路灯、照明灯全部采用声控模式,按需启停,杜绝“长明灯”现象,让绿色节能融入每一个细微环节。

政策东风吹,转型正当时。2025年,国家推出重大设备更新补贴政策,对工业领域设备更新技改项目,按不超过核定固定资产投资的15%给予资金支持,这为广凯机械公司持续深化绿色转型注入了强劲动力,也坚定了企业走绿色低碳发展之路的信心。

获评国家级绿色工厂不是终点,而是绿色发展的新起点。“这份荣誉是认可,更是责任。”广凯机械公司常务副总经理叶建兵表示,下一步,公司将牢牢把握政策机遇,以设备更新改造为抓手,持续淘汰落后生产设备,升级智能化、绿色化装备,进一步提升生产效率与绿色制造水平;同时,积极布局光伏发电项目,充分利用厂区闲置空间搭建光伏设施,推动清洁能源替代,持续降低碳排放,实现“绿色发电+绿色生产”双向赋能,全力打造绿色制造标杆企业,为制造业高端化、智能化、绿色化发展贡献力量。

张晓茹 王东