

能源革命纵深推进,传统产业蝶变升级,新兴产业加速崛起——

晋中:以项目建设打造高质量发展新引擎

创新故事

4月21日,在昔阳县新材料产业园区看到,挖掘机铁臂挥舞,工程车往来穿梭,山西尚太锂电科技有限公司的4期项目正在加速推进。“项目建成后,预计可新增年产20万吨人造石墨负极材料一体化产能,尚太锂电总产能将达到40万吨,成为国内规模领先的锂电池负极材料生产基地。”尚太4期项目负责人赵鑫介绍道。

“十四五”期间,晋中市以项目建设促产业转型升级,全市产业结构日趋优化,战略性新兴产业发展势头强劲,新一代信息技术、新材料和高端装备制造业均保持两位数增长。如今的晋中,正呈现出能源革命纵深推进、传统产业蝶变升级、新兴产业加速崛起的良好态势。

能源革命 激活绿色发展新动能

3月31日,灵石经济技术开发区两渡工业园区内,山西天星煤气化技改升级项目,山西易安新能源有限公司新能源焦炉气碳减排综合利用项目建设正在火热进行中。

据园区工作人员介绍,山西天星煤气化技改升级项目总投资25.8亿元,占地面积719.75亩,项目达产后,可年产焦炭101万吨、液化天然气(LNG)8万吨、高纯氢1800吨。山西易安新能源有限公司新能源焦炉气碳减排综合利用项目以绿色低碳为方向,着力破解传统焦化产业的环保难题。项目建成后,每年可生产LNG9.11万吨、液氨11.93万吨,实现变废为宝、降碳增效。

与此同时,平遥煤焦化升级改造项目以智能化、绿色化改造,实现生产与环保双赢;介休市昌盛煤气化有限公司焦炉煤气综合利用项目将焦炉煤气资源化利用,转化为99.99%高纯度甲醇……在晋中,一个个正在建设中的能源产业项目,共同勾勒出以绿色和新技术为导向的产业转型升级新图景。

如今,晋中市37座智能化煤矿拔地而起,20余个绿色开采煤矿试点项目加速推进,焦化产业已形成介休、灵石两个省级焦化集聚区和平遥煤化工园区,焦炉煤气制甲醇、液化天然气等高端产业链条不断延伸……晋中在能源高质量发展的赛道上勇毅前行,铸就转型升级的硬核实力。



SMT精密制造车间工程技术人员正在操控自动化精密设备完成作业。■ 郝光明摄

产业蝶变 打造高质量发展新引擎

近年来,晋中市以“智改数转”为抓手,推动玻璃器皿、玛钢、纺机、铸造等传统特色产业从“制造”向“智造”跃迁,为全市工业稳增长注入了强劲动能。

祁县山西东玉玻璃股份有限公司坚持“人机并举”的发展思路,在保留传统人工吹制工艺的同时,引进全自动焊接拉伸机制酒杯生产线,实现入料、熔化、吹制、退火等全流程自动化。一条生产线每分钟可稳定产出30支高品质酒杯,单日总产量达4万支,是传统人工班组的10余倍。

卡耐夫集团(山西)管道系统有限公司新启用了两条全自动加工生产线,刹车盘产品日产量从4000片增长到7000片;山西龙成玛钢有限公司建成绿色智能铸造生产线,实现了生产全流程数字化监控;经纬智能纺织机械有限公司完成数字化转型,

生产效率大幅提升。

向新而行 抢占未来发展新高地

晋中市开发区龙湖精密电子产业基地SMT精密制造车间内,工程技术人员通过操控自动化机械设备将元器件精准贴装到电子板上。该基地工作人员介绍,龙湖精密电子(山西)有限公司拥有华北地区领先的研发中心和SMT精密制造中心,是国内领先的基础安全IT产品提供商,是华为“鲲鹏+昇腾”核心生态伙伴百信信息技术有限公司的全资子公司。

目前,龙湖精密电子(山西)有限公司已经成功投产龙芯、飞腾等核心信创板卡,累计生产160多种不同类型板卡,服务企业80余家,具备从板卡设计、制造到整机制造的体系研发制造能力。该公司致力于打造国内领先的中央厨房式精密制造中心,同时联动上下游企业,形成精密制造产业集群,努力建设成为全省精密电子产业

标杆,构建集SMT、组装、打包、仓储于一体的自主可控全产业链生态。

位于转型综改示范区晋中开发区的山西西拖机器人技术有限公司,是一家深耕人工智能与机器人核心技术的企业,目前已拥有包含PCT国际专利7项、发明专利13项、实用新型专利93项、外观设计专利35项在内的158项有效专利。该公司生产的机器人核心零部件全部自主研发,部分技术已达到国际一流水平,产品远销50多个国家和地区,是晋中市智能制造的标杆企业。

“十四五”期间,晋中市新兴产业持续发展壮大,全市战略性新兴产业增加值逐年增长,创新驱动成效显著。2025年,该市规模以上工业中,新一代技术信息产业比上年增长32.3%,新材料产业增长17.2%,高端装备制造产业增长27.3%。规模以上服务业中,科学研究和技术服务业营业收入增长6.8%。站在新的起点,晋中市将持续激活绿色发展动能,锻造产业发展引擎,奋力谱写经济社会高质量发展新篇章。■ 郝光明

科学导报 近日,朗峰太原电子终端制造产业园项目在山西转型综改示范区唐槐电子与装备制造园区开工奠基。

朗峰太原电子终端制造产业园项目是省级重点工程项目,由朗峰通信集团(广东)有限公司发起,是在山西转型综改示范区园区指挥部工作机制下,春汾集团与唐槐园区紧密协作,助力山西转型综改示范区强链补链、培育新质生产力的重点项目,是晋晋两地产业协同、优势互补的生动实践。

该项目以智能制造与电子信息核心产业为发展核心,精准锚定行业发展前沿方向,在聚焦核心产业布局的同时,围绕产业链生态精准引进配套服务、技术支撑等各类综合配套企业,着力构建“核心引领、配套协同”的良性产业发展格局,推动形成上下游联动、产学研融合的产业集群效应。项目规划建设18栋标准化生产基地,同步配套建设电子终端产品生产线、专业仓储设施及研发创新平台,全方位满足生产制造、仓储物流、技术研发等多元化需求,为项目高质量落地投产筑牢基础。

山西转型综改示范区将以此次项目开工为契机,持续优化服务保障,全程跟进项目建设进度,全力推动项目快建设、快投产、快达产;同时立足综改区产业定位,持续招大引强、延链补链,深化产业协同合作,为山西资源型经济转型发展贡献力量。 张翔宇 王盼盼

朗峰太原电子终端制造产业园项目开工

忻州经济开发区

聚链成群 改革提速 科创赋能

科学导报 近年来,忻州经济开发区以高质量发展为主线,聚焦产业集群化发展,推动光伏、新材料、煤化工三大主导产业协同发力,各项经济指标稳步攀升,为区域经济转型发展注入强劲动能。

紧扣省16条、市8条重点产业链布局,立足自身优势,聚力打造千亿元级光伏产业集群和百亿级新材料产业集群。光伏产业以一道新能源为“链主”企业,吸引沐邦高科等配套企业落地,一道新能源14GW光伏电池生产基地项目成为全市标杆,沐邦高科16GW型高效单晶硅棒项目正加速建设。现代煤化工产业链持续完善,禹王煤化工及煤制甲醇项目全面投产,金宇科林相关项目稳步推进。新材料产业以新能源汇通项目为牵引,先通电力等6家企业年产值均超亿元,聚链成势效应凸显。

深化“三化三制”改革,推行“小管委+大公司”模式,确立“1235”工作思路,锚定国家级开发区目标发力。创新实施“承诺制+标准地+全代办”审批模式,工业用地标准地出让、备案类项目承诺制覆盖率均达100%,全程代办服务大幅压缩审批时限。通过提前梳理匹配土地、能耗等要素,变“项目找要素”为“要素等项目”,一道新能源项目从对接到达产用时远超行业平均水平,基础设施的升级进一步提升了项目承载能力。

构建“孵化器+加速器”培育体系,山西智创城NO.9、大忻数据流量谷分别获评省级创业创新基地和中小企业园,2025年“晋创谷·忻州”挂牌运营,吸引50家科创企业入驻。有研金属复材智能化生产基地填补本地产业空白,山西耐哲研究院研发成效显著;一道新能源5G工厂入选国家级名录,实现从“制造”到“智造”的跨越,为高质量发展注入强劲科技动能。

忻州经济开发区负责人表示,立足新的发展起点,忻州经济开发区将持续深耕主导产业,深化改革创新,强化要素保障,奋力书写高质量发展新篇章。 张志远

阳城经开区安阳园区

加快陶瓷产业转型升级

科学导报 作为山西省建筑卫生陶瓷省级消费品质特色园区、山西省陶瓷琉璃(珏华)专业镇的重要组成部分,阳城经济技术开发区安阳园区目前共有规模以上建筑陶瓷企业11家,建成26条中高档墙地砖生产线,形成年产2亿平方米生产规模;琉璃企业6家,年产产品3000万件,产品涵盖大板、中板和内外墙砖、地砖、建筑琉璃等,初步构建起以建筑陶瓷、琉璃珏华、日用陶瓷、特种陶瓷、工业陶瓷为主的全产业链布局。

园区支持传统陶瓷产业技术革新、产业升级,先后有6家陶瓷企业投入近2亿元进行生产线技术改造,并通过工艺+数字+低碳组合拳,实现降本增效与绿色转型。率先在全国范围内完成企业“煤改气”清洁能源改造,陶瓷单位产品煤层气消耗量降低0.4-0.9立方米。泓浩陶瓷实施工艺革新,引入干法制粉替代传统湿法球磨喷雾干燥,节能约40%。实施厂房光伏一体化改造项目,推广泓浩、美陶陶瓷厂房的试点改造,产品绿电占比逐步提升。区内企业采用清洁生产技术,固废综合利用率达95%以上,生产废水全部回用。8家陶瓷企业接入工业互联网,关键设备数据实时监测与智能控制,数字化赋能传统陶瓷产业。

依托中国建材陶瓷研究院(阳城)研发中心、景德镇陶瓷大学等资源,园区推动产业链向下游延伸,发展新型陶瓷、保温耐火材料,形成“固废—原料—制品”闭环,加速科技成果转化。 孟婷

废旧家电、太阳能板等循环资源链动伙伴拥抱绿色发展

天元集团“城市矿产”再扩围



工人收集光伏组件破碎后的颗粒。■ 张泽慧摄

4月17日,一辆来自河北沧州的货车在天元“城市矿产”循环产业园卸下满载的废旧太阳能板后驶离。

天元集团围绕解决环境污染问题,制定了“绿色天元”发展战略,选择从传统商贸业向绿色循环经济产业转型发展,逐步形成废旧家电拆解综合利用产业链、废旧汽车拆解综合利用、废轮胎再生资源利用、废弃资源回收网络等平台产业板块。

如今,天元集团“城市矿产”回收拆解业务再次扩围,光伏板拆解线完成施工并通过多次试运行,进入规模化量产运营阶段。

废旧光伏组件“变废为宝”

所谓“城市矿产”,是对废旧机电设备、电子产品、报废汽车等城市废弃物中可循环利用资源的形象比喻,其开发价值堪比开采一座“矿山”。

天元旗下山西中恒华睿新能源有限公

司光伏板拆解厂厂长陈艳春介绍,2025年6月,天元集团启动建设光伏板拆解线。目前,太阳能板回收主要分为两种情况,一种是直接从个人用户、工商业企业及大型光伏电站回收废旧太阳能板,另一种是回收经过前期拆解、已去除铝边框的层压件。

完好的废旧太阳能板通过叉车运送至拆解线,工人使用电锯快速切割下铝边框,得到层压件。随后,这些层压件将与回收来的层压件一同被送入隧道窑进行高温分解。层压件进入隧道窑后,在450摄氏度的高温下,EV胶被分解,电池板主体实现分离,银浆随之析出。之后,通过物理破碎与自动筛分工艺,可分离出高透玻璃碎片、硅片、金属丝等物料。

当前,天元集团采用物理法与湿法相结合的处理工艺,替代焚烧、填埋等方式,资源综合回收率可达95%。回收后的高透玻璃被输送至下游厂家,加工成玻璃微珠,用于高速公路反光牌、电视屏幕等产品制造。(下转A2版)