

从“断链”到“新链”

一条传统产业发展的求新路

企业风采
qiye fengcai

仲春时节,绿意盎然。笔者走进永济经济技术开发区新能源汽车配件产业园,机加车间内,机械臂与工人正在协同作业,巨大的锻压机轰鸣着将铝合金棒压成轮毂,AGV小车在车间穿梭运送物料,手机边框用型材刚刚下线尚有余温……一场围绕着铝深加工的产业变革已经初见成效。

不做简单的“另起炉灶”,而是在现有产业基础和比较优势基础上进行“升级换轨”

永济市铝深加工产业规上企业曾达38家,产值已占全市工业总产值的35%,是当之无愧的支柱产业。2019年,受多重因素影响,永济市铝深加工产业龙头企业山西华圣铝业有限公司22万吨电解铝生产线全线关停,下游数十家规上企业受到严重冲击,人才大量外流,产业链条断裂。

顶梁柱说没就没了,留下一地鸡毛。是彻底放弃这个曾经的支柱产业,还是勇敢应对,转型突围?

面对产业困局,当地政府经过科学研判,明确提出不能简单地“另起炉灶”,而要基于现有产业基础和比较优势进行“升级换轨”,将铝深加工产业列为重点产业进行培育,明确了发展高端铝零部件、轻量化铝型材和高性能铝材料的目标、路径和保障措施,鼓励企业向高端化、智能化、绿色化转型。

从22万吨电解铝关停的废墟出发,一场以新质生产力为引领的产业变革拉开序幕。为解决铝深加工产业产品附加值低、产业链条短、抗风险能力弱等深层次问题,该市积极探索“政府+链主+园区”招商模式,建设配套标准化厂房、技术平台和人才政策,降低企业入驻成本与风险,构建产业链、人才链、用工链、政策链等多链融合的产业生态圈,吸引产业集聚;编制招商引引资图谱,聘请专业团队绘制精细的“招商引资

热力图”,按图索骥,并鼓励支持现有优势企业,利用其行业“朋友圈”和信誉度进行招商,精准延链补链。近年来,派克新能源、晋海电子、永晟铝业等一批重点铝深加工产业链企业落户永济。

与此同时,该市建立起政策兑现跟踪台账,对企业申报的补贴、奖励项目实行“专人对接、全程代办”,确保惠企政策“应享尽享、快速兑现”;梳理税收减免、补贴申报、资质认定等政策清单,通过“政策宣讲会+上门辅导+线上推送”组合模式,确保企业政策知晓率100%;建立“一企一策”帮扶机制,针对千军智造、晋海电子等重点企业成立专项服务小组,协调解决土地、用工、融资等问题136个,中科(永济)智汇工场、西安交通大学国家技术转移中心等平台汇聚高端专家5332名,实时为企业提供服务,推介科技成果,解决技术和融资难题。

笔者走进山西华拓铝业有限公司年产100万个锻造铝合金汽车轮毂锻压生产车间,一套高达数米的9000吨级锻压机格外引人注目,随着机械手臂灵活舞动,轮毂从一个工序移向另一个工序,工人紧盯手中的操作仪器不断调试参数。

“这些是我们生产的样品,通过测试后将正式量产。”该公司副总经理陈德鹏告诉笔者。他身后,一排银白色的铝合金棒泛着冷光——这是华拓铝业的传统产品,也是其延伸产业链的新支点。

让市场主体各显神通,科技创新不断实现单点突破,从而完成产业整体性突围

在山西千军智造科技有限公司新厂区智能化机加车间内,4条生产线高速运转。生产线的前半段几乎不见人影,只有机械臂精准作业,直到最后的产品检验环节才会出现三四名工人。

“我们的智能化水平业内领先,生产过程实现90%以上自动化操作,产品尺寸精度误差可控制在0.01毫米以内。”该公司副总经理杨卫民介绍,“公司已连续数年

评为比亚迪缸盖产品的优秀供应商。”

车间上方,两根绿色管道引人注目。“这是集中供水系统。”工作人员解释,传统机加生产线需要液体冷却润滑,水箱常置于设备下方,漏液加上铝屑导致地面脏污粘脚,这几乎是行业内的通病。如今,管道将液体精准供给每台设备,同时将使用过的液体连同铝屑统一回收处理,车间地面便十分干净整洁。

现场,一辆橙色AGV小车闪着绿灯,“驮着”6个待加工的发动机缸盖,沿着地面标明的物流通道自动驶向生产线输料口。智能化、自动化设备的应用,不仅让公司的用工减少过半,劳动性质也从体力型转向技术型,女工的比例有了大幅提高。

在山西钰沙新材料科技有限公司的车间里,场面同样火热。数名工人从生产线上拆下圆环模具和冷却水箱,旁边刚下线的手机边框用型材还带着余温。“这是我们为国内一手机品牌试制的产品,还在调试参数。”该公司总经理刘永峰拿着自己的手机,在型材上边比画边介绍。另一侧,另一品牌的手机边框用型材已完成生产,静待发货。这家原本以民用铝型材为主导产品的企业,经过数年转型,现已完全转向工业铝型材,产品包括新能源汽车电机壳、汽车轻量化结构件、风力发电机组导电圆母线等。特别是导电圆母线,导电率在同类产品中最高,产值占到企业的30%。“现在,手机和船舶市场是我们新的转型方向。”刘永峰说,“今年产值预计比去年翻一番,市场在变,我们必须不断适应。”

晋海电子抢抓新能源储能风口,通过聚焦细分市场,做精做专核心产品,开展电极箔节电工艺提升研发项目。该公司利用独特电化学工艺,将每吨13万元左右的腐蚀箔制成每吨36万元左右的化成箔,产品广泛应用于储能设备、5G基站等领域,填补了华北地区高端电极箔生产空白。

从初级加工到高端制造,从高耗能到绿色循环,一条传

统产业的发展之路清晰可辨、有迹可循

经济技术开发区车间里,机器依然轰鸣,但声音中多了智能化的节奏,产品依然以铝为材,但已被赋予更高附加值和技术含量。

高端零部件占了半壁江山,产业结构越来越健康。经过数年努力,永济铝深加工产业已初步构建起“铝加工—精深加工与零部件制造—终端应用—再生铝回收”完整产业闭环。形成了3个清晰的高质量发展梯队——第一梯队是以千军智造为代表的高端零部件制造领跑者;第二梯队是以钰沙新材料为代表的专业化轻量化材料供应商;第三梯队是以华拓铝业、晋海电子为代表的先进材料与绿色循环探索者。

目前,永济市拥有铝深加工企业涵盖铝合金零部件制造、铝箔深加工、工业铝型材挤压等多个领域。其中,省级专精特新企业8家,战略性新兴产业10家,国家级高新技术企业6家。产业创新活力显著增强:省级创新主体占比达40%,国家级创新主体占比达30%。从产业规模看,2024年13家规上企业完成产值32.55亿元,较上年增长14%,增速高于全国铝加工行业平均水平8.2个百分点,展现出巨大发展潜力。从细分领域看,高端零部件制造领域实现产值15.8亿元,占比48.5%;轻量化铝工业型材领域实现产值10.2亿元,占比31.3%;先进材料与绿色循环领域实现产值6.55亿元,占比20.2%。产业结构持续优化,展现出强劲发展韧性。从发展预期看,2025年完成产值43亿元,保持稳定增长;今年千军新能源汽车智能制造产业园投产后,铝深加工产业集群产值有望实现跨越式增长。

从“断链”到“新链”,从初级加工到高端制造,从高耗能到绿色循环,永济铝深加工产业的蜕变证明,新质生产力不是无源之水,它源于对传统产业的深刻改造和对市场需求的敏锐把握。 沈佳 陈永年

太重(大同)起重机电公司

获评高新技术企业

科学导报 近日,笔者从太重集团(大同)起重机电有限公司了解到,该公司正式通过高新技术企业认定,成功获得由省科学技术厅、省财政厅、国家税务总局山西省税务局联合颁发的高新技术企业证书,标志着企业在科技创新、核心技术攻关领域迈上新台阶。

据了解,高新技术企业认定是科技创新领域的权威资质,评审标准严苛,需综合考量知识产权、研发投入、科技成果转化及成长性等多项指标,被誉为衡量企业技术实力与创新能力的“金字招牌”。

多年来,太重集团(大同)起重机电有限公司始终将技术创新作为发展的核心引擎,聚焦智能起重装备、绿色节能吊装设备等关键领域,持续加大研发投入,组建专业研发团队攻坚行业技术难题,不断突破核心技术壁垒,累计取得多项自主知识产权与科技成果。此次成功获评,不仅是对他们长期深耕起重装备研发、持续推进技术创新的高度肯定,更为企业高质量发展注入了强劲动力。

该公司的一位负责人表示,他们将以此次认定为起点,持续深化创新布局,强化核心技术攻关,加速科技成果产业化落地,以更扎实的研发实力和更优质的产品服务,助力大同高端装备制造迈向新的高度。 大同日报

中冀龙森(山西)

循环经济发展有限公司

余热不多余 循环不浪费

科学导报 机器轰鸣,一颗颗高折射率玻璃微珠从出口口不断滚落,泡沫包装车间里,四条全自动生产线高速运转……近日,笔者在沁水经济技术开发区的中冀龙森(山西)循环经济发展有限公司看到,这里正在实践“将生产过程与能源循环结合”的生产模式。

“看这些热气,它们可是宝贝。”公司负责人田港指着锅炉旁蒸腾的热浪介绍道。以往,生产过程中产生的大量高温余热直接排空,白白浪费。

自2021年10月成立以来,中冀龙森投资5200万元,着力打造年产1.8万吨玻璃微珠及配套余热回收的循环经济项目。区别于传统高耗能模式,企业将废弃热能转化为生产动力的实用新型专利,不仅实现了产品国产化,更将昔日废弃的余热“抓”了回来。

这套系统的核心在于“变废为宝”:玻璃微珠车间以煤层气为燃料高温烧制玻璃砂,生产过程中产生的高温余热,经由专用的热气收集换热装置高效回收,转化为蒸汽,再通过管道精准输送到隔壁的泡沫包装车间。“过去没人要的废气,现在成了泡沫生产的‘口粮’。”田港说,依靠这套系统,企业每年可回收蒸汽约9.6万吨,完全满足泡沫生产线预发泡、融合定型等关键工序的用能需求,无须额外能源。这使得企业综合能耗比行业平均水平低30%以上,年节约成本超过500万元。

一条玻璃微珠生产线、一套余热回收装置、一个泡沫包装车间,三者紧密衔接,形成了“玻璃微珠生产—余热回收—蒸汽利用—泡沫制造”的绿色循环产业链。2025年,公司实现玻璃微珠产量1.2万余吨,泡沫包装件超800万个,合计年产值达1.8亿元。 郑璐 高欣

长治高新区

举办校企专场座谈会

科学导报 为深化产教融合、强化招才引智、加快成果转化,精准破解企业引才用工与高校毕业生就业双向难题,近日,长治高新区联合长治市工商联、长治医学院共同举办校企“双进双促”专场座谈会,聚焦高新区生物医药与大健康重点产业,搭建企业进院校、院校进企业的精准对接平台,以人才链赋能产业链、创新链,助力高新区高质量发展。

市工商联、长治高新区及长治医学院相关负责人及教师代表,与纳安生物等10余家重点医药企业负责人参会。

座谈会上,高新区重点推介全区生物医药产业布局、人才政策、就业岗位与科研合作需求,突出纳安生物等龙头企业在靶向药物、植物萃取、健康产品研发等领域的技术优势与人才缺口,明确提出药学、医药质量管理、市场拓展等紧缺岗位需求,现场释放高质量就业岗位近300个。长治医学院聚焦优势学科,介绍毕业生规模、专业结构与科研成果,表示将全力对接高新区产业需求,共享科研平台,定向输送适配型专业技术人才,推动实验室成果与企业产业化需求高效衔接。

现场校企双方达成多项务实合作,明确引才意向,计划引进专业技术人才200余名、管理人才80余名;将开展订单式人才培养、定向实习就业、专场招聘等合作;围绕新药研发、质量控制等领域开展联合科研攻关,推动科研成果加速落地转化。

此次活动是长治高新区落实人才强区、产业兴区战略的重要举措,也是政校企三方协同服务企业、服务人才的创新实践。下一步,长治高新区将以此次活动为契机,建立政校企常态化、机制化对接机制,聚焦重点企业、重点产业,打通人才供给与产业需求的“最后一公里”,全力实现企业引才、院校育才、学生就业三方共赢,为高新区生物医药产业集群发展、打造区域创新高地提供坚实人才支撑与智力保障。 邢璐霞



宁波高启企业管理咨询有限公司

在尧都高新技术产业开发区考察

科学导报 4月13日,宁波高启企业管理咨询有限公司董事长高小波一行莅临尧都高新技术产业开发区考察调研。尧都高新区党委书记、管委会主任赖兴国,市促进外来投资局副局长卢其勇,高新区党工委委员、管委会副主任邵磊及相关部门负责人陪同考察。

高小波一行先后深入山西康腾威机械制造有限公司、临汾中贝新材料有限公司、山西东方恒略精密铸造有限公司、贾得新兴

产业园标准厂房、山西正合天科技股份有限公司、山西优炫凌云信息技术有限公司、百度智能云(临汾)人工智能基础数据标注基地、阿里云(临汾)双碳数字经济产业园等重点企业和项目现场,通过实地察看和交流问询等方式,详细了解高新区产业布局、企业运营、项目建设、数字经济发展及营商环境优化等情况。

赖兴国对高小波一行表示热烈欢迎,并详细介绍了尧都高新区近年来在产业培育、

项目引进、创新发展、服务企业等方面的工作举措与成效。他表示,高新区正聚焦高质量发展首要任务,大力发展高端装备制造、数字经济等主导产业,持续完善基础设施,优化营商环境,全力打造产业集聚、创新活跃、服务优质的产业发展新高地,希望宁波高启公司发挥专业招商机构优势,搭建合作桥梁,引荐更多优质企业、优质项目落户高新区,实现互利共赢、共同发展。

高小波对尧都高新区产业发展的良好

态势、完善的平台载体及优质的营商环境给予高度评价。他表示,宁波高启公司长期致力于为地方政府与优质企业搭建投资合作桥梁,此次考察深刻感受到高新区强劲的发展活力与巨大的发展潜力,后续将充分发挥公司资源优势,积极宣传推介尧都高新区,推动更多优质项目与高新区精准对接、落地生根,助力区域经济高质量发展。

尧都高新区