

山西山川新材料有限公司锚定“当前保量产、长远扩产能”——

双向发力 双线提速 奏出实干乐章

企业风采

科学导报 3月18日，位于阳泉高新区智能制造产业园的山西山川新材料有限公司生产车间内，机器轰鸣，一派繁忙，工作人员熟练操作设备，以高硅氧玻璃纤维为基材，全力赶制高端新材料防火隔热产品。

该公司高硅氧玻璃纤维及制品生产一体化项目，是阳泉高新区2024年通过招商引资重点引进的新材料产业项目，其核心产品高硅氧玻璃纤维的耐火温度高达1773摄氏度，性能远超同类产品。连日来，公司紧扣生产目标，以“当前保量产、长远扩产能”为导向，双向发力、双线提速，在高新区智能制造产业园与泉东产业园同步推进后端产品生产与厂房建设，奏响奋进实干的春日乐章。

“现在在我们做一个火场的隔温测试，这边的火焰温度已经达到1000摄氏度，而垫

高硅氧玻璃纤维及制品生产制造一体化项目

其核心产品高硅氧玻璃纤维的耐火温度高达1773摄氏度
仅1厘米厚度的防火隔热产品 可实现从1000℃到40℃的骤降隔热效果

其耐高温、防火隔热等关键性能指标已达到国际先进水平

项目建成后

可年产高硅氧玻璃纤维及制品3000吨 年产值可达6亿元

上新材料防火隔热产品后，这边只有40多摄氏度，人体感受上去会微凉。”山西山川新材料有限公司总经理陈嘉一边现场演示，一边介绍道。

仅1厘米厚度的该款新材料防火隔热产品，可实现从1000℃到40℃的骤降隔热效果，其耐高温、防火隔热等关键性能指标已达到国际先进水平。目前，车间正全力推进后端成品加工流程——以高硅氧纤维布毡为原料，经裁切、预封装、热压成型后，产出的产品最终应用于汽车、船舶、建筑等领域。公司已实现产品稳定量产。

在现有生产线火力全开、订单稳步交付的同时，公司正挂图作战，在另一个园区——泉东产业园推进新厂房建设，为打通“前端制备+后端加工”完整产业链、扩大产能蓄势赋能。

公司正在建设的高硅氧玻璃纤维及制品生产制造一体化项目于去年7月开工，总建筑面积超3万平方米，总投资约3.7亿元，集研发、生产、仓储于一体，致力于打造行业领先的现代化生产基地。当前，施工人员抢抓工期、赶进度、保质量，各项建设工序有序衔接、高效推进，全力推动项目早日竣工、早日

投产。

“我们规划建设5栋建筑物，目前2栋已经完成主体工程，剩下的3栋加紧建设。现在整体工程进度已达60%，竣工后会快速投入生产。”陈嘉说。

随着厂房主体加快成型、配套设施同步跟进，这座集智能化、绿色化于一体的新材料生产基地雏形渐显，将重点承接前端高硅氧纤维制备流程——从原材料硅球拉丝成纤，经整经、织布或短切、酸洗等工序，产出高硅氧玻璃纤维布、湿法毡、针刺毡等基础材料，与现有后端加工产能形成完整闭环，为企业扩大产能、提档升级筑牢根基，更为高新区新材料产业高质量发展增添新的硬核支撑。

项目建成后，可年产高硅氧玻璃纤维及制品3000吨，年产值可达6亿元。作为打破国外技术垄断、实现国产替代的关键材料，高硅氧玻璃纤维的规模化生产将大幅降低国内相关行业对进口材料的依赖程度，提升产业链供应链自主可控能力。

白雪峰 刘梦琪

山西恒和磁性材料有限公司

生产“拉满弦” 订单“追着跑”

科学导报 春日的左云经济技术开发区，机器轰鸣奏响产业奋进的序曲。3月23日，走进山西恒和磁性材料有限公司生产车间，70台全自动卷绕机高速运转，带着金属光泽的机械臂精准抓取，切割声、装配声、检测声相交织。工人们身着统一工装，在流水线旁熟练操作，指尖翻飞间，一片片0.02毫米的非晶纳米晶软磁材料及变压器铁芯产品成型、检测、打包，即将整装待发，远销海外。

“你看这批发往国外的变压器铁芯，每片误差不能超过±0.002毫米。”生产线上，已有15年工龄的技术工人高佳鑫戴着白手套，手持检测仪器仔细核验产品参数，额角的汗珠顺着安全帽带滑落。他抹了把汗笑着说：“我们现在是两班倒，生产线24小时不停机，大家都鼓足了劲。”

“今年的订单情况确实喜人，一直处于‘追着跑’的状态。”该公司经理苑东禄拿出一份排期表，上面密密麻麻地标注着交付节点。“目前，我们的生产计划已经排到了9月份，可以说是满负荷运转。之所以这么抢手，关键在于我们主打的产品——非晶纳米晶软磁材料及铁芯，具有低损耗、高频化、小型化的突出优势，这正好契合了当前全球电力电子设备向高效节能方向升级的需求。”他特别提到，凭借这一技术优势，公司的一款拳头产品在南亚市场表现尤为亮眼，已稳稳占据显著份额。

质量是企业立身之本，更是开拓海外市场的底气所在。在成品检测车间，技术人员马晓喜正专注地操作精密仪器，开展产品损耗测试。“客户越信任，我们越要把好质量关。从原材料进厂到成品出厂，我们设置了多道严格的检测关卡，建立起全链条质量管控体系。”质量管控负责人郭勇手持检测报告介绍，得益于严苛的管控标准，企业原材料合格率、生产优品率、成品抽检率均保持100%的高水平，这也是公司产品能在国际市场站稳脚跟的关键所在。

该公司副总经理武占高望着即将装箱的产品表示，企业将瞄准新能源汽车市场，全力打通从现有市场进入新能源汽车供应链的关键环节，推动业务板块向车载领域延伸拓展，在高质量发展的赛道上加速奔跑。

李强

力德福科技与锡装股份

签署战略合作框架协议

科学导报 近日，山西转型综改示范区企业山西力德福科技有限公司与锡装股份签署了《战略合作框架协议》，标志着双方建立起长期稳定的战略合作伙伴关系，将在超高压技术装备领域携手共进，开启优势互补、互利共赢的发展新篇章。

根据协议，双方将聚焦超高压技术装备在目标领域的应用，充分整合各自在市场、技术、资本及产业资源等方面的核心优势，围绕新产品开发、商业模式创新、产业布局优化等方面展开深度合作。通过强强联合，共同探索超高压技术装备市场化应用的新路径，快速推动合作项目落地，精准把握市场机遇，为客户创造更大价值。

此次战略合作的达成，将进一步巩固力德福科技在超高压HPP(超高压灭菌)技术和设备领域的发展优势，推动业务边界拓展，为公司可持续发展注入强劲动力，助力超高压技术装备产业高质量发展。

王盼盼

屯留经开区与无锡铄磐新材料公司

开展项目洽谈

科学导报 3月27日，屯留经开区党工委副书记李飞与江苏无锡铄磐新材料科技有限公司总经理魏星一行开展座谈交流，双方聚焦招商引资项目合作，积极推进区域产业发展。经开区管委会副主任高昌，规划建设部、招商总监、国运公司负责人参加。

座谈中，双方围绕轻合金纳米陶瓷化(表面处理)项目合作事宜展开探讨交流，就项目规划、资源整合、合作模式等方面交换意见，为项目落地与推进奠定基础。经开区表示，该项目与开发区高端装备制造产业布局相契合，经开区将持续跟进与企业合作进展，全力做好各项服务保障工作，推动重点项目早入驻、早落地，为区域经济高质量发展注入强劲动力。

随后，双方一同前往经开区标准化厂房进行实地考察，详细了解园区投资环境、产业布局与发展现状，进一步夯实项目落地的硬件基础。

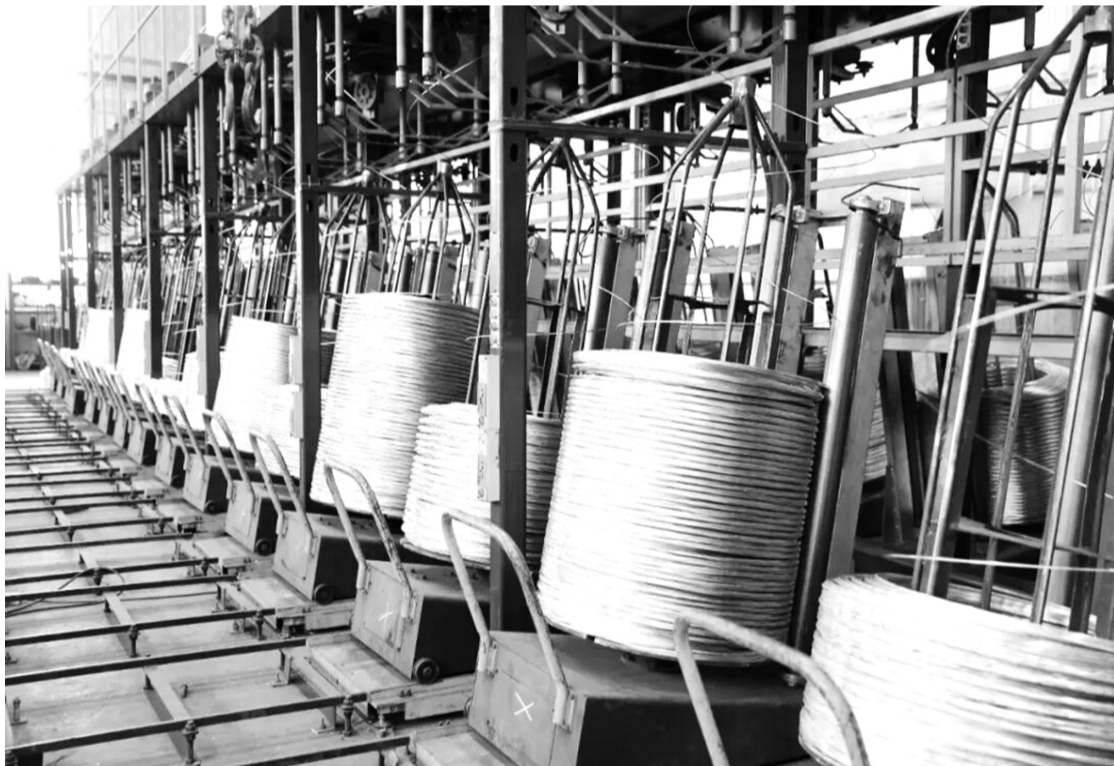
何君苗



双方开展座谈交流 何君苗摄

山西新宏瑞新材料科技有限公司

“小铁丝”闯出“大市场”



山西新宏瑞新材料科技有限公司生产车间 沈慧摄

科学导报 从乌黑粗糙的原料铁丝，到银光锃亮的高端制品；

从传统手工的低效加工，到全链智能的高效生产；

从晋北产业的市场空白，到区域领先的行业标杆；

从返乡创业的初心梦想，到落地见效的高质量发展……

山西新宏瑞新材料科技有限公司立足朔州经济开发区，以智能化改造、绿色化升级、高端化突破为路径，让不起眼的“小铁丝”实现价值跃升、产业蝶变，走出了一条传统基础材料产业创新转型、提质增效的新路子。

镀锌制品是工业制造、建筑施工、矿山支护领域的关键基础材料，市场需求广、产业分量重。作为朔州经开区2022年重点引进的新材料制造企业，新宏瑞历经两年多建设攻坚，完成厂房建设、设备引进、团队组建，在开发区全方位服务保障下稳步发展。今年，企业建设也将迎来新发展，由原先一条40根线的现代化镀锌生产线增至现在的三条，年生产镀锌铁丝能力达到了24万吨，抢先完成首季开门红，产值约4000万元。

走进生产车间，智能横编设备高速运转，全流程自动化生产线尽显“智造”实力。从盘条引入、拔丝、退火、酸洗、二次清洗，到镀锌、烘干、编织、成型、扎捆、整套工序一气呵成。直径6.0mm的乌黑粗铁丝，经智能化加工，变身直径3.0mm的银色镀锌精品，在外观“由黑变白”的同时，产品附加值实现翻番。智能控制系统大幅提升效率，一名工人即可管理十余台设备，生产线退火、酸洗、镀锌全流程自动化覆盖率达70%，实现产能、技术、环保、节能全方位提升。

“新生产线可灵活生产多规格产品，精准满足客户多样化需求，彻底填补了晋北地区规模化镀锌产业空白。”车间主任赵继权表示。凭借耐腐蚀、使用寿命长等优势，企业镀锌铁丝、勾花网、菱形网等产品畅销市场，当前迎来生产旺季，日产量稳定在100余吨，产品源源不断发

往陕西、内蒙古等地，呈现供不应求的良好态势。

从贸易商转型生产商，返乡创业的总经理李瑞祥深有感触：“从落户到投产，开发区全程护航，用地用电全力解决，初七刚生产几天就迎来订单，整整排到6月

份，每一步都充满获得感。”目前，企业全自动静电喷塑生产线二期项目正全速推进，建成后业务将从铁丝、网片拓展至构件领域，产业链条持续延伸，市场竞争力不断增强。

锚定高端化、智能化、绿色化发展方

沈慧

武乡现代农业产业示范区

“三力齐发”拼抢首季招商“开门红”

科学导报 人勤春早争朝夕，招商奋进正当时。2026年开年以来，武乡现代农业产业示范区紧扣招商引资“一号工程”，以精准招商力、要素保障力、产业聚合力的三力齐发、同向发力，聚焦杂粮精深加工、现代畜牧、设施农业、文旅融合等主导赛道，抢项目、优服务、促落地，全力拼抢首季招商“开门红”，为全年农业产业高质量发展夯基垒台、蓄势赋能。

以精准招商力破题，靶向对接锁定优质项目。2026年，示范区立足农业产业基础与资源禀赋，坚持“链主引领、靶向招商、清单推进”，变被动等待为主动出击，变广泛对接为精准匹配。围绕现代畜牧全产业链条升级，对接山西锦绣大象农牧集团，重点招引年屠宰1亿羽肉鸡加工和3万吨熟制深加工项目，补齐屠宰、分割、熟制、冷链、配送关键环节，推动肉鸡产业从养殖端向高附加值食品加工端跃升；依托山地生态优势，布局五科村银杏经济林项目，打造集

种植、管护、综合利用于一体的特色经济林基地；聚焦绿色低碳发展，推进大良牛场面源污染治理，强化畜禽养殖废弃物资源化利用，筑牢生态安全底线；立足富锶矿泉水资源禀赋，实施富锶水厂改造项目，提升品质标准与产能规模，擦亮乡土优质饮用水品牌；深挖林下空间潜力，落地总投资13.5亿元的林下产业示范项目，构建林下种植、林下养殖、林下康养、林下文旅融合发展新格局。招商专班紧盯目标企业、重点区域，全程跟踪洽谈、高效对接磋商，推动一批体量大、质量优、带动强的农业产业项目集中签约落地。

以要素保障力护航，全周期服务提速项目落地。示范区坚持“项目为王、服务至上”，以全流程、全周期、全要素保障为项目落地保驾护航，全力打通审批、用地、建设、投产各环节堵点难点。建立“一个项目、一名领导、一套专班、一抓到底”推进机制，对签约项目实行台账式管理、节点化推进，靠

前协调规划选址、用地预审、环评能评、施工许可等事项，推动审批流程再优化、办理时限再压缩。强化园区基础设施配套，完善道路、供水、供电、蒸汽、污水处理等公共服务，提升项目承载力；聚焦项目建设需求，统筹协调施工组织、要素供给、用工对接、技术支持，助力项目早开工、早建设、早达产。以务实高效的政务服务、稳定可靠的要素供给、清晰顺畅的推进机制，让企业放心投资、安心建设、专心发展，以服务软实力激活招商硬实力。

以产业聚合力增效，集群成势激活发展动能。示范区坚持以集群思维谋产业、以链式理念抓招商，推动项目由“单点落地”向“集群成势”转变，加快构建特色鲜明、链条完整、效益凸显的现代农业产业体系。以肉鸡屠宰熟制项目为牵引，做强畜牧加工核心板块，带动养殖、饲料、屠宰、加工、冷链、销售全链条协同，提升产业规模化、标准化、品牌化水平；以银杏经

济林、林下产业示范项目为支撑，做大生态经济与林下经济板块，推动生态产业化、产业生态化，拓宽农民增收与村集体经济壮大路径；以富锶水厂改造项目为突破，做优优质饮用水特色板块，培育区域公共品牌新增长点；以面源污染治理项目为保障，夯实绿色发展底座，推动产业发展与生态保护协同共进。五大项目覆盖加工、种植、生态、水资源、林下经济多元领域，相互衔接、互为支撑，形成“龙头引领、链条延伸、集群发展”的良好态势，全面提升示范区产业能级与核心竞争力，为乡村全面振兴注入强劲动能。

开局即冲刺，起步即起势。武乡现代农业产业示范区将以首季“开门红”牵引全年“满堂红”，持续放大三力协同效应，以更大力度抓招商、上项目、优服务、促转型，不断做强特色农业产业集群，以高质量招商引资推动示范区高质量发展再上新台阶。

李阳