

山西恒科新材料科技有限公司

负极材料项目投产扩能 打造新材料产业

企业风采
qiye fengcai

科学导报 2026年是“十五五”开局之年,朔州市委经济工作会议提出,要全面发展新能源和清洁能源,优化提升传统产业。当前,随着新能源汽车和储能行业的蓬勃兴起,锂电池需求持续增长,而负极材料作为其四大关键材料之一,市场前景广阔。山西恒科新材料科技有限公司的锂电池负极材料项目,以其快速推进与稳健运营,成为朔州培育新质生产力、落实产业转型部署的生动实践。

在山西恒科新材料科技有限公司年产3.6万吨锂电池负极材料的生产车间,刚刚完成加工的石墨负极粉正在缓缓出炉。它在经过3000摄氏度的高温后,连续煅烧25天之后,就形成了细腻又均匀的粉末。

山西恒科新材料科技有限公司厂长宋智胜介绍,来源主要分为两种,一个是人造石墨和天然石墨,人造石墨又分为针状焦、沥青焦、石油焦。它经过粉碎造粒,从而来到加工厂。天然成型的是直接可以生产的,高温石墨化,从而进行一个提纯,整个过程是无氧操作,是节能的。

这家专注于锂离子电池负极材料研发与生产的企业,位于山阴县经济技术开发区合盛堡园区,占地面积248亩,总投资为6.5亿元。公司自2021年6月落地以来,快速推进项目建设,并迅速搭建起石墨化、预碳化等关键生产线。

山西恒科新材料科技有限公司办公室主任张彩霞介绍,预碳化的生产工艺,进一步优化了节能技术,能耗是行业最低。同时,石墨化进一步进行优化,基本实现了自动化。

作为战略性新兴产业,锂离子电池的负极材料产品可广泛应用于数码产品、电动汽车、储能系统、5G通信及航空航天等行业领域,具有广阔的发展前景。为此,企业不仅聚焦当前产能提升,也积极布局硅碳负极材料、新型纳米材料等前沿研发,并规划有序扩大产能。

山西恒科新材料科技有限公司总经理乔正介绍,目前,是处在电池产业链的上游,直接面对的客户是负极厂商。规划建设是8万吨锂电池负极材料,2026年,打算启动前端磨粉生产线的建设。年产能大概是3万吨左右,还计划在2026年的6月份启动一期的2号线石墨化产线的建设,到2026年年底,石墨化产线应该能达到4万吨左右,年产值大概能做到5个亿左右,间接可以带动当地就业约300人。

任振国



锂电池负极材料的生产车间 ■ 任振国摄

山西纳安生物科技股份有限公司

双线满产 冲刺首季“开门红”

科学导报 3月17日,山西转型综改示范区入区企业山西纳安生物科技股份有限公司十万级洁净生产区内,食字号与妆字号双生产线高速运转,员工专注操作,配合默契,食字号“小米咖啡”、凝胶糖果,妆字号玻色因软霜、双胶原次抛精华液、触感精华油等明星系列护肤品源源不断下线,通过高效物流网络发往全国各地。面对持续涌入的订单,企业正以满产满销的强劲态势,全力冲刺首季“开门红”。

“今年以来订单需求持续攀升,我们通过科学统筹产能,优化生产动线,细化工序衔接,确保每一笔订单都能按时交付。”企业负责人介绍,目前公司订单量保持饱满状态,产品覆盖全国多地市场,从原料入厂到成品出库的全流程高效运转,成为支撑市场供应的坚实保障。

亮眼订单的背后,是纳安生物对产品品质与技术研发的长期坚守。依托现代化标准生产基地与严格的GMP规范管理体系,该公司在植物靶向萃取技术、活性成分稳定化技术、高端制剂工艺等核心领域,已积累多项国家专利与成熟实操经验。旗下所有产品配方均出自自主研发实验室,核心技术全部获得国家专利认证;配套标准化检验检测平台,全程覆盖从原料入厂到成品出库的全链条,层层严把质量关口,切实保障每一件产品安全有效、品质过硬。

“以研发创新为核心驱动,以严苛品控为立身根本,是我们赢得市场的关键。”企业负责人表示,将继续做强技术研发与质量管控双引擎,持续深耕大健康与美妆赛道,以高品质产品塑造核心市场竞争优势。

高朋

朔州市亮兰不锈钢制品有限公司

技术赋能产品提质增效

科学导报 以创新破局,以品质立足。朔州市亮兰不锈钢制品有限公司深耕筛板制造领域,凭借高新技术企业的技术优势,研发生产多规格、高性能的洗煤专用筛板,不仅实现产能与效率的双重提升,更让产品从国内市场走向国际舞台,书写着中小企业高质量发展答卷。

走进公司的生产车间,机器轰鸣与金属焊接声交织出火热的生产图景。这里生产的聚酯不锈钢条缝筛板,专为洗煤厂水煤浆分离、筛选设计,需长期承受煤块摩擦冲击,耐磨性、抗压性与结构强度是产品核心竞争力。据介绍,目前,公司生产的主要产品有聚氨酯包边筛板和弧形筛板,筛板主要用于洗煤厂的煤泥脱水。根据不同洗煤厂的要求,它的筛缝也不同,筛缝有0.25毫米、0.35毫米到5.0毫米,它的作用就是根据洗煤厂的环境、煤制的条件,定制筛缝要求。现在加工生产的一台电阻焊机器,筛板日产量能达到300多平方米,精准度和产能都比以前翻了两到三倍。

生产设备的迭代升级,为企业注入强劲产能动力。先进的电阻焊技术让产品精度与生产效率实现翻倍增长,生产成本显著下降,市场竞争力随之提升。车间内,工人们开足马力赶工,各道工序衔接紧密、秩序井然,公司订单量也迎来大幅增长。公司厂长周玉胜说:“这几天订单超出预期,每天都有新的订单,光弧形筛板和聚氨酯包边筛板的订单量就比去年同比增长了两到三倍,这些订单主要通过线上线下销往全国各地。现在车间工人为了能保证客户的订单按时交付,每天都在加班加点地干。”

技术创新是企业突围市场的核心密码。如今,该公司正以持续的研发投入为引擎,以精细化的成本管控为支撑,在巩固国内市场优势的同时,稳步拓展国际版图,全力让中国制造的牌力量在全球市场绽放光彩。周玉胜表示,凭借技术优势,公司成功入选高新技术企业、创新型中小企业,产品在激烈的市场竞争中脱颖而出,不仅站稳国内市场,去年12月还接到了俄罗斯煤矿企业的订单。下一步,将持续加大研发投入,同时做好原材料成本管控,在进一步巩固国内市场的同时,让产品在国际市场站稳脚跟。

张智宙 马富瑞 朱怡

山西中航锦恒科技有限公司

海外订单“飘红” 核心产品出口增四成

科学导报 3月12日,山西转型综改示范区入区企业山西中航锦恒科技有限公司传来捷报:今年1-2月,公司多款核心产品出口实现显著增长,其中汽车电器开关累计发货量达20.3万只,同比增长40.8%;配套线束产品累计发货19.9万只,同比增长49.3%。此外,作为公司近年来拓展的新增长点,汽车空调压缩机电控阀产品累计发货9.2万只,同比增长8.3%。这一组数据,不仅为公司全年业绩增长奠定了坚实基础,更彰显出企业产品在国际市场上的技术竞争力与品牌认可度。

走进生产车间,自动化设备高速运转,机械臂精准完成抓取、组装等工序,身着统一工装的操作人员神情专注,在各自岗位上熟练操作。一批批刚下线的汽车电器开关、线束等产品,正在接受最后的质量检测,随后将被精心打包,发往海外客户手中。

面对海外市场的良好态势,中航锦恒并未停下前进的脚步。当前,公司生产线依然保持满负荷运转,研发中心灯火通明,技术团队持续攻关,为拓展高端市场积蓄力量。正以饱满的热情和坚实的步伐,向着“成为汽车行业受人尊敬的产品和服务供应商”的愿景加速奔跑,书写山西制造“走出去”的奋进篇章。

叶芝花



山西钢构科工有限公司

智能制造赋能 冲刺首季“开门红”

科学导报 3月16日,走进山西转型综改示范区入区企业山西钢构科工有限公司钢结构智能制造车间,弧光闪烁、机械轰鸣,箱梁、H型梁柱、管状构件、风电塔筒等各类钢结构产品在这里精准成型,陆续发运至各地项目现场。全体员工以时不我待的干劲,奋力冲刺首季“开门红”,为全年高质量发展奠定坚实基础。

车间二氧化碳机器人焊接工位上,机械臂

灵活升降、精准移动,如同经验丰富的“焊工”,娴熟完成一道道焊接工序。技术人员在旁实时监控,各种自动化设备精准把控切割、组对、焊接、除锈、涂装及精度校准等关键工序。车间负责人介绍,春节后复工复产以来,全体员工争分夺秒赶工期,全力保障宏源数智中心、太钢热轧连轧厂生产线改造等项目高效履约。

公司围护结构智能制造车间内,操作人员紧盯智能化设备显示屏,精准调控每一道

生产参数。随着指令发出,一张张金属岩棉夹芯板从生产线有序下线。“这两大车间联动攻坚,近期顺利完成了太原武宿国际机场三期改扩建工程T3航站楼东指廊金属屋面工程。”公司相关负责人介绍。

随着成功获得市政公用工程、矿山工程两项总承包资质,山西钢构科工业务范围不断扩展。今年以来,已连续中标多项重点工程钢结构业务,涵盖交通基建、能源化工

核心领域,呈现出强劲发展势头。“目前,公司承制的晋中某项目首批S1机型两套塔筒、太原某项目的一套塔筒已顺利发运,大同、长治等地项目的风电塔筒正按计划有序推进加工制作。”公司相关负责人表示,下一步,将继续聚焦主业,深化智能制造技术创新,持续提升核心竞争力,不断拓展市场空间,以更优异的成绩助推行业高质量发展。

乔建彬

精细管理 提质增效

3月10日,华阳兆丰天成铝材公司冷轧车间内,冷轧铝卷产品陆续下线,即将发往市场。该公司严格生产工序管理,持续提高生产效率。

刘胜振

认证赋能 破局出海

——沁新集团太岳磨料获海关AEO最高信用认证

春日的沁源,转型发展热潮涌动。作为沁新集团旗下的标杆企业——山西太岳磨料有限公司,凭借二十载深耕细作,以硬核技术、优质产品站稳行业高地,更以成功获评海关AEO高级认证,成为沁源县首家获此殊荣的自营进出口企业,为县域经济高质量发展注入新的发展动能。

2006年成立的太岳磨料,扎根沁源这片沃土,依托沁新集团“煤—电—机—材”循环经济产业链优势不断发展壮大。如今,企业已形成5万吨年生产能力,配备国内最先进的清吹制粒生产线,拥有磁性物测定仪、堆积密度测试仪、光谱分析仪等一流理化检测检验设备,实现对棕刚玉的精细化深加工转化。二十余载匠心打磨,“太岳牌”段砂耐火材料及粒度砂磨材料脱颖而出,凭借致密性好、硬度高、耐火度高、

磁性物含量低等优异特性,成为中国磨料磨具领域的著名产品,广泛应用于磨料磨具、耐火材料、航空航天、精密研磨等多个行业及专属细分市场,既为宝武钢铁、首钢集团等国内一流钢铁企业,郑州白鸽、国机精工等磨料磨具龙头提供稳定原材料保障,更走出国门,与日本瑞邦株式会社、印度穆鲁加帕集团、美国K-迪尔洛衫公司等国际知名企业建立长期合作关系,稳稳占据全国市场4.36%的份额,全省市场占有率更是高达90%左右,稳居全国行业前五。

硬核实力的背后,是企业始终坚守的创新初心。作为国家级专精特新“小巨人”企业、国家高新技术企业、山西省企业技术中心,太岳磨料还是全国磨料磨具及耐火材料标准化技术委员会成员单位,连续多年

跻身中国磨料磨具行业二十佳、中国刚玉生产十强企业。企业深耕技术研发,积极参与多项国家、行业标准制定,发表多篇权威学术论文,拥有多项自主知识产权,以持续的创新成果为产品升级、市场拓展筑牢根基,更让“沁源制造”的名片愈发闪亮。

发展的脚步从未停歇,升级的步伐愈发坚定。此次获评不仅是对企业合规经营、信用管理、质量管控的权威认可,更如同为企业插上了翱翔国际市场的“翅膀”。凭借这张国际通关“绿色通道”,该企业出口产品在欧盟、美国、日本、俄罗斯等互认国家和地区可享受优先通关、降低查验率、国际互认便利等多项政策红利,大幅提升通关效率、降低贸易成本。

这一成果的取得,是沁源县坚持创新驱

动、推动产业转型升级的重要成果,更是全县以项目牵引、推动产业升级的鲜活注脚。

作为传统煤炭资源型县域,沁源坚持先立后破、优旧育新,因地制宜发展新质生产力,以项目为抓手,推动传统产业脱胎换骨、新兴产业聚势成势,构建起多元支撑的现代化产业体系。同时坚持高端化、绿色化、融合化,以科技赋能“上探下延”,铸造焦、陶瓷砂、负极材料、研磨耐火材料等高端制造多点开花、蓬勃发展,位居全国同行业前列。

下一步,沁源县将持续强化政策赋能、服务保障,在项目领域中夯实发展根基,在开放格局中拓展发展空间,让“开放沁源”成为太行山区高质量发展的鲜明标识,让更多沁源优质产品扬帆出海、享誉全球。

崔云 瑞芳 沛蓉