

华新燃气携手科瑞油气

打造煤层气高端装备制造基地

科学导报讯 1月28日,由华新燃气集团旗下蓝焰控股集团与山东科瑞油气装备公司(简称“山东科瑞油气”)共同组建的山西华瑞能源装备有限责任公司(简称“华瑞装备公司”)在山西转型综改示范区阳曲工业园区揭牌成立,标志着山西煤层气装备制造产业发展迈出关键一步。

推动煤层气高端装备制造产业发展,是落实山西省“坚持全产业链发展路径,推动非常规天然气产量产值“双翻番”,打造千亿级产业集群”战略目标的重要举措。华瑞装备公司将采取“政府引导+园区支撑+企业实施”的发展模式,充分依托华新燃气集团燃气全产业链优势和山东科瑞油气技术产品优势,围

绕煤层气勘探、开发、处理、增压全流程,提供一体化、全场景的装备与技术解决方案,致力于成为国内领先的煤层气装备与技术服务提供商,着力把山西打造成为煤层气高端装备制造的重要基地。

华新燃气集团党委书记、董事长刘军表示,华瑞装备公司的成立是省委、省政府高位推动的重要成果,是晋鲁两省产业协同的重要成果,也是华新燃气集团坚持不懈推动延链补链强链、建设一流现代化绿色能源企业的重要成果。华新燃气集团将全力支持华瑞装备公司的发展,着力打造行业领先、产品卓越、具有核心竞争力的煤层气装备制造企业。

山东省东营市副市长师辉表示,东营拥有坚实的产业基础,石油装备产业实力居全国第一方阵。华新燃气集团作为山西省骨干企业,与东营市产业发展布局、上下游延链补链需求高度契合。希望双方认真践行国企责任担当,充分发挥各自技术、产品、资金、品牌等优势,聚焦煤层气装备研发制造,积极推动技术研发攻关和成果转化,全力为区域产业转型升级蓄势赋能。

华瑞装备公司总经理张守兴表示,山东科瑞油气作为国内领先的油气装备制造企业,在油气装备研发制造领域拥有深厚的技术积累。蓝焰控股集团在煤层气开发领域拥有丰富的实践经验和市场资源。华瑞装备公

司将充分依托股东双方资源优势,聚焦煤层气开采、集输等高端装备的研发、生产、销售及技术服务,着力打造具有核心竞争力的本土化煤层气装备制造企业。

据了解,华瑞装备公司注册资本1亿元人民币,位于山西转型综改示范区阳曲工业园区,厂区占地面积10000平方米,今年6月底前将建成第一条压裂组、工艺撬装生产线,逐渐扩展到压裂车、钻机核心装备的研发制造。

山西省国资委、山西省能源局、山东东营市政府、山西省转型综改示范区、山西省投资促进局领导及相关企业负责人出席揭牌仪式。
李新铎

山西固废资源化利用交通科技园

打造绿色发展新引擎 培育“新质生产力”

科学导报讯 作为可持续发展的重要抓手,固废资源化利用意义深远。位于文水县的山西固废资源化利用交通科技园,自建成以来便依托科技创新,聚焦交通领域固废转化业态,打造完整再生资源产业链条,全力助推绿色转型发展。

山西固废资源化利用交通科技园由山西路桥集团投资建设。园区位于文水县经济开发区,地处太原、晋中、吕梁三市交会的“黄金节点”,总规划占地200亩,其中一期工程投资3.3亿元,占地136亩,已建成投运,年固废处理能力达百万吨以上。

园区立足于“固废资源利用,绿色低碳发展”的核心定位,充分利用周边电厂、钢铁厂等产废企业集聚的区位优势,构建起从固废

回收、技术研发到产品生产、市场应用的全产业链闭环体系。通过引进和自主研发先进技术,园区已形成高品橡胶再生胶粒、复合改性沥青、高性能掺合料、镁基声屏障、生态水泥、生态构件及建筑3D打印等多类产品业态,推动固废资源从“低效、低值、分散利用”向“高效、高值、规模利用”转变。

科技创新是园区的立身之本。园区瞄准绿色能源、节能环保、低碳服务三大方向,着力构建“研发中心+中试基地+生产基地”的产业体系。园区高标准建设了固废利用与低碳交通材料实验室,内设14个专业功能室,为固废利用的微观机理研究与宏观性能验证提供了坚实支撑。同时,园区积极推动“产学研用”深度融合,与山西大学、武汉理工大学、中

北大学、环保部固废中心、交通运输部公路科学研究院等机构建立联合研发体系,组建了一支由4名博士、12名硕士及34名本科专业技术人员构成的研发团队,筑牢了技术创新与绿色发展的人才根基。

园区的重要实践成果之一,是助力山西路桥集团投资建设的国道307线文水南安至汾阳贾家庄段新建工程打造全国固废示范工程。该项目全长52.74公里,投资估算23.55亿元。工程聚焦固废资源化综合利用,全面开展煤矸石、CFB灰渣、钢渣、尾矿、废旧轮胎等周边固废及园区系列路用产品在道路全结构层的规模化应用研究。同时,在运营高速养护中,实现废旧护栏板、铣刨料等固废资产的全面循环利用。

该示范工程的建设,不仅有效缓解了当地天然建材资源紧张问题,降低了工程建设碳排放,更标志着山西省在交通运输领域实现了固废全结构层应用示范路“零”的突破,为工业固废规模化利用开辟了新场景,对促进山西绿色交通高质量发展具有重要意义。

为实现固废资源化利用的精细化管理与科学决策,园区着力建设覆盖全省主要工业固废产排企业的固废管理平台,可实时掌握各类固废的产生、处置与利用动态。同步搭建的内部固废利用管理平台,通过物料管理系统、拌合站物联网设备,对在建项目的固废利用种类、方式、数量进行全过程实时监控与数据更新,为优化利用方案、提升资源集约节约水平提供了精准的数据支撑。
王涛



长治经开区考察团

赴武汉开展招商引资考察

科学导报讯 日前,长治经济技术开发区党工委、管委会主任高鹏带领招商小分队赴湖北省武汉市开展汽车产业链专项招商考察,走访多家汽车产业链企业生产线,精准对接该汽车制造企业合作需求,为区域产业升级蓄势赋能。

在某轮胎制造企业,高鹏走进生产一线,实地查看生产流程、设备运行、产品研发等情况。据了解,该企业主要生产全钢载重子午线及半钢子午线轮胎,拥有多项国家专利。

在某汽车线控技术企业,高鹏详细了解企业技术创新实力、产能规模、产业链布局及

未来发展规划,该企业具备全链条产品开发和生产体系,双方重点沟通配套协作、技术成果转化等合作方向。

考察中,高鹏向所到企业推介了长治经开区的产业发展规划、产业链发展优势、招商引资政策等,向湖北相关汽车制造企业

发出诚挚合作邀约,推动两地产业链协同、双向赋能。

此次考察之行,有效搭建起与湖北汽车制造企业交流合作的坚实桥梁,是该区践行“走出去”精准招商的关键举措。下一步,长治经开区将以此次考察为契机,加快推进与重点合作项目的对接与谈判,力争早日实现合作突破,全力构建起汽车制造全产业链体系,为区域高质量发展注入强劲动能。
靳晓姝

山西诺浩新能源科技有限公司

深耕技术创新路 锻造硬核竞争力

科学导报讯 科技创新是企业闯市场的硬底气。作为朔州市一家矿山装备制造企业,山西诺浩新能源科技有限公司锚定绿色智能发展方向,深耕矿用装备技术攻关,用创新实践为朔州市装备制造产业提质增效贡献硬核力量。

在该公司的生产车间,工人师傅们已经完成了对企业最新自主研发的无人驾驶矿车的出厂检验作业,正在进行装车作业,这台矿车将无人驾驶技术与甲醇发动机相结合,实现了矿区作业的降本增效与绿色环保。该公司研发部电气总工程师姜旭说:“我们这款无人驾驶矿车采用国内领先的无人驾驶技术,

搭载自主研发的电控系统,可精准应对矿区的复杂路况,完全做到自主规划路径、智能避障装卸,充分满足不同矿区的多样化作业需求,实现矿山智能化。同时,整车配套自主研发的连山系统,能够实时监控车辆运行状态、作业进度等核心数据,实现矿山数字化。车辆采用甲醇增程技术,能够大幅降低碳排放和燃料成本,真正实现矿山绿色化。”

近年来,绿色化转型、智能化升级,正在成为装备制造行业的发展主旋律。诺浩新能源精准把握产业升级趋势,以技术创新为核心驱动力,将绿色发展与智能变革深度融合入矿山装备研

发、生产与服务全链条,使自身产品练就出一身“硬核真功夫”,市场认可度稳步提升。该公司数字矿山研究所所长修志强说:“目前,在国内我们已经接到新疆、内蒙古等地矿区的批量订单,国外市场方面多家国外矿山企业的订单也正在洽谈落地中。为了满足客户个性化需求,我们还推出定制化服务,可以根据不同矿区的地形条件、作业强度调整车辆配置,让产品更贴合不同客户的实际作业需求,从而提升产品市场竞争力。”

山西诺浩新能源科技有限公司的前身是一家传统的机电设备维修企业,结合市场与企业实际,从2015年开始进军新能源装备,

研发生产出了纯电动矿用皮卡、纯电动矿用宽体自卸车、纯电动装载机等产品,随后以此为基础,企业不断攻克动力续航、重载适配等技术难点,实现了从“维修服务”到“自主研发制造”的跨越。修志强表示,下一步,公司将从两大方向推进发展:一是深耕无人驾驶技术迭代升级,重点攻克大矿卡卡车的工程化运输技术,推动矿区无人化驾驶的规模化落地。二是依托全球领先的甲醇矿卡技术优势,持续研发创新产品,以技术赋能矿区智能化、绿色化建设,积极响应国家号召,助力培育壮大新质生产力。
刘花荣

科学导报讯 1月31日,从恩光科技年会上独家获悉,荣耀终端股份有限公司与运城恩光科技有限公司正式签署战略合作协议,标志着头部智能终端企业与本土科创标杆的强强联合正式落地,将为本市智慧健康与智能养老产业发展注入强劲动能。

作为全球领先的智能终端提供商,荣耀终端在智能硬件研发制造、端侧AI技术创新、全场景生态构建及全球市场渠道布局等方面积淀深厚,尤其在运动健康、智能穿戴领域的技术突破与产品布局,为智慧健康场景的规模化落地奠定了坚实基础,品牌影响力覆盖全球100多个国家和地区。

运城恩光科技有限公司是该市本土培育的国家高新技术企业,深耕智慧医疗、智能养老、AI垂直大模型及智能穿戴设备领域多年,构建起“医疗AI+智能硬件+场景服务”全链条产业体系。其自主研发的医疗垂直大模型诊断准确率超90%,智能养老机器人覆盖护理、康复、陪伴全场景,“实现者”系列智能健康穿戴设备更是形成核心技术优势,打造的全生命周期健康管理解决方案已在多地试点落地,成为区域智慧健康养老领域的标杆科创企业。

“此次合作并非简单的品牌联动,而是技术研发、产品创新、销售渠道的全方位融合与共振。”双方负责人在签约相关环节表示,合作源于对智能科技与大健康产业融合发展趋势的高度共识。未来,双方将充分发挥资源互补优势,依托荣耀的终端技术、生态平台与市场渠道,结合恩光科技的医疗AI能力、养老场景落地经验及本土化服务优势,共同探索智慧健康多元应用场景,推动健康监测、智能诊断等核心功能与智能终端深度融合。
刘记明

荣耀终端与恩光科技达成战略合作

青岛啤酒(太原)有限公司重点技改项目即将投运

科学导报讯 近日,在山西转型综改示范区唐槐园区的高效协调与全程保障下,青岛啤酒(太原)有限公司蒸汽管路节能技术改造项目取得关键进展——新旧蒸汽管网切换工作已圆满完成,此举标志着该项重点技改工程进入最终收尾阶段。目前,仅剩部分管道加固及最终供汽调试工作,项目即将投运。

此次蒸汽管路改造,是青岛啤酒(太原)有限公司深化能源结构调整、驱动生产效能升级的一项重要举措。项目紧扣“安全、高效、节能”目标,将原有地下敷设管道全面升级为架空管网,并同步采用高性能保温材料与智能监控系统。改造完成后,将从根本上消除雨季蒸汽带水隐患,大幅提升供热系统可靠性。据测算,该改造项目预计可使管网热损失下降30%以上,输送压降低44%,实现每年节约蒸汽8700吨,降低能源成本350万元。同时,改造也为厂区物流通道优化与整体运营效率提升奠定了坚实基础。

在项目推进过程中,唐槐园区坚持主动服务、靠前保障,积极发挥桥梁纽带作用,多次组织供汽单位中石化新星双良地热能热电有限公司与青岛啤酒(太原)有限公司进行专项对接,精准制定技术衔接与供汽调度方案,高效解决了施工协调、时序安排、应急保障等关键问题,确保了切换过程安全、平稳、有序,最大程度保障了企业正常生产计划。

该项目的顺利推进,是山西转型综改示范区持续优化营商环境、强化生产要素保障、助力企业转型升级的生动实践。下一步,山西转型综改示范区将继续做好后续服务,保障项目全面投运,并持续以务实举措支持企业创新发展,为全区高质量发展注入更强劲动力。
王波

争分夺秒抓生产

日前,山西高科华烽LED生产车间内一派繁忙景象。多条产线全速运转,工人们专注操作,加紧组装,全力保障订单按时交付。企业自开年以来便订单饱满,全员争分夺秒投入生产,以火热干劲抢抓开局,奋力实现新年业绩“开门红”。
司敬摄

小松(朔州)再制造有限公司

以科技创新重塑矿山装备未来

科学导报讯 科技创新是企业发展的“永动机”。小松(朔州)再制造有限公司作为煤矿维修行业的先锋,以绿色智能的解决方案成功打造出一条“资源节约、环境友好、技术领先”的矿山装备再制造新路径。走进该公司的生产车间,工人们正在进行金属喷涂作业,这项技术有效地弥补了传统电焊的不足,实现了以修代换,为客户大大节省了成本,延长了零部件的使用寿命。

面对煤矿设备维修行业长期存在的成本高、周期长、技术壁垒等痛点,小松(朔州)再制造有限公司摒弃“以换代修”的粗放模式,通过设备升级、技术赋能让“带病煤机”焕发新生。

该公司机加焊接班班组长刘文涛介绍:“传统电焊焊接过程会产生较大的热量,焊接完以后,会导致工件变形。通过我们这台设备,焊接熔覆以后,产生的温度较小、较低,不会产生变形,从而可以做到以修代换,节约成本,可以使零件的寿命平均提升1倍左右。”

小松(朔州)再制造有限公司聚焦煤矿设备“高精尖”领域,组建专业研发团队,不仅解决了传统焊接易变形、耐久性差的难题,更研发制造出多种专业维修工具,攻克了多项技术瓶颈,既为客户降低了成本,又提升销售额。

据了解,在设备角度方面,该公司将继续投入更先进的激光熔覆设备等;发明创造方面,公司坚持“持续改善、不断创新”,在遇到的问题的时候,通过构建人才合用机制,发明创造适用的工具、设备设施;人才培养方面,逐步培养,逐步沉淀,提高员工技能水平,为将来技术革新、改造,提供更充沛的人员储备。

凭借技术优势与绿色实践,小松(朔州)再制造有限公司的市场影响力持续扩大。从传统维修车间到绿色科技高地,这家扎根朔州的外资企业,正以新质生产力为引擎,推动煤机维修产业向高端化、智能化、绿色化加速跃迁。
麻洁琼