

# 阳泉阀门开年“首单”发往海外

科学导报 1月15日,阳泉阀门股份有限公司今年首批出口订单——34台闸阀陆续完成装车运往天津港。此次发运的目的地为印度,订单涵盖手动煤气闸阀、电动煤气闸阀、电动煤气水封闸阀三大品类。

进入2026年,阳泉阀门股份有限公司锚定“专精特新”发展方向,将科技创新贯穿生产经营全链条,一边抢订单、保交付,全力保障海外及国内重点项目供货需求;一边抓研发、促转型,加快新旧动能转换,以双轮驱动筑牢发展根基,跑出高质量发展“加速度”。

连日来,公司氢气球阀研发团队加班加点

推进研发,攻克极端工况适应性难题,产品进入试制阶段。公司在推动传统优势产品迭代升级上同样不放松。“针对冶金行业的环保需求,我们重点攻关高温高压领域技术瓶颈,正在设计相关阀门,加快上市进程。”公司技术部部长靳利铭说。

阳泉阀门股份有限公司以科技创新为引擎,从核心技术攻关到新兴产品布局,从市场版图拓展到政策精准赋能,持续迸发新活力,书写传统制造业向新而行的转型答卷。

尤其是去年年底,公司与省外项目成功对接,签署合作协议,并入围全国部分重点项目供

应商名单。同时,深化与国内知名设计院合作,建立联合研发与技术对接机制,将企业生产优势与设计院技术资源、项目资源深度融合,精准对接国家重大工程需求,进一步拓宽冶金、化工、氢能等领域市场渠道。公司通过CE、EAC双重认证的产品远销印度、印尼、俄罗斯等多个国家,海外市场影响力持续提升。

为了让传统制造企业焕发蓬勃生机,高新区立足企业发展需求,打出靶向扶持“组合拳”。相关部门主动靠前服务,加快推动高性能精密铸造项目落地,完善产业链配套;精准对接金融资源,协助企业成功争取科创信用

贷,缓解研发与产能扩张资金压力;链接高端人才资源,为企业聘用行业高级顾问,助力阀门产业向高端化、智能化、绿色化转型。去年,阳泉阀门股份有限公司实现营业收入2.5亿元,同比增长92%。

“新的一年,公司将继续聚焦主业,加快转型发展,走‘专精特新’之路。同时,力争在天然气、氢能等领域攻克更多技术难关,以新质生产力打造高质量发展新优势,不断提升产品的竞争力和市场占有率,为建设制造强国多作贡献。”阳泉阀门股份有限公司党委书记、董事长杨亚蓉说。

吴珊 刘梦琪



## 项目生产线有序运转

1月15日,长治市安博泰克创新药物研发和产业化项目生产车间内,各条产线有序运转。作为省级重点项目,它不仅填补了区域生物医药产业链在高端创新生物药研发与规模化生产方面的空白,也为本地生物医药产业升级注入了强劲动力。

李阳鸿摄

## 河津:以能源“蓄水池”护航绿色电力供应

科学导报 近日,在河津市上储新能源科技有限公司400MW/800MWh新型电网侧共享储能项目储能区土建施工现场,搅拌机轰鸣作响,泵车长臂舒展,工人们正有条不紊地开展储能仓基础混凝土浇筑作业,建设现场热潮涌动。

储能电站是山西省深化能源革命、践行“双碳”战略的核心支撑载体。上储新能源科技有限公司400MW/800MWh新型电网侧共

享储能项目作为河津市招商引资重点项目,也是河津市首个储能电站项目,不仅能为优化区域能源结构、驱动产业转型升级提供创新路径,更为河津高质量发展注入绿色新动能。

河津市上储新能源科技有限公司400MW/800MWh新型电网侧共享储能项目总投资11亿元,主要建设一座400MW/800MWh的预制式集装箱储能站,建设内容

包含电池PCS一体化集装箱344座、箱变一体柜168座,新建220kV升压站、配电楼、输电工程及综合楼等公辅建筑,并配套室外道路、停车场、绿化等。项目采用智能控制系统,投运后将纳入电网统一调度,深度参与调峰调频工作,实现在用电高峰时段释放存储电能、新能源低谷时段吸纳余电,有效平抑区域电网功率波动,全面提升供电可靠性与运行安全性。项目年均可向电网输送清洁电能

4.6720亿千瓦时,预计年产值超2.3亿元,年缴税收1500万元以上,同时提供25个稳定就业岗位,实现生态效益、经济效益与社会效益的有机统一。

下一步,项目施工单位将紧盯工程质量与节点进度,优化施工流程,强化安全管控,同步推进电气一次、二次设备采购等工序流程,力争早日建成投入使用,为河津能源结构优化注入强劲动力。

史甜甜 武咏梅

### 定襄:以“智”提质完成产业淬火升级

1月6日,走进天宝集团的热处理车间,随着加热炉缓缓打开,热浪扑面而来。大型机械臂将通红的圆形钢锭送入碾环机,随着操作人员在远程控制室内输入参数,数控碾环机开始对钢锭进行拉、碾,巨大的法兰圆环初现雏形。

风电法兰大多是非标准件,要按照订单需求生产出精确到毫米级别的法兰,关键是对各生产设备的控制。“运用智能制造提升产品质量和效率势在必行。”天宝集团负责人介绍说,投资2.23亿元建设的“基于5G+云平台风力发电环锻件智能制造扩建项目”,通过生产自动化、管理信息化、运营智能化,实现了从锻坯下料到成品检测的全流程智慧监控,其产品直径从5米提升到10米,产品精度提升20%。

在定襄,智能生产场景已成为锻造企业的新常态。恒跃集团的数字化生产线效率较传统模式提高35%;吴坤集团建成万吨级智能仓储系统,实现货物自动化分拣、数字化追溯、智能化调度,物流周转周期缩短30%……目前,全县已建成16条智能生产线,11户企业入选工信部首批数字化转型试点,28户企业广泛应用ERP、MES等数字化管理系统,覆盖从工艺设计、智能排产到人机协同、质量追溯的制造全场景。行业平均生产效率提升5%以上,成本降低6%,单位产品能耗下降3%。

“智”变带动质变,背后是协同创新体系的强力支撑。定襄县深化政校企研合作,与太原科技大学、重庆大学等高校院所建立稳定合作关系,对接47名省内外高层次人才,共建高新技术创新服务中心、法兰基础件成形技术创新中心等2个公共创新平台。聚焦高强度、钛合金等关键材料精密成形技术开展联合攻关,筹建的超精密加工产业孵化中试基地汇集了一支设计、加工和热处理人才团队,成为法兰产业向精密加工转型升级浪潮中的排头兵,除了为企业提供精密产品示范加工服务,还会将工艺技术输送至所需企业,破除技术瓶颈。

2022年以来,定襄县累计为221户企业申报落实各类奖补资金1.92亿元,有效激发了企业创新活力。当地已建成16个省级企业技术中心,围绕风电、航空航天等高端领域进行产品创新,加速科技成果转化。37家高新技术企业累计转化科技成果百余项,吴坤集团研发的钛合金人体关节假体、众立公司创新的锚固法兰等产品,更是成功开拓高附加值细分市场,形成“研发—转化—量产”的良性循环。

着眼产业长远发展,定襄县投资6.9亿元建设的锻造产业服务基地,整合行政审批、金融服务、产品展销、质量检测等多元功能,为企业提供一站式服务。同时,依托国家法兰锻件投资措施评议基地,提升企业应对贸易风险的能力,并推广“碳足迹标识认证试点经验,支持海关开展AEO高级认证,全面提升法兰产业在国际市场的适应性与竞争力。

火炉依然通红,掌控它的已是数据和算法;锻锤依然落下,指引它的已是智能与精度。从传统锻造到现代“智造”,定襄法兰正以一场以“智”提“质”的深刻变革,锻打出一条通往高端、智能、绿色的未来之路,实现产业的淬火升级。

薛志浩

### 太行润滑科技股份有限公司 金属加工用油国产化取得重大进展

科学导报 由山西路安太行润滑科技股份有限公司与郑机所(郑州)传动科技有限公司联合攻关的《金属加工系列用油国产化替代应用研究》项目,近日在郑州通过权威专家验收。这一成果标志着国产高端金属加工用油在以精密加工机床为代表的工业母机应用场景中,完成了从研发到规模化应用的关键一跃,为产业链上下游企业提供了经过严格验证的进口替代解决方案。

本次验收评审专家组由来自高等院校、核心科研机构及工业母机龙头企业等权威专家组成,覆盖了工业母机及核心传动部件制造的全产业链视角。验收期间,专家组深入郑机传动生产一线,现场考察了精加工与热处理车间,实地验证了系列油品在高端齿轮加工机床及复杂热处理工艺中的真实表现。经过对加工精度提升、设备稳定性保障、工艺可靠性增强等核心指标的严格评估,专家组对其实际应用成效给予了充分肯定。

专家组一致认为,太行润滑科技股份有限公司开发的系列金属加工用油在极压抗磨、冷却清洗、长效防腐等核心性能上表现优异,且已在长期高强度工况应用中通过稳定性验证。评审结论明确:该项目技术路线科学,创新特色鲜明,应用数据翔实可靠,成功开发出可替代进口的高端金属加工油品,具备大规模推广应用条件。

该系列产品现已成熟应用于高端齿轮加工(滚齿、热处理、磨齿)、精密轴承制造、重型装备关键零部件加工等工业母机典型场景。面向新能源汽车驱动系统、精密模具制造、风电装备核心部件等对加工精度和稳定性要求极高的重点领域,太行将充分发挥产品在性能与成本上的综合优势,加速推进规模化市场布局,为更多高端装备制造提供可靠的国产化替代选择。

太行已围绕工业母机应用场景构建了完善的技术服务保障体系。公司不仅可为客户提供油品适配验证、现场工艺匹配等全流程技术支持,还能针对特殊工况开展定制化配方开发,确保产品性能与设备需求精准匹配。凭借专业的产品研发与服务团队,太行有能力为工业母机主机厂及核心零部件制造商提供稳定供应与快速响应的双重保障。

当前,高端制造领域国产化替代需求迫切,供应链自主可控已成为行业共识。

王李杨 吕佳苑

## 临汾经济开发区

# 中部智造设备再升级



隆冬时节,寒意袭人。位于临汾经济开发区科创产业园北区的山西中部智造科技有限公司的生产车间内却是一派热火朝天的繁忙景象。新引进的型材激光切割机高速运转,操作臂灵活舞动,一件件材料被精准切割成型。作为临汾市“冬季行动”和“数智赋能专项行动”的重点推进项目,该公司钢结构生产线设备更新项目历经数月奋战全面竣工,智能装备全速运行,数字化管理贯穿生产全程,为临汾制造业高质量发展注入强劲动能。

“冬季行动”号角吹响以来,山西中部智造科技有限公司紧跟全市部署,迅速启动钢结构生产线设备更新工程,在原有智能化基础上迭代升级,让企业“智造”底色愈发鲜明。

走进7万平方米的现代化生产车间,一套成熟的智能生产系统已然成型。地轨式机器人焊接工作站搭载三维视觉系统,可自动识别焊缝位置并精准作业,焊道平整光滑如镜面;3万瓦激光切割机实现下料、打孔、坡口、除锈一体化处理,误差控制在0.05毫米以内,堪比头发丝细度的精度大幅提升材料利用率;升级后的“一键通”智能管理系统深度融合BIM技术、AI排版功能与物联网技术,将原本15天的出图周期压缩至1天,原料损耗降低3%,按

年产20万吨钢构件计算,每年可节约成本4000余万元;MES系统可对车间设备、工作状态数据进行实时传输和汇总分析,为企业科学决策提供有力支撑。

“设备更新不是简单的替换,而是全流程的数智重构。”公司研发中心副主任梁贝贝指着中控室的大屏幕介绍,新系统实现了生产数据实时抓取、设备状态可视化监控、工单进度自动统计,管理人员通过手机小程序即可掌握生产全局。相较于传统生产线,更新后的钢结构生产线效率提升80%以上,单名员工8小时产量相当于传统设备8名员工3天的产量;焊接合格率从98%提升至99.8%,每吨产品用工成本降低15元,真正实现了降本、增效、提质的三重突破。如今的车间里,工人们告别了“满身焊花、凭经验把控”的传统模式,而是通过控制台就能精准操作智能设备,展现出人机协同的全新生产场景,成为“冬季行动”中数智赋能的生动注脚。

此次设备更新项目,不仅强化了企业核心生产能力,更完善了绿色智造体系。升级后的生产线配套新增智能除尘系统和环保喷涂设备,焊接烟尘净化率达99%,生产过程实现低排放、低能耗,与企业“绿色、智慧、可持续”的发展理念高度契合。

目前,更新后的钢结构生产线已全面投入量产,所产的高精度钢构件、大跨度钢箱梁等产品,正源源不断发往省内外多项重点工程,为城市建设、能源输送等领域提供坚实支撑。“冬季行动为我们按下了数智



企业工作人员正在工作。  
受访者提供

转型的‘加速器’,未来公司将在数字化改造和技术创新方面持续发力,为企业赋能。”梁贝贝表示,下一步企业将以设备更新完成为新起点,持续深化标准化设计、智能化生产、信息化管理、装配化应用的融合发展,向着“全国最具竞争力的智能化生产企业”目标稳步迈进,为临汾高质量发展注

入更多“智造”力量。

冬日的实干,正孕育着春天的希望。山西中部智造的设备更新实践,既是临汾市“冬季行动”和“数智赋能专项行动”的成功范例,也为区域制造业转型升级提供了可借鉴的宝贵经验,在平原地带奏响了传统产业向新质生产力跨越的时代强音。

贺玉斌