

# “阳泉制造”扬帆出海

近日，晋能控股华越奥伦胶带分公司生产车间内一派繁忙景象，生产线上机械精准运转，工人们正加足马力赶制发往加纳 Omni 集团的 ST630 钢丝绳芯输送带。这批凝聚着“阳泉制造”实力的产品，即将跨越重洋助力当地发展，也为奥伦胶带公司国际市场再添新绩。

一家扎根阳泉的输送带制造企业，何以能吸引远道而来的国际目光，在全球市场占据一席之地？答案藏在企业多年积淀的硬核实力、持续迭代的创新技术和精准前瞻的国际化布局中。

## 厚实“家底” 铺就出海之路

企业的生命力在于产品，产品的竞争力源于品质。奥伦胶带公司始终秉持“打造一流输送带企业”的初心，在生产规模、装备水平、质量管控等方面持续深耕，构筑起行业领先的核心优势。

走进生产车间，12条自动化生产线高速运转，勾勒出该企业在山西省矿用输送带领域“规模第一、产能第一”的龙头地位；年产200万米的生产能力，让企业连续10年稳居中国输送带行业十强，更成为全国少数具备超宽幅输送带生产能力的企业之一。

对于企业来说，质量是生命线，更是出海之路的“通行证”。奥伦胶带公司全面采用西门子PLC控制系统、自动配料机、大型密炼机、高端压延机组等先进设备，从生产源头确保产品性能的稳定卓越。同时，公司构建了全链条、高标准的检测体系，旗下检测中心配备56台套国内先进检验检测设备，实现原材料、生产工艺、成品检测的全流程覆盖，为高品质输出筑牢硬件基础。

作为中国橡胶工业协会主席团成员及胶管胶带分会副理事长单位，奥伦胶带早已通过质量、环境、职业健康安全体系认证及GE认证，累计拿下7项实用新型专利，参与制定12项国家及行业标准，生产线数据更成为整芯阻燃输送带国家标准的重要参考依据。不久前，公司生产的整芯阻燃输送带成功入选2025年度“山西精品”，这份省级权威认可，正是企业技术实力与产品品质的最佳佐证。

坚实的物质基础为海外市场拓展注入了底气。2024年，公司销售额突破3.16亿元，同比增长1.2亿元。

## 研发新技术， 打造出海新增长点

面对国内市场价格战激烈、产品同质化严重的状况，奥伦胶带公司深知，唯有创新才能打破发展瓶颈。公司将创新作为扭亏脱困、



工人整理复捻机的经线和纬线。■ 张泽慧摄

提质增效的“金钥匙”，以差异化研发、产业链延伸为突破口，持续增强核心竞争力。

在公司省级技术中心，科研团队聚焦主业攻关，在钢丝绳芯输送带、整芯阻燃输送带等核心产品上不断突破。“我们通过优化差异化配方、应用新型骨架材料、改进编织工艺等举措，成功将生产成本降低6%至12%，实现了‘提质降本’的目标。”奥伦胶带公司安全质量部部长冯伟伟介绍，企业主动布局高端产品赛道，率先研制出低烟低毒环保输送带、芳纶芯阻燃输送带、钢帘网输送带等新产品，其中芳纶芯阻燃输送带成功投入应用并获得市场广泛好评，管状带等新品也相继试制成功，为市场拓展增添新动能。

技术创新不止步。耐磨织物整芯阻燃输送带凭借新型材料应用实现带芯变薄，便于浸胶和塑化，覆盖层耐磨性显著提升，大幅延长了产品使用寿命。由公司主导编制的耐磨阻燃织物整芯输送带团体标准，获评工信部“百项团体标准应用示范项目”，让“阳泉制造”成为行业技术创新的代名词。

此外，公司产品的阻燃性能通过丙烷燃烧检验，完全符合欧盟地下矿用输送带阻燃标准。不仅如此，今年，奥伦胶带公司成功斩获 PVC2800S/3100S、PVG2800S/3100S 四大规格

高端阻燃输送带矿用安全标志证书。这都为敲开国际高端市场大门提供了关键技术保障。

从国内行业标准的参与者到国际市场的竞争者，技术创新让“阳泉制造”在全球舞台上树立起高端形象，成为企业突破发展瓶颈、实现转型升级的核心驱动力。

## 抢新机优布局， 扩大海外合作“朋友圈”

“国内市场内卷加剧，我们必须主动求变，在国际市场中寻找新机遇。”这是奥伦胶带公司管理层的共识。面对日趋激烈的国内竞争，企业果断走上差异化发展之路，持续探索国际化布局路径。

2016年，是公司外贸业务的“元年”。这一年，公司成功签下越南11000米胶带订单，实现出口业务“零”的突破，斩获外贸销售额613.6万元。以此为起点，在海关等部门的政策支持与业务指导下，公司逐步搭建起专业化外贸运营体系，让“阳泉造”输送带正式扬帆出海。

“加纳 Omni 集团就是通过今年的国际橡胶技术展览会了解到我们产品的。”公司生

产技术中心副主任助理胡欣介绍，为进一步扩大海外市场，寻觅商机，奥伦胶带公司构建了“展会拓客+精准服务+技术适配”的三维拓展模式。公司常态化参与国际矿业装备展会，逐步构建起多元化海外客户网络。如今，公司产品已远销越南、哈萨克斯坦、德国、荷兰等多个国家，成为阳泉装备制造“走出去”的重要代表。

今年以来，公司国际贸易拓展再提速。加纳 Omni 集团高管迈克尔·佐梅洛先生专程来访考察，经过实地调研与深入洽谈，成功签订 ST630 钢丝绳芯输送带首批订单。

为保障海外业务持续发展，公司抽调精兵强将，组建精通外语、熟悉国际贸易规则的专职团队，实现从订单洽谈、单证处理到物流跟踪的全流程闭环服务。在生产端，通过自动化生产线升级和精益管理优化，打造“高品质+快交付”的高效响应模式，确保每一笔海外订单都能按时保质交付。

从阳泉本土到全球市场，奥伦胶带公司以实力为基、以创新为翼、以布局为桥，让“阳泉制造”的名片在国际舞台上愈发鲜亮。未来，企业将继续深耕国内市场，持续拓展国际合作“朋友圈”，为地方经济高质量发展、为中国制造走向世界贡献力量。

张晓茹

向光而行逐绿电 聚智而兴铸标杆

初冬的阳光倾洒在文水经济开发区晋能清洁能源科技股份公司的厂房屋顶，成片的光伏板正将光能转化为绿色电力。这座分布式电站每年可发电近700万千瓦时，可等效替代约660吨二氧化碳排放，相当于减少143吨标煤燃烧。

作为山西省光伏产业链“链主”企业，晋能科技不仅是区域产业链协同发展的引领者，更以“国家绿色工厂”“国家企业技术中心”“国家知识产权优势企业”等称号，在传统能源大省勾勒出鲜明的绿色转型轨迹。

党的二十届四中全会公报明确提出“加快高水平科技自立自强”，并将“科技自立自强水平大幅提高”列入“十五五”时期经济社会发展的主要目标之一，始终把科技创新摆在国家战略核心位置。晋能科技干部职工深入学习领会会议精神，并将其转化为深耕光伏制造、推动产业升级的实际行动。

走进工厂生产车间，自动化设备贯穿串焊、层压、封装到检测的全流程。智能化不仅是设备的升级，更是生产模式的深刻变革。“我们引入的AI视觉检测系统，可自动识别隐裂、虚焊等缺陷，检测精度达99%，较传统人工检测效率提升数倍。”晋能科技组件设备经理段腾飞介绍，通过制造执行系统实现数据实时采集与工艺动态优化，智能生产已成为提质增效的核心支撑。

绿色生产是晋能科技贯穿始终的发展底色。晋能科技已建立产品全生命周期碳核算体系，实现了从原材料采购、生产加工到终端应用的碳足迹精准管理。例如，出口法国的高效TOPCon光伏组件，不仅获得当地碳足迹认证，更以低于455千克二氧化碳/千瓦的优异评分，满足国际市场严苛的绿色标准。

晋能科技总经理杨立友表示，党的二十届四中全会为晋能科技未来发展指明了方向，公司将坚定不移地探索智能化、绿色化发展道路，加速产业升级与转型步伐，为构建以先进制造业为骨干的现代化产业体系贡献坚实的“价值能源”力量，共同续写绿色发展新篇章。

薛力娜 刘夏



晋能清洁能源科技股份公司生产车间内景图 ■ 受访者供图

# 欢迎订阅 2026年度 科学时报

全国优秀科技报 全国优秀科普报 山西省十强报纸 第二、三届山西出版奖提名奖

## 《开发区建设》周刊每周五出版

全国各地邮局均可订阅

邮发代号：21-465 年价：396元

投稿邮箱：kfjjszk@163.com



新闻热线：13935108044