

朔州市奥特莱智能装备有限公司

科技赋能 智能发展

科学导报讯 当科技革新加速演进,智能化转型已经成为企业高质量发展的必答题。朔州市奥特莱智能装备有限公司作为朔州经济开发区一家专注于智能仓储物流设备制造企业,以智能化产品赋能产业链升级,稳稳踏出一条兼具实力与潜力的高质量发展路径。

在朔州市奥特莱智能装备有限公司的生产车间,工人师傅们正在对企业自主研发的智去了能立体库堆垛机进行组装作业,之后在经过为期 40 天的工作后,这些智能立体库

堆垛机就将顺利下线,交付客户使用。

智能化是朔州市奥特莱智能装备有限公司的核心竞争力,依托先进导航技术、传感器技术、控制系统与人工智能算法的深度融合,其智能立体库堆垛机达成了货物存取全流程自动化与高精度管控,稳稳撑起自动化立体仓库精准、顺畅运行的核心枢纽作用。

朔州市奥特莱智能装备有限公司经理蔚俊介绍,智能立体库堆垛机是自动化立体仓库的核心搬运设备,相当于“智能仓储机器

人”,它能在立体货架的专属巷道内,通过水平行走、垂直升降、货叉伸缩三个维度的协同运动,精准定位到目标货位,高效执行货物入库、货物出库、货位调整等核心任务。相比人工或传统搬运设备,它能适配立体仓库的高层化布局,突破空间限制实现货物密集存储,还能减少人工干预带来的差错率和安全隐患,是智能仓储系统实现自动化、智能化、集约化运营的核心支撑。

奥特莱智能装备是朔州经济开发区的重

点招商引资企业,集智能仓储设备、智能输送设备、自动化生产线、自动化控制系统等的研发、生产、销售为一体,主要服务于医药、铸造、汽车等生产型企业,年生产智能立体库堆垛机 120 多台,年产值达到 1 亿多元。

蔚俊说,他们也会引入 MES 系统,让订单排产、工序流转、物料调度、质量检测全流程实现数字化闭环,通过研发端的创新突破与生产端的数字化赋能双向发力,推动企业的生产效率与产品品质实现双重提升。

尹格淇

山西鼎芯晶体材料有限公司

铆足干劲抓冲刺 打好年底“收官战”



科学导报讯 记者王波 近日,在山西转型综改示范区入区企业山西鼎芯晶体材料有限公司的生产车间内,技术人员仔细观察仪表盘上的数据,晶体生长炉整齐排列、持续稳定运转……进入四季度以来,这家专注于化合物半导体材料研发与制造的高科技企业,正开足马力向年度生产目标发起冲刺。

山西鼎芯的主要产品蓝宝石晶体是国家战略性新兴产业材料,具备极致的物理化学稳定性与光学性能,关系到新一代信息产业的核心竞争力与供应链安全,为产业下游应用提供了良好的上游材料支撑。数据显示,近年来,山西鼎芯的产值逐年快速上涨,年均增速 80% 以上。企业技术负责人介绍,2025 年,在数字经济产业快速增长拉动下,上游半导体材料市场需求旺盛,公司蓝宝石晶体订单量较上年大幅增长,生产任务饱和。

车间里,在众人的目光中,技术人员将蓝宝石晶圆从晶体生长炉中取出。出炉的晶体色泽透亮,外形圆润,像是一个“大冰块”,经检测满足蓝宝石衬底片行业技术规格标准后,可用于一系列高品质电子器件等产品的生产。

山西鼎芯高度重视创新能力提升,研发投入逐年倍增,在半导体化合物晶体生长、加工、检测等多个关键环节形成了自身的专有技术,拥有发明专利 12 项,实用新型 15 项,被认定为山西省专精特新企业、山西省民营瞪羚企业、创新型中小企业等,技术水平在国内处于领先地位。

企业负责人介绍,随着市场个性化需求和高端趋势,未来发展红利将倾向于掌握核心技术及规模优势的龙头企业。目前,该企业产品细分市场占有率先位列省内第一,国内前列,已成为行业领军企业。

作为山西转型综改示范区重点培育的高科技企业,山西鼎芯正朝着打造全球领先的化合物半导体材料产业领军企业的目标稳步迈进,力争改变国内半导体衬底晶片高端产品完全依赖进口的局面,以山西半导体晶体材料产业基地为起点,助力产业集群发展。



订单火热

近日,位于闽惠经济技术开发区精品钢产业园的山西万丰金属制品制造有限公司生产车间内,工人在生产订单产品。

据了解,该公司专业从事轻钢龙骨、高频焊管、镀锌方管等产品的生产加工销售,产品销往山西省及陕西、河南等地,受到市场广泛认可。

金玉敏摄



欢迎订阅 2026年度 科学导报

全国优秀科技报 全国优秀科普报 山西省十强报纸 第二、三届山西出版奖提名奖

《开发区建设》周刊每周五出版

全国各地邮局均可订阅
邮发代号：21-465 年价：396元
投稿邮箱：kfqjszk@163.com

新闻热线：13935108044

