

山西日盛达光伏材料有限公司

光伏与智能感知 未来产业的双向奔赴



山西日盛达光伏材料有限公司生产车间 ■ 张丽摄

在长治这片发展热土上，本土企业家既是发展的亲历者，更是招商的同行者。他们最懂本地产业的脉络，也最盼集群效应的形成。越来越多的本土企业家主动牵线搭桥，为产业链上下游企业“引荐带货”，与政府一道“组团招商”。这种“政府搭台、企业唱戏、共同发

力”的协同格局，正是“智感谷”建设最坚实的力量支撑。在“智感谷”日益成形的产业图景中，不同赛道的企业正悄然发现彼此之间的深层连接。山西日盛达光伏材料有限公司总经理张泽波便是一位敏锐捕捉到这一趋势的

实践者。在他看来，光伏与智能感知，看似分属不同领域，实则正在走向一场深刻的“双向奔赴”。

日盛达公司专注于光伏产业链关键环节，主营太阳能光伏玻璃生产及光伏组件封装服务。作为新能源产业的重要支柱，光伏不仅是国家“双碳”战略的核心支撑，也被列为山西省重点打造的十大产业链之一。近年来，随着晶科能源等龙头企业落户太原，山西光伏产业基础不断夯实，发展势头强劲，为上下游企业提供了广阔空间。

而当日光投向上海经济技术开发区正在重点布局的“智能感知”产业时，张泽波感触颇深。“表面上看，光伏玻璃制造与传感器技术似乎关联不大。”他说，“但深入产业底层，两者的融合正加速到来。”

一方面，储能是未来新能源发展的关键。光伏发电具有间歇性和波动性，要实现稳定并网与高效利用，离不开对电池状态、温度、光照、电压等环境参数的实时监测与智能管理——而这背后，正是各类传感器技术的广泛应用。从电站运行到户用系统，智能感知已成为保障能源安全与效率的“隐形大脑”。

另一方面，就企业自身而言，智能化早已深度融入生产全过程。日盛达的生产线从原料进厂到成品出库，实现了高度自动化。而驱动这一切的，是遍布全厂的数千个传感器：温度传感器监控窑炉工况，压力传

感器确保工艺稳定，位移传感器校准机械臂精度，视觉识别系统自动检测产品缺陷……它们如同工厂的“神经末梢”，实时采集数据，支撑起一个高效、精准、可追溯的智能制造体系。

“这让我深刻认识到，智能感知技术不仅是智感谷的核心，更是未来所有先进制造业的通用语言和基础设施。”张泽波表示。

光伏产业的智能化升级，需要传感器技术的深度赋能；而智能感知产业的发展，也需要光伏、新能源、新材料等领域的大规模应用场景来验证技术、迭代产品、降低成本。两者互为支撑、相辅相成，共同构筑起未来产业的竞争新优势。

基于这一判断，张泽波也向更多企业发出诚挚邀请：欢迎更多优秀的智能感知、新能源、新材料领域企业入驻长治、落户上党经开区。“让我们携手并进，共同完善产业链条，营造更加浓厚的创新创业氛围。”他说，“把上党区打造成一个产业协同、活力迸发的投资热土！”

当一块光伏玻璃不再只是“发电单元”，而成为集成感知、传输、调控功能的“智能终端”；当一座工厂不再依赖人工巡检，而是由无数传感器构建起“数字孪生”系统——未来的产业图景，已在上党悄然铺展。

而这场光伏与智能感知的“双向奔赴”，或许正是新质生产力落地生根的生动注脚。

张丽

华钠芯能钠电液冷工商业储能柜下线

科学导报讯 近日，由华阳股份旗下华钠芯能公司研制的 100 千瓦/213 千瓦时钠离子电池液冷工商业储能柜成功下线，其拥有完全自主知识产权。

该储能柜集成钠离子电池簇、储能变流器、高压箱、液冷机、全氟己酮灭火装置等，采用液冷散热模式，使温控系统能快速、均匀地控制电池温度稳定在最佳范围，散热效率更高。通过结构优化设计，在同等容量下，该设备占地面积减少 35%，空间利用率显著提高。

该储能柜运行能耗的降低进一步压缩运维成本，同时支持不停机分区维护，实现灵活运维。依托钠离子电池本身的宽温区优势，充放电工作温度范围覆盖零下 40 摄氏度至 60 摄氏度，环境适应性更强，可从容应对不同地域气候条件，有着高效、稳定、安全、环保的优势。

此次下线的钠离子电池液冷工商业储能柜，功率为 100 千瓦，容量为 213 千瓦时，搭载 384 块 185 安时钠离子方形电芯，直流电压范围在 768 伏至 1478 伏，交流输出电压为 400 伏，能完美适配大容量工商业储能场景需求。其高集成度设计，不仅提升了系统可靠性，更实现了优异的系统转换效率，能有效满足工商业用户削峰填谷、平滑负荷等需求，在保障供电可靠性的同时降低用电成本。

值得关注的是，该储能柜与此前下线的首台套 50 千瓦/100 千瓦时钠离子电池工商业储能柜形成技术迭代呼应。50 千瓦/100 千瓦时钠离子电池工商业储能柜采用风冷模式，在华阳集团产业技术研究总院办公楼前已稳定运行 1 年多，累计充电量达 107638 千瓦时，放电 101205 千瓦时，实现谷峰收益 36620 元。

钠离子电池液冷工商业储能柜配备了专属云平台，可实现后台实时监控，对设备每日运行情况、充放电量、电芯温度、压差及健康状况等数据进行全方位追踪。结合定位功能，可为用户提供远程监控、数据分析、故障诊断等一体化管理服务，显著提升运维管理的便捷性与高效性。除了核心的削峰填谷、虚拟增容应用场景，该储能柜还可在紧急情况下作为备用电源，确保稳定可靠供电。

华钠芯能公司已具备钠离子电池液冷工商业储能柜定制化生产能力，可根据客户个性化需求开展产品研发与制造。目前，已成功签订 2 套销售订单，另有 5 套上海企业的意向订单正在对接中。

张晓茹 武艳红

潞安化机交付精密加工国际订单

科学导报讯 近日，从潞安化工机械集团承接的海外某造船厂项目舵杆精密加工订单顺利交付。这是该集团继成功拿下德国项目压机下横梁精密加工订单后，在欧洲市场上取得的又一重大突破。

潞安化机精工制造分公司调度张润清介绍，该项目舵杆属于“偏心”舵杆，杆长超 7 米，偏重超 7 吨，加工难度极大，精度指标要求极高。面对如此严苛条件，精工制造团队主动开启攻坚模式，依据毛坯尺寸和重量，并结合图纸技术要求，反复研究琢磨，最终精确计算出舵杆的配重数据，研制出可加装在车床刀架上的自动抛光机，加工精度为 0.05 毫米，光洁度达 0.08 微米。

此次精密加工成果由国际用户指定专业船检机构进行验收，并一次性验收合格。未来，潞安化工机械集团将持续拓展高端精密加工业务，推动更多“山西制造”产品走向全球。

晋帅妮 陈阳

国药威奇达亮相第 93 届 API China

以全产业链一体化解决方案助力医药行业高质量发展

科学导报讯 记者王波 近日，第 93 届中国国际医药原料药/中间体/包装/设备交易会（API China）在山城重庆隆重开幕。作为医药行业具有国际影响力的专业盛会，本届交易会汇聚了来自全球的 1000 余家企业参展。国药威奇达携青霉素、头孢及克拉系列核心产品精彩亮相，以“原料+制剂”全产业链一体化解决方案助力医药行业高质量发展。

本次展会，国药威奇达通过主题鲜明、结构合理的展区设计，全面展示公司抗感染产品矩阵，系统展现了公司在抗感染领域的技术积累，以及从起始原料、关键中间体到成品药的全产业链协同优势，集中呈现了公司“原料+制剂”一体化解决方案以及服务能力，吸引大量海内外专业观众驻足咨询。现场人流如织，互动踊跃，气氛热烈。

作为国药集团化学制药板块重要工业企业。国药威奇达持续深耕抗感染领域，致力于为客户提供高效、专业的一站式解决方案。未来，公司将进一步强化战略引领，聚焦抗感染领域的技术革新与绿色可持续发展目标，打造产品卓越、技术领先、成本集约、供应可靠竞争优势，以更为优质、安全、可及的产品与服务，为中国医药健康事业的高质量发展贡献智慧与力量。



山西博瑞新材料科技有限公司

智造赋能强链 生态聚力兴区

K 企业风采
qiye fengcai

党的二十届四中全会明确提出，要“建设现代化产业体系，巩固壮大实体经济根基”。上党区积极贯彻落实全会精神，以“双招双引”战略为牵引，推动产业链协同发展。山西博瑞新材料科技有限公司的顺利投产，是上党区将全会精神转化为高质量发展成效的具体体现。

日前，笔者走进山西博瑞新材料科技有限公司生产车间，只见智能化生产线高效运转，工业互联网技术实现了从原料加工到成品检测的全流程数字化管控。作为上党区推动产业链协同的重点项目，该公司由本地企业雅瑞地毯与山东坤博化纤合作共建，专注于高性能化学纤维的智能制造。

山西博瑞新材料科技有限公司副总经理张先俊说：“我们这个项目去年 6 月完成注册，今年顺利投产，一期产品主要供应簇绒地毯、威尔顿地毯企业，现在订单已经排到了下个月。整个项目全部建成后，预计年销售额能达到 1.5 亿元，实现利润 1200 万元，更重要的是，我们能填补晋东南地区高性能化学纤维智造的空白，为区域新材料产业补链强链。”

近年来，上党区将产业链招商作为推动高质量发展的关键举措，组建专业招商团队精准对接优质企业，通过“政府+企业”协同模式搭建合作平台，推动 20 余个重点项目落地见效。山西博瑞的顺利投产正是这一战略的重要成果。企业打造的“纤维—地毯”垂直生态链，有效降低了雅瑞地毯的原材料采购成本，并将供货周期从原来的 15 天缩短至 3 天，切实解决了原材料外购的难题。

山西博瑞新材料科技有限公司车间主任周国平说：“我们生产的 BCF 纱线，每一根都经过了 20 多道质量检测工序。比如在柔软性上，我们通过调整纤维的旦数和捻度，让成品摸起来像棉纤维一样亲肤，但耐磨性却是棉纤维的 3 倍；高亮度则得益于我们的纺丝工艺改进，不需要额外染色就能呈现自然光泽，既节能又环保。现在在山东、河北的几家大型地毯厂，都指定要我们的产品。”

技术创新是企业发展的核心动力。山西博瑞依托深厚工艺积累，突破了超仿真纤维“形—色—质”协同技术，所开发的高清晰三色 BCF 纱线、三角中空结构纤维及阻燃纤维均获得相关专利授权，可精准满足地毯制造、汽车内饰等领域的多样化需求。

山西博瑞新材料科技有限公司工艺员张晓洁说：“我家就在附近的荫城镇，以前在外省打工，现在在家门口就能上班，每月工资



山西博瑞新材料科技有限公司生产车间 ■ 受访者供图

4000 多还能照顾家人。看着自己生产的纤维变成地毯、汽车内饰，再卖到全国各地，特别有成就感，也实实在在感受到咱们本地新材料产业的活力。”

项目的蓬勃发展不仅促进了产业规模壮大，也能有力带动民生改善。据了解，山西博瑞全面达产后，将创造上百个就业岗位，并带动周边包装、物流、设备维护等配套产业协同发展，为区域经济注入持续动力。

山西博瑞新材料科技有限公司副总经理

张先俊说：“今后，我们要把‘以新需求引领新供给，以新供给创造新需求’作为核心目标。一方面，针对国内新能源汽车、高端家居等新兴需求，研发更环保、更高强度的纤维品种。另一方面，加快推进二期项目，计划投资 6000 万元引入高端涤纶/尼龙生产线，投产后年产能将达 6000 吨，不仅能解决晋东南及周边企业‘远途采购’的瓶颈，还能在一定程度上满足华北、华东地区中高端纤维需求，进一步融入国内大市场。”

张丽