

卓怡恒通数字化智能制造中心

# 信创产业链式发展提质增效

**科学导报讯** 在长治高新区卓怡恒通数字化智能制造中心干净明亮的车间内,从加工线、测试线、组装线到包装线,及老化区特殊作业区域,再到借助MES智能化技术手段的先进自动化设备和高度自动化制程,卓怡恒通实现端到端智能化生产,助力生产制造提质增效。

科技是第一生产力,创新是引领发展的第一动力。围绕长治市全力打造全域、全领域、全替代的自主可控信创产业策源地部署,长治高新区抢抓制造业振兴、数字化转型和专业镇建设的有力契机,坚持系统性谋划、链条式发展、一体化推进、融通型提升,促进信创产业从无到有、快速发展,引进培育卓怡恒

通、龙芯中科、中兵长智等一批产业链上下游企业,初步形成从芯片、硬盘、主板生产到系统集成、软件适配、整机制造的信创产业链,为推动高质量发展积蓄了新动能。截至目前,长治高新区信创专业镇共培育相关企业15家,2023年完成工业总产值4.8亿元,同比增长178%;营业收入7.1亿元,同比增长97%。今年以来,信创产业营业收入继续保持较快增长态势,预计到年底超过10亿元。

近年来,长治高新区专门成立了信创工作专班,努力为入驻企业提供专业化、保姆式服务,营造优良的营商环境。积极落实《关于加快信创产业发展的若干措施(试行)》,从股

权投资、研发补贴、人才引进等方面,给予入驻企业全方位支持。建成山西省计算机软硬件国产化技术创新中心,开发了内容涵盖社交沟通、办公应用、教育教学等10个类别的龙芯应用合作社,完成政务、教育、医疗、文旅、社区等系统适配工作。以龙芯(长治)信创产业园为载体,通过实施“场景带动+股权投资+研发补贴”等措施,引进培育了一批信创产业链上下游企业,主要产品包括笔记本、台式机、服务器、工控机、工业板卡、边缘计算终端、智慧黑板、会议一体机等。

为加大信创产品推广力度,长治高新区连续两年组织企业参加了山西(大同)特色专

业镇投资贸易博览会、晋阳湖数字经济发展峰会,努力提高长治信创产品的知名度和影响力。注重信创产业生态建设,成功举办了“龙芯杯”国产计算机教育应用竞赛,提高了全市教师信息技术应用水平;组织开展京长信创产业协同创新对接交流活动,区内10家信创企业与统信软件、龙芯中科、软通动力、麒麟软件等14家北京信创龙头企业建立合作关系,为推动形成“北京研发、长治转化”的科技成果转化模式进行积极探索。

下一步,长治高新区将继续加大招商引资力度,积极构建信创产业生态,促进信创产业做大做强,打造新质生产力发展新引擎。 温媛

朔州市程源建材有限公司

## 绿色转型中掘金“城市矿山”

**科学导报讯** 在工业生产中,产生的工业固废成了污染的代名词,企业通常采取填埋的方式处理,这样做既污染环境,处置成本又高。在朔州市程源建材有限公司,这些令人“头痛”的工业固废,却摇身一变成了炙手可热的“城市新宠”。

在朔州市程源建材有限公司的生产车间里,五条全自动生产线正开足马力运转。经过自动搅拌、压制、打磨等工序,伴随着压制机低沉的轰鸣声,一块块成本低廉、绿色低碳的

标准砖从制砖机中鱼贯而出。谁能想到,这些看似普通的砖块,“前身”却是堆积如山的煤电固废——粉煤灰。

朔州市程源建材有限公司车间技术员高志明介绍,目前正在全力生产一批发往开发区、山阴、平鲁的市政订单,现有5条生产线均满负荷运行,其中单条生产线日产量能达到5000平方米,按照当前进度,全部订单预计在11月底完工。

作为深耕固废资源化利用领域的先行

者,朔州市程源建材有限公司始终以技术创新为内核,依托自主研发的智能配方调控系统与全流程自动化生产线,将粉煤灰等工业固废的利用率提升至98%以上。通过建立“技术研发-规模生产-工程应用”的闭环体系,程源建材真正实现了“吃废渣,吐金砖”,成为华北地区固废资源化利用的标杆企业。

作为朔州经济开发区重点招商引资项目,朔州市程源建材有限公司自2018年成立以来,紧抓节能环保建材的发展机遇,坚

持以创新驱动为核心、以市场需求为导向,专业生产透水砖、面包砖、PC仿石砖、仿古瓦及仿石路侧石等多类产品,年生产能力达400万平方米,成功实现了从“消化固废”到“创造价值”的转型升级。昔日令人头疼的煤电固废,如今在这里转化为炙手可热的“绿色财富”,走出了一条资源化、高值化的绿色发展之路。

朔州市程源建材有限公司总经理任建平介绍,目前,公司现有5条生产线正满负荷运转,以保障订单交付。随着订单量不断攀升,公司新建厂房计划于十月底完成竣工。新厂房投产后,将主要生产雨污分流项目所需的大型管道、污水井等核心产品。 尹格淇



黎城经济技术开发区南部新能源园区

## 超白太阳能压延光伏玻璃项目点火投产

**科学导报讯** 近日,黎城经济技术开发区南部新能源园区内,超白太阳能压延光伏玻璃项目成功点火,标志着这一重点项目正式投产。

超白太阳能压延光伏玻璃项目总投资

5.2亿元,主要建设两条超白压延光伏玻璃生产线以及相关的附属配套设施。项目全面达产后,预计实现年产值12亿元,提供就业岗位300余个,将有力推动黎城经开区新能源产业链的集聚发展与价值提升。

该项目由山西德润新材料科技有限公司投资建设。公司副总经理蒋晓东表示:“项目成功点火不仅是我们企业发展的重要里程

碑,更是我们向祖国华诞献上的一份厚礼。”他介绍,项目年产能达115万吨箱,目前已承接订单18万吨箱,市场开局良好,企业对未来生产经营充满信心,将全力推进后续生产工作,为黎城经济高质量发展注入新动能。

项目从开工建设到顺利点火,展现了“黎城速度”与良好的营商环境。未来,该项目将发挥引领作用,助力黎城在绿色能源新材料领域构建更加完整的产业生态。 乔晶

山西国润储能科技有限公司

## 再次亮相中国(太原)国际能源产业博览会

**科学导报讯** 9月27日,2025中国(太原)国际能源产业博览会在太原开幕。山西国润储能科技有限公司(以下简称“国润储能”)作为山西能源互联网研究院旗下孵化的核心储能团队,同时也是朔州市能源产业集群的

代表性企业在本届能博会主题形象展区、能源科技创新展区及朔州展区同步参展,继续2024年后再次亮相能博会。

在主题形象展区,国润储能重点展示了全钒液流电池储能系统模型与电堆,阐释其作为

大规模、长时、高安全“能源银行”的技术原理与应用价值。国润的500KW模块与高容量集成交付能力,给现场观众及合作伙伴留下深刻印象。在能源科技创新展区,公司集中呈现了在液流电池领域自主研发的核心材料成果,体现了

从关键材料到系统集成的全链条技术实力。本届博览会不仅是展示平台,更是合作桥梁。展会期间,国润储能与多家重要合作伙伴举行了现场签约仪式,就具体项目合作达成共识,标志着公司在推动储能技术商业化应用方面迈出坚实一步。

借助本次能博会平台,国润储能进一步展示了其作为华北地区液流储能领域重要力量的技术储备与发展潜力,并将持续为构建新型电力系统、助力能源结构转型贡献力量。 尹格淇

# 太重(大同)起重机公司产值突破2亿元

**科学导报讯** 记者王波 金秋送爽,丹桂飘香。记者从太重集团(大同)起重机有限公司了解到,截至9月底,经过全体员工的不懈努力,公司产值强势突破2亿元大关,生产一线以“保交付、强实干”的昂扬姿态高效运转,9月单月累计发货78车次,交出一份亮眼成绩单。

近年来,该公司持续以“精细化、国际化、高端化、智慧化”为方向,在制造效率、技术能力与管理水平等方面完成系统性提升。在技术层面上,电控系统同步完成迭代升级,从仅能支撑基础操作的简单指令,升级为可覆盖多工况精准调控、满足定制化需求的多元化功能指令,核心操控性能持续强化。与此同时,管理体

系亦随之进阶,从过去的经验化管控逐步迈向全流程、标准化的合规化管理,为生产效能提升与产品品质升级筑牢了制度基石。

在品质管控方面,该公司外购件回厂复检合格率达99.98%,工序一次交检合格率达99.12%,其中工序一次交检合格率较往期水平提升0.22个百分点。这一系列硬核数据,

均源自公司对原材料采购到成品出厂全流程的穿透式、无死角精细化把控。也正是凭借这一严密管控措施,才得以有效确保每一台出厂起重机不仅在起吊性能、安全防护等核心指标上稳定可靠,更在焊缝平整度、涂装均匀度等细节品质上彰显卓越,从而可以精准满足客户对高端起重装备的严苛需求。



振东养生酒生产基地的现代化车间 ■ 资料图

## 科技创新成就健康产业新动能

作为上党区六个百亿级产业集群的重点项目和全区六大产业链、九大专业镇布局的关键一环,振东养生酒项目立足本地药食同源资源优势,构建起集研发、检测、中试于一体的现代化创新平台。目前,多款养生酒已完成配方定型和工艺优化,并获得12项国家专利,为规模化生产奠定坚实基础。

“我们采用‘原酒酿造+药材萃取’双轨工艺,既保留传统白酒醇厚口感,也实现药材功能性成分的精准提取。”车间组长张倩介绍道。目前该基地日产能约5000箱,产能仍在稳步提升,每批产品均严格执行国家标准,全方位保障品质。

这一项目的快速发展,与省、市、区三级战略部署同频共振。省委十二届十次全会明确提出,要围绕发展新质生产力找准主攻方向,培育壮大现代医药等先进制造业集群;市委十二届八次全会强调,要聚焦生物医药等战略性新兴产业,实施建链延链补链强链行动;上党区政府工作报告也将“推动专业镇提质升级”列为年度重点,明确支持振东养生酒技改扩能。多级联动、层层推进的工作安排,为项目注入持续动能。

据介绍,该项目总占地31万平方米,分三期建设,规划建设传统优质原酒车间、养生酒车间、院士工作站等设施,还将打造养生酒博物馆等文旅融合项目。振东集团在全国布局中药材种植基地149.93万亩,在平顺、灵丘、武乡及新疆、贵州等地建设现代化种植与加工基地,形成“从田间到瓶口”的全产业链质控体系。目前,“五和清酒”“亲亲酒”两款产品已成功上市。

值得关注的是,项目持续推动传统酿造工艺与人工智能、数字化技术深度融合,成为传统产业转型升级的典范。项目全面投产后,预计可实现总营收70亿元,力争突破百亿,带动就业3000余人,不仅为企业增长注入强劲动力,更成为我区培育新质生产力、推动中医药产业创新升级和区域经济高质量发展的重要引擎。 张丽

山西特瓦时能源科技股份有限公司

## “量增质升”竞驰新能源电池赛道

**科学导报讯** 10月1日,行走在山西特瓦时能源科技股份有限公司锰酸铁锂智能化厂房高达数米的巨型设备之间,耳边是自动化管道输送物料低沉的轰鸣,眼前却鲜见人影。通过全自动管道系统连接,从投料、反应到成品,车间实现了全过程自动化生产。

眼下正是市场需求旺盛、订单充沛的关键时期。“时间不等人,市场更不等人。我们一期项目的8条生产线全部满负荷生产锂离子正极材料,双节假期更是全员在岗,确保按时按质完成客户交付。”山西特瓦时能源科技股份有限公司副总经理韩跃强介绍,公司一期项目自2月下旬投产以来,产能爬坡顺利,市场反馈良好,截至9月已实现产值约6.16亿元。

“静悄悄”的忙碌中,尽显特瓦时技术先进性。生产线全速运转,一条长达百米的银色窑炉尤为壮观,这是国内同类中最长的核心烧结设备。“可别小看这100米的长度。”韩跃强指着笔直的烧结线解释道,“它不仅仅是规模领先,更关键的是能够实现极其平缓的阶梯式降温。这段‘慢下来’的过程,能有效消除材料内应力,大幅提升产品的一致性和稳定性,是保障我们正极材料高性能的关键。”

与此同时,在企业磷酸锰铁锂电池车间,一条智能化新产线正处于最后的调试攻坚阶段。与主要应用于数码电子产品的普通锂离子正极材料不同,磷酸锰铁锂的应用市场直指更高端的新能源汽车动力电池。

磷酸锰铁锂电池是行业竞争的制高点,具有高电压、高安全性和低成本等综合优势,能让电池更耐低温,能量密度更大,大大降低电池成本,有效提升车辆续航里程。”韩跃强介绍:“当前,技术人员正全力攻坚,争取更优的新一代材料能早日实现规模量产。”

成熟产品的稳定供应,占据新品的调试攻坚,勾勒出企业发展的强劲曲线。此时,更具雄心的蓝图,已在紧邻的土地上铺开。

一期车间不远处,项目二期工地上塔吊巨臂挥舞,正开展工程主体建设。“双节假期我们协调了充足的施工力量,全力保障工程进度。”韩跃强介绍:“二期项目将继续致力于产能扩增,新建6条锂离子正极材料产线,集成更先进的技术与设备,打造锂电材料‘超级工厂’,推动企业实现跨越式发展。” 贾奕