



唐登杰在运城调研时强调

## 发挥特色优势 强化创新引领 加快在转型发展中实现高质量发展可持续发展

科学导报讯 8月29日至30日,山西省委书记唐登杰深入运城市调研。他强调,要深入学习贯彻习近平总书记考察山西重要讲话重要指示精神,按照省委十二届十次全会部署要求,咬定青山不放松,坚定有序推进转型发展,进一步发挥特色优势,强化创新引领,因地制宜发展新质生产力,加快在转型发展中实现高质量发展、可持续发展。

在中车永济电机公司、中磁科技公司等企业,唐登杰详细了解生产经营、技术研发等情况,鼓励企业把握市场需求,深耕细分领域,持续加大科技创新投入,加快全产

业链发展,打造更具竞争力的主导产品。他叮嘱有关部门做好服务保障,为企业发展创造良好环境。在临猗县庙上乡鲜枣特色小镇、夏县格瑞特葡萄产业园,他考察特色农业发展情况,指出要深入实施农业“特”“优”战略,推动一二三产业融合发展,千方百计促进农民持续稳定增收。在永济市蒲津渡遗址博物馆、闻喜县裴柏村,他听取黄河文化保护传承弘扬、裴氏廉政和家风文化资源挖掘弘扬情况汇报,强调要加强文化遗产整体性系统性保护,推动文旅与文博、文创、文艺等协同发展,切实把旅游资源优势转化为发展优势。唐登杰还专程到夏县参观河东特

委革命活动旧址,了解党组织在晋南地区早期开展革命活动和积极投身抗战的光辉历程,指出要牢记党的初心使命,赓续红色血脉,在新时代把伟大抗战精神和太行精神、吕梁精神发扬光大。

调研中,唐登杰强调,要坚定扛牢习近平总书记赋予山西的重大使命任务,认真落实党中央关于促进中部地区加快崛起、推动黄河流域生态保护和高质量发展等战略部署,聚焦能源转型、产业升级、适度多元发展,围绕发展新质生产力选准主攻方向,强化科技创新和产业创新深度融合,加快构建体现山西特点、具有比较优势的现代化产业

体系,在转型发展中实现高质量发展、可持续发展。要坚持以人民为中心的发展思想,用心用情用力办好就业、教育、医疗、社保、养老、托幼等民生实事,有效防范化解各种风险,更好统筹高质量发展和高水平安全。各级领导班子和领导干部要提升抓经济工作的能力,积极对接国家增量政策,强化经济运行监测调度,着力稳就业、稳企业、稳市场、稳预期,扎实有力做好各项工作,为“十四五”圆满收官、“十五五”良好开局打牢扎实基础。

省领导李金科,省有关部门和运城市负责同志参加。  
陈俊琦

长治高新区

### 新材料产业基地项目建设取得新进展

科学导报讯 日前,长治高新区新材料产业基地项目又有新进展。主厂房正在开展设备基础与地面施工,备品备件仓库和暂存仓库进行电气安装,雨污管道及二次供热管网已施工完毕,进入关键冲刺阶段。

作为长治市重点产业项目,该项目总投资5.14亿元,总建筑面积75575.33平方米,涵盖石墨化主厂房、备品备件仓库、综合楼、公寓等关键设施,致力于打造专业化的锂电负极材料产业基地。为确保项目稳步推进,长治高新区全程护航,从项目落地洽谈、审批办理到建设攻坚、收尾冲刺,始终靠前服务、及时响应,全力推动项目高标准、高质量建设。在严守质量安全底线的基础上,项目施工单位强化工序衔接,动态调配人力、机械、材料等资源,加速推进项目建设。同时,采取分段验收与夜间施工并行模式,全力确保按期保质交付。

项目投产后,不仅能满足本地企业的生产需求,还将吸引上下游配套企业集聚,形成从材料研发到终端应用的完整产业链,带动周边物流、技术服务等关联产业发展,推动区域新材料产业升级,提升产业竞争力。项目将创造百余个就业岗位,为当地人才提供发展空间,为全市经济高质量发展注入动能。

牛佳锡

## 阳泉公司:硬核智造赋能“阳”字品牌

为秦山核电站研发生产的海水阀用了30多年仍在“服役”;煤气闸阀产品入选“山西精品”认证名单,是全省泵阀行业唯一获此殊荣的标杆产品;“阳”字牌商标自1968年开始使用至今……

阳泉阀门股份有限公司,这个从太行山下小作坊成长起来的国家级专精特新“小巨人”企业,百年来,以阀门生产为己任,用硬核智造赋能“阳”字品牌,将实业报国的初心与科技创新的使命紧密相连。

今年7月7日,习近平总书记到阳泉阀门股份有限公司考察,更为企业赋予全新的时代内涵。“实业兴国,实干兴邦”的殷殷嘱托,为这家传统制造业企业注入高质量发展的澎湃动能。

### 低压大口径煤气阀在国内的市场份额超60%

作为阳泉阀门股份有限公司的原技术人员,92岁的谢贤村老人至今还记着1986年那一天:第一批按美国API标准生产的铸铁闸阀装船运往美国。这不仅实现了山西整机产品出口“零”的突破,还标志着中国阀门制造业迈向国际舞台,与国际标准接轨。这次跨越式发展,早在62年前就埋下伏笔。

1924年,一家名叫“永巨”的小作坊悄然诞生,成为阳泉阀门股份有限公司的雏形。历经20世纪50年代公私合营、20世纪90年代改制升级、2016年因环保压力与空间受限陷入亏损等起伏,企业最终在2021年借国企改革三年行动搬迁至高新区智能制造产业园,完成智能化升级。百年来,企业虽经多次变革,却始终坚守“工业阀门制造”核心领域,将“专注”融入发展基因。

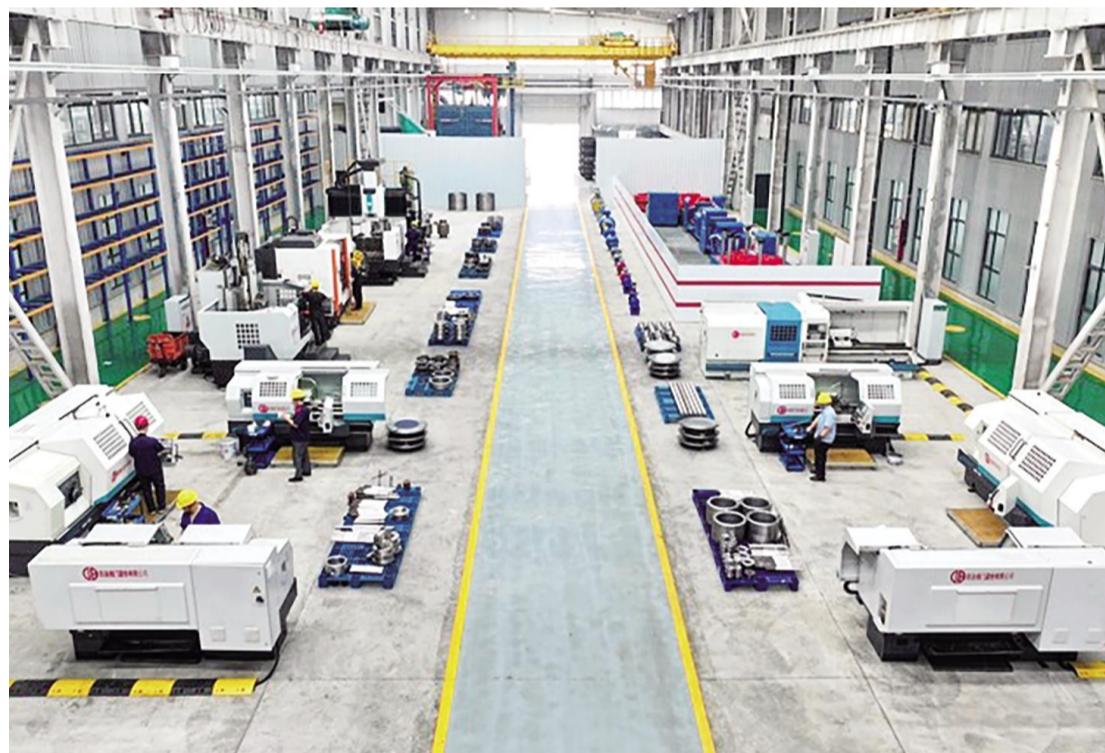
在公司组装车间内,大口径煤气阀、电动翻板阀、蝶阀等产品整齐摆放。这些都是阳泉阀门股份有限公司的“拳头产品”。

20世纪80年代,国内工业快速发展,煤气、焦化等领域对大口径煤气阀门需求激增,但该类产品技术长期被国外垄断,国内企业只能依赖进口,存在市场空白。

“当时,我们已是国家低压大口径阀门定点生产厂,具有较高的知名度。上海一家较大的煤气公司来到厂里调研,希望能共同研究替代国外产品的阀门。”阳泉阀门股份有限公司副总经理梁志宝说。公司具备多年工业阀门生产的基础,积累了一些阀门生产的工艺经验,因此瞄准煤气阀这一细分市场,组建技术团队进行攻关。

面对国外技术的严密封锁,技术团队没有丝毫退缩。他们将一台产自英国的阀门进行拆解、仿制,并自己开发模具、加工工具、检验检测设备,经过近3年的潜心钻研,最终研发出国内领先的大口径煤气阀门,填补了国内空白。

切入细分赛道为公司的发展提供了



阳泉阀门股份有限公司装配中试车间内,产品和设备整齐排列。 ■ 张哲远摄

核心动力。此后,企业不断引领市场需求,研发、生产的煤气闸阀的口径越来越大,煤气闸阀的公称压力越来越大,煤气阀的种类也由闸阀扩展至蝶阀、翻板阀等。

值得一提的是,阳泉阀门股份有限公司还以耐低温铸钢的特殊材质为基础,研发了大口径闸阀,专门解决俄罗斯等国家因低温导致的阀门脆断、密封失效、无法承压等问题,确保管道系统在严寒环境下稳定运行。

经过不断迭代升级,公司生产的低压大口径煤气阀在国内的市场份额超60%,煤气闸阀专利产品至今仍是企业的王牌产品。

“专”,从不是把一款产品做“死”。近年来,阳泉阀门股份有限公司实施差异化发展战略,开发球阀、氢能阀等新产品。如今,公司拥有100余个品种、1300余种规格的产品矩阵,58个品种的产品填补国内空白,10个品种的产品达到国际先进水平。

### 让密封面的精度达到微米级

“把最擅长的事做到极致。”公司党委书记、董事长杨亚蓉的这句话,道出了企业对“精”的极致追求。这种追求贯穿产品从设计到出厂的全流程,推动着企业筑牢质量根基。

成熟的质量管理体系是产品品质的保障,对于企业来说至关重要。为此,阳泉阀门股份有限公司设立质量部,建立了全员、全过程的企业质量管理制度。

“公司一直以来就把管理体系的建设抓得紧紧的,尤其是质量这根弦,从来没有松过!”杨亚蓉指着流水线上正在装配的阀门说,“从原材料进厂开始,质量检验人员就严格筛选,无论是材料成分还是硬度指标,差一丝一毫都不行。到了生产线上,车床师傅盯着显示屏上的参数,一刀一刀跟绣花似的,就为了让密封面的精度达到微米级。最后到成品检测环节,压力试验、泄漏测试,少一道工序都别想出厂门。”

公司的拳头产品之一——三维偏心硬密封蝶阀,曾获得国家级新产品奖。生产时,阳泉阀门股份有限公司对其密封性能的要求严到骨子里,生产团队严格按照质量体系要求,层层把关,使其密封性能稳稳达到零渗漏。三维偏心硬密封蝶阀具有体积小、重量轻、性能稳定、生产成本低、使用寿命长等优势,能替代传统闸阀,广泛用于冶金、焦化、水利、石化等行业。

对“精”的极致追求过程中,阳泉阀门股份有限公司还以数字化转型延续“精工”基因。

在重型加工车间,伴随着数控车床的轰鸣声,智能化生产的图景清晰可见。立车工何晋鸿已在这个岗位工作23年,操作起

立式双柱立车来可谓驾轻就熟。“以前是手动操作,现在改成电脑操控,阀门的生产效率和精密度都有了质的飞跃。”何晋鸿说。

近年来,公司投资3000余万元购置先进设备,大力推进智能化、数字化改造。在生产车间里,数控龙门铣钻床、数控激光切割设备、焊接机器人等一应俱全,数字化气息扑面而来。其中,5.7米立式数控车床能够加工管道通径2.8米的闸阀、5米的蝶阀,将加工精度精准控制在微米级,让“精”的标准有了硬核支撑。

今年上半年,公司营业收入同比增长68.14%,亮眼数据的背后是精细化管理的全面渗透。

### 近3年平均研发投入占营业收入的11%

“传统制造业是实体经济的重要组成部分,要把握市场需求,加强科技创新,让传统产业焕发新活力。”今年7月,习近平总书记在山西考察时,走进阳泉阀门股份有限公司,强调制造业高质量发展的重要性。

从用于水利系统的阀门,到调节焦化炉温度的精密阀体,阳泉阀门股份有限公司紧跟市场需求,不断推陈出新,每一次“转身”,都踩着时代需求的鼓点。 (下转A2版)

美锦能源携手山水集团

### 推进氢能重卡规模化应用



科学导报讯 近日,山西美锦能源股份有限公司与山西水泥有限公司(山西运营区)在太原举行战略合作签约仪式,标志着两家山西本土企业在绿色转型道路上迈出实质性合作步伐。

近年来,美锦能源作为氢能领域的领军企业,已在绿色物流与交通转型领域形成系统性解决方案。公司依托焦化产业副产氢资源优势,构建了低成本、高效率的氢能供给体系。在车辆应用层面,美锦能源氢能重卡搭载高性能燃料电池系统,具备“高续航、低能耗、零排放”特性,满载情况下单次加氢仅需15分钟即可续航超400公里,完全满足水泥行业短途重载运输需求。双方期待发挥各自领域专业优势,在氢能技术应用、产业链深度协同及人才培养等方面深化合作,携手共创新能源融合发展的新典范。

截至目前,美锦能源已在全国累计推广近4000台氢燃料电池汽车,安全运营里程突破2亿公里,累计减少二氧化碳排放约22万吨。此次与山水集团的战略合作,将实现美锦能源“煤—焦—氢”产业链与水泥生产物流体系的深度融合。通过氢能重卡在原材料运输、产品配送等环节的规模化应用,不仅能减少山水集团的单位运输碳排放,还将通过产业协同进一步降低氢能技术的应用成本。

司勇