



# “煤”美与共 向绿而行

——阳泉市大阳泉煤炭有限责任公司绿色低碳发展纪实

■ 刘振兴

“绿色、智能、高效、人文是我们矿山未来高质量发展的必由之路,全矿上下要脚踏实地,不畏艰辛,举全矿之力、聚全员之智,同心协力争做企业绿色环保的倡导者、实践者、参与者,共同筑牢我们企业生态保护绿色屏障……”

——大阳泉公司董事长、总经理刘兴

这是大阳泉公司董事长、总经理刘兴在多年工作中的切身体会,也是多次在全体员工大会上的进一步强调。是的,作为一个煤炭企业,如何打造“绿色矿井”始终是多年来的重要话题,大阳泉煤矿作为一个国有老矿,如何适应新时代矿井建设需求,更是摆在矿领导面前亟待面对的问题。近年来,大阳泉人敢作敢为,努力探索,坚持绿色发展不动摇,深入践行“绿水青山就是金山银山”发展理念,紧紧围绕“安全、高效、绿色、可持续”发展目标,持续激发绿色动力,全力唱响矿井绿色低碳发展主旋律,切实做到向绿而行、向绿而兴,全面推进矿山向绿色高质量快速发展取得了阶段性成果,为“老矿井”焕发“新活力”注入了强行动力。

绿色,是生命的颜色,是发展最动人的底色,更是建设绿色矿山高质量发展的主基调。当下,在阳泉市大阳泉煤炭有限责任公司(以下简称大阳泉公司)厂区,绿树成荫、花草葱茏、微风轻拂,花香扑鼻……呈现出矿山绿色发展多姿多彩的新景象。“绿满矿山”是大阳泉公司高度重视生态环境保护、推动企业向绿色低碳高质量发展的真实写照。

## 污染防治 绘就绿色画卷

在人们的固有印象中,提到煤矿,多数人首先想到的是煤尘飞扬、处处见“黑”……然而,走进如今的大阳泉公司,无论生产区、还是办公区,到处都是林木葱茏、花草掩映,井然有序,一幅现代化矿井的崭新形象跃然眼前。

“近年来,公司不断加大环保投入,全面推进污染治理,在废水处理、大气污染防治、固废处置、抑制扬尘等方面做了大量工作,通过痕迹化专人专管、定期维护、水质月度动态监测等管理措施,环保治理各方面取得了可喜的成绩,走在了同行业的前列。”环保部刘涛部长欣喜地说道。

在位于公司生产区的污水处理厂我们了解到:在2018年该公司投资400余万元,在原有20M/H矿井水处理系统和25M/H洗浴水处理系统的基础上,新增了一套50M/H矿井水处理系统,增容扩建后的污水处理厂分为压滤车

间、深度处理车间、污泥缓冲池、净化水处理车间、生活污水处理车间、化验室及原有处理设备车间等组成部分;利用50M/H回用系统,采取“一体化净水器+超滤+消毒”工艺,通过更换原洗浴水处理系统中的MBR膜,在MBR出水管上增加一套活性炭过滤器,使得洗浴水经处理后满足回用要求,处理过的废水可达到《煤炭工业矿井设计规划》(GB50215-2005)水质标准,可用于井下消防用水、洗选煤喷水,绿化洒水的“再利用”;回用余水通过采用超滤工艺深度处理,处理能力为25M/H,所产水达到《地表水环境质量标准》(GB3828-2002)中Ⅲ类水质标准要求,可直接排放。增容扩建的处理系统年总处理废水达到1500M/D污水量,比原来700M/D污水量提升了214%,2024年全矿污水处理达15余万吨,通过井下、井上的再利用,二次利用率达到100%。

公司不仅在污水处理上不惜重金实现废水变“活水”,在废气治理方面,也全面实现了绿色清洁能源替代,符合排放标准,达到节能减排的目的。危废处置方面,该公司严格按照相关规定执行,回收的废机油、废油桶和油漆桶等存放于危废暂存库,定期由第三方有资质单位运走处置;储煤厂车间实施除尘改造工程,利用除尘器过滤捕捉煤尘和烟尘等污染物,实现全封闭管理,运煤车辆出入全部采用轮胎清洗、遮盖,确保轮胎干净上路,不带煤泥,做到了“储煤不见煤、运煤不露煤”的有效抑尘效果。同时,安排专人对煤场周边不间断清理、洒水、吸尘、清扫保洁循环作业,确保厂区周边环境干净整洁、无污染,从而净化了空气,改善了工作环境,确保了职工身心健康,使“晴天一身灰,雨天一身泥”的昔日景象成为历史。“现在景色美、环境好、空气新,心情都豁然开朗,在这种环境下工作格外得舒心。”说起厂区翻天覆地的变化,已经在矿区生活工作了二十多年的老职工张师傅既是参与者,也是见证者。

## 克难攻坚 建设绿色矿山

近年来,大阳泉公司在可持续发展的道路上不断探

索、创新,这既是攻坚战,也是持久战,既需强行军,也得急行军。全体大阳泉人时刻铭记,将绿色的力量赋予“乌”海全新的生命力。

矸石山作为采煤和洗煤过程中排放的黑色固体废物,在开采区域长期堆放、日积如山,成为生态环境治理难啃的硬骨头,也成为郁结在大阳泉人心中一个“坎”。

为了根治“火焰山”,改变矸石山区域面貌,大阳泉公司按照集团环保工作顶层设计,进行专业化管理,并且与矸石山治理单位共同研究制定了内容全面、标准严格的联合巡查整改、治理、验收机制。在正常开展“随排随治”的基础上,相继开展矸石山无组织排放在线监测、矸石山雨季维护等一系列治理及降尘工程,并对矸石山生态恢复工程统一验收,质量严格管控。

位于主工业场地西南部的龙掌沟排矸场,矸石山面积为10.6万平方米,约为10.67公顷。2020年大阳泉公司投资1000万元强力推进矸石山综合治理,包括灭火工程、拦挡工程、排水工程坡面防治、覆土绿化等10余项环保工程,所有工程严格执行“13710”督办程序,责任到人,确保了各个项目保质保量按时完成。如今,矸石山犹如层层梯田,错落有致,各类苗木郁郁葱葱,漫山遍野,昔日“火焰山”变成了人们休闲游玩的“花果山”,环境舒适宜人,仿佛置身于一座风景秀丽的大花园。

“矸石不出井、少出井,出井即是标准煤”的生产目标,只见乌金、不见固废逐渐变成现实。

## 齐抓共管 夯实绿色根基

近年来,经过大阳泉人一代一代地不懈努力,矿区早已褪去了昔日暗淡的旧貌,“颜值”在不断提升,但大阳泉公司绿色发展脚步并未停止,在一次次不断的探索中,创出了越来越宽的“绿水青山”转化路。

特别是今年以来,公司领导班子持续加大“绿色矿井”建设力度,不断强化全员环保责任落实,在制度执行上,积

极按照“国家大气污染防治重点城市”治污标准,陆续更新了岗位责任管理、铁腕治污行动、环保工程管理、应急响应预案等10余项长效机制并月度考核通报;在体系建设上,公司党政同责的环保领导小组分工全面细化,完善了以公司党政主要领导为环保领导小组的“公司、单位、环保负责人”三级管理网络体系,将责任落实到各单位党政一把手,坚持“党政同责、一岗双责”和“谁产污、谁治污、谁外委、谁监管,管生产、必须管环保”的原则;在督查考核上,该公司突破性制定“内部考核严于外部标准”的处罚原则,发现问题一律先罚款通报再整改验收,对整改不力的加倍考核,使环保高压态势贯穿工作全过程;在环保工程建设上,严管手续办理流程,对所有新、改、扩、露天工程在开工前必签“绿色施工环保承诺书”,将“三同时”制度贯穿工程设计施工的全过程,从根源上杜绝不符合环保标准项目的投产;在提升全员环保意识上,开展季度性培训和宣传活动,印发1000余份《大阳泉公司环保宣传手册》,下发各环保重点部门学习,充分利用世界环境日宣传节点、宣传标语、宣传栏等平台,增强全员环保意识。

随着严谨制度的不断落实,铁腕手段的不断强化,全员环保意识的不断提升,“既要金山银山、又要绿水青山”的经营理念在大阳泉公司已深入人心,守住生态保护的“生命线”已成为全矿上下的普遍共识。

回眸过往,所有的荣誉、成绩见证了由“黑”变“绿”的精彩时刻,更加映照出阳泉市大阳泉煤炭有限责任公司绿色发展全新实践步入新的时代。

步履不停,躬耕不辍。大阳泉人始终怀揣着“人不负青山,青山定不负人”的信心和担当,在绿色发展循环、矿山生态修复、人与自然和谐共生的道路上勇毅前行。在辽阔的三晋大地上,一幅和谐秀美的“大阳泉”生态文明画卷正在徐徐展开!

2025 美丽中国我先行  
六五环境日  
“建设美丽山西我先行”专题报道

# 珍惜资源 保护生态

## 文明健康 绿色环保



科学导报社宣

