

2025 美丽中国我先行
“建设美丽山西我先行”专题报道

党建领航
小组攻坚
技术破壁

守护绿色生态 加快低碳转型

——看山西崇安苏村煤业的绿色涅槃之路

■ 科学导报记者 来虹

太行山脊东南端的陵川县礼义镇,沟壑纵横间坐落着一座跨越67年风雨的矿井——山西陵川崇安苏村煤业有限公司(以下简称苏村煤业)。1958年建矿,这座经历过创业艰辛和变革图存的“老字号”煤矿企业经过近十多年的创新发展,现已形成包括一座主体矿井、一个煤矸石建材公司、一个清洁型煤公司的多元化经营体系。20多年来保持了安全生产无事故的长周期佳绩,先后被授予“国家一级安全生产标准化矿井”“全国安全高效矿井”“全省安全生产先进单位”“全省‘安康杯’竞赛优胜企业”“全省造林绿化先进单位”“晋城市文明和谐单位”,连续十多年保持全县红旗单位荣誉称号,成为光耀在古陵大地的一颗煤炭之星。其“黑色”煤炭的绿色转型之路,如一颗北辰之星,引领全县传统产业的发展方向和创新业态。

探究苏村煤业的低碳、绿色、可持续发展路径,抽丝剥茧后,留下的是“以煤为主、多元经营、清洁生产、节约集约”的16字“宝典”。

筑牢生态屏障 环保与科技的协同革命

环保是转型的基石。走进苏村煤业,超万平方米的轻钢结构全封闭储煤仓巍然矗立,构成第一道生态屏障。仓内,智能喷雾抑尘系统与无组织颗粒物在线监测仪织就天罗地网;仓外,严格执行“车不合格、不清洗、不苫盖不上

路”的“三不上路”铁律,配合新能源环卫车等,将扬尘牢牢锁闭。

在水治理方面,苏村煤业展现出闭环智慧的精髓,煤泥水实现100%闭路循环、生产环节的跑冒滴漏与初期雨水悉数回收,生活污水经净化后反哺绿茵。2022年扩建的矿井水处理站(日处理能力700立方米)及配套在线监测系统,确保了每一滴水都回归生态循环。厂区供暖和生产用热也完成了“绿色转身”,燃煤锅炉已全部淘汰,替换成更清洁高效的燃气锅炉,大幅削减了大气污染物排放。

坚实的环保根基,为科技创新扫清了障碍,使其锋芒直指资源困局的核心。井下,150301超长综采工作面成功应用沿空留巷无煤柱开采工艺,在270米工作面的挑战中将资源回采率提升了15%。2025年投运的山西首套矸石充填及残留煤柱回收系统,采用中国煤科院独创的“皮带+浆液分送、巷口二次混合喷射技术”,一举攻克矸石破碎高耗能与远距离充填动力不足等世界性难题。

循环经济裂变 黑色资源的绿色重生

在苏村煤业的发展版图上,煤炭的价值链早已延伸至矿井之外。一场黑色资源的绿色涅槃持续演绎:2009年,投资4750万元的煤矸石制砖生产线正式投产,每年将万吨废神奇转化为1亿块环保建材,昔日的矸石山由此蝶变

为“资源山”,实现利税2亿元。2023年,陵川县能源型煤公司年产8000万块清洁煤球,温暖千家万户的同时,也传递着绿色用能的新风尚。

这些项目的协同落地,强力驱动着产业闭环的重塑与价值链的延伸。如今,苏村煤业“一矿两厂”的循环经济矩阵已然清晰:新建90万吨/年选煤厂(总投资3432.88万元,其中环保投资215万元)精细加工,精煤入仓待售,煤泥外售利用;洗选产生的矸石,一部分用于井下充填,一部分化身环保建材;清洁型煤则深度挖掘终端价值。这条贯穿“开采—洗选—固废利用—清洁能源”的完整生态链,生动诠释了苏村煤业“吨煤必争绿”的发展理念。

2025年矸石充填系统的投运,更将循环经济的闭环锻造得无比坚实。这套智慧系统如同精密的中枢神经,指挥矸石破碎、浆液制备、充填喷射等环节高效协同,将昔日堆积如山的固废转化为井下支撑结构的“钢筋铁骨”,“反哺”井下,不仅延长了矿井服务年限,让苏村煤业年均回收宝贵煤柱16万吨,更彻底消除了矸石堆存对太行山生态的侵蝕风险。

在危险废物管理上,苏村煤业同样精益求精,建立了规范的贮存场所,并引入二维码电子台账系统,实现每一件危废从产生、贮存到转移处置的全过程精准溯源与监管,确保环境风险可控。

红色引擎驱动 党建领航永续发展

苏村煤业绿色转型的磅礴伟力,根植于“国企姓党”的红色基因。企业党组织始终将坚持党的领导、加强党的建设作为企业的“根”和“魂”,深度融入公司治理和生产经营全过程、各环节,锻造引领绿色发展的坚强堡垒。

铸魂:思想引领把稳舵盘。党支部坚持政治建设首位,落实“第一议题”制度,深入学习生态文明重要论断和“两山”理论核心要义。通过多种形式学习教育,引导全员深刻认识绿色转型是重大政治责任。将“十六字方针”上升为战略共识和内化行动自觉,筑牢思想根基。常态化形势任务教育凝聚攻坚合力。

强基:组织赋能攻坚克难。坚持“支部建在项目上、党旗插在阵地上”。在矸石充填、洗选厂建设、型煤车间等关键项目节点,迅速成立党员突击队、项目攻坚党小组,破解技术瓶颈,推动项目落地。

肃纪:清廉生态保驾护航。将清廉国企建设深度融入转型。紧盯环保投入、技改、采购、招投标等关键领域风险点,构建严密内控监督体系。弘扬廉洁文化,开展警示教育,签订廉洁承诺,营造风清气正环境,确保转型投入精准高效、绿色工程阳光廉洁。

聚力:先锋示范全员行动。深入开展党员责任区、示范岗创建活动。党员在安全、环保、节能一线带头学法规、用新设备、践规范,带动

职工参与小改小革、修旧利废、“金点子”征集。将绿色发展成效纳入党员积分和绩效考核,激发全员积极性创造性,形成“支部领航、小组攻坚、党员带头、职工参与”生动局面。

正是这种党建与绿色发展的深度融合、同频共振,将党的政治优势、组织优势源源不断地转化为企业的创新优势、发展优势。不仅驱动着企业主要经济指标连创新高,在资源濒临枯竭的困境中实现了逆势上扬,更锻造了一支政治强、本领高、作风硬、敢担当的干部职工队伍,为企业实现更高质量、更有效率、更可持续的发展注入了澎湃不竭的红色动能。

当晨曦掠过太行山脊,智能喷淋的水雾在万平煤仓折射出七彩光晕,这座年产能90万吨的矿井,以其坚守——全封闭储煤棚的巍然、矸石充填系统的轰鸣、煤矸石砖生产线的蜕变、清洁型煤车间的温暖传递——诠释着“十六字方针”的深刻内涵。持续的环保投入、新能源车的配置、清洁高效的燃气锅炉、精密严谨的危废二维码管理,这些看似点滴的日常坚守,实则是生态优先最庄重的宣言。

苏村煤业的涅槃之路雄辩地证明:煤炭的终极价值,不在于燃烧瞬间的光热,而在于它以怎样一种方式参与人类文明进程——当黑色矿藏与绿色智慧相融共生,当红色基因注入永续发展的血脉,资源枯竭的宿命便被改写。新征程上,这颗太行山麓的“生态明珠”,正以循环经济为弦,以科技创新为弓,向着更绿色、更可持续的未来,为行业转型照亮前路。

在化学方程式里绽放春天

■ 科学导报记者 来虹

鸿生化工

当太行群峰浸染破晓的微光,陵川县平城化工园区内,山西鸿生化工股份有限公司(以下简称鸿生化工)正以绿色转型为笔,奋力书写新时代工业文明的绿色答卷。

这份答卷,作答了绿色制造企业用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的“必答题”。鸿生化工成功入选国家工信部2024年度“绿色工厂”名单,近年来,被授予省级“高新技术企业”“专精特新小巨人企业”“企业技术中心”和市级“氯产业博士工作站”等诸多荣誉。

破茧:重塑产业基因的绿色征程

曾几何时,传统化工粗放的发展模式,日益面临资源环境约束的严峻挑战。为此,鸿生化工以坚定的决心,启动了一场贯穿全生命周期的绿色革新。

这场革新覆盖了从空间利用、生产过程到废物处理的全链条。在平城化工园区有限的空间里,鸿生化工科学布局,让每寸土地迸发最大效能;投人工尾气回收系统,将废气中

的氯气“点石成金”,转化为农业急需的氨水;氰化钠生产废料经技术再造,变身为环保选金剂和黄血盐钠,资源循环利用率大幅提升。

当“无害化原料”与“低碳化能源”成为流水线上的日常,这座始建于1978年的老厂终于洗去历史的尘埃,将绿色深深镌刻进产业发展的基因图谱。

塑新:产业链上绽放的“绿意生机”

鸿生化工的领导们深知,绿色转型绝非

孤岛独行,唯有在产业链的沃土中深植根系,方能枝繁叶茂。

基于此,鸿生化工一方面纵向深耕价值链:以氰化钠为主导产品,持续向下游延伸高端产品链,成功培育了黄血盐钠、环保选金剂以及钠离子电池材料等新增长点。其中,黄血盐钠生产线已稳定产出符合行业标准的产品,环保选金剂项目已进入试生产阶段,规划中的10万吨级钠离子电池材料量产基地,将为公司新能源版图注入强劲动力。

另一方面,鸿生化工横向激活生态圈:作

为晋城市煤化工产业链“链主企业”,鸿生化工积极以绿色标准重塑供应链体系——从源头确保原料(如甲醇、液氨)的低碳采购,到向氢氰酸及氰化钠上下游精细化化学品领域进行两端延伸,集群发展和错位布局,打造上下游产品优势链,实现资源就地加工,有力带动了上下游伙伴共同践行绿色承诺,实现协同减碳。

昔日单一的氰化钠生产厂,如今已成长为多枝共荣的“绿色产业树”,绿意盎然催生勃勃生机。

致远:以“利他之心”筑百年基业

在鸿生化工价值观的顶端,“利他”二字熠熠生辉——这既是对客户的坚定承诺,更是对脚下山河家园的深沉守护。

秉承着这份深情,鸿生化工积极付诸行动:投入自动化改造提升本质安全水平,以严谨工艺实现污染物近零排放,让厂区周边重现碧空净土;重点推进新能源材料产业链项目,致力于打造全国领先的新能源电池材料生产基地。企业纳税、外汇创收,以实实在在的绿色效益反哺一方热土。

2025 美丽中国我先行
“建设美丽山西我先行”专题报道

平城园区的鸿生化工股份有限公司

鸿生化工生产区

“鸿鹄之志,生生不息”。这份理想早已成为超越企业利润的社会责任担当——博士工作站里的技术攻坚,生物化工园区蓝图的精心擘画,皆是为“强大祖国”而奋斗的生动注脚。

“绿色,才是工业文明最动人的底色;责任,才是百年基业最坚实的根基。”

鸿生化工的绿色转型之路,恰似一只穿越风雨的鸿鹄:它以“用地集约化”为羽,以“生产洁净化”为翼,在高质量发展的苍穹下,坚定飞向资源永续、生态和谐的远方。当每个生产环节都成为对自然的礼赞,每项技术创新都化作对未来的馈赠,“美丽中国我先行”便从铿锵誓言化为坚实步履——它是机器轰鸣中悄然生长的森林,是化学方程式里永恒绽放的春天。



鸿生化工厂区