

河津经济技术开发区

以产学研深度融合点燃产业发展新引擎

科学导报讯 近年来，河津经济技术开发区持续在技术攻关、成果转化、产业升级、平台建设等方面发力，通过产学研深度融合，实现“技术突破—成果转化—产业升级”的良性循环，进一步提升企业核心竞争力，让校企“拧绳聚力”发挥最大效能，为河津经济转型升级提供科技支撑和创新保障。

山西锦浩特种陶瓷股份有限公司是国家级高新技术企业、省专精特新企业，主要以机械陶瓷、电子陶瓷的研发、生产及销售为主，共拥有 12 项技术专利。在河津经济技术开发区的指导帮扶下，该企业长期与西安理工大学、西安交通大学等高校开展技术合作，依托造粒塔、旋抛机等先进生产设备，研发新技术、新产品，产品广销浙江、西安等地，年销售额达到了 3000 余万元，实现了较

好的经济效益。

运城康道合金科技有限公司是河津经济技术开发区的一家铝合金企业，专注于高导电性铝合金产品的研发。随着产业的升级改造，人才成为制约企业发展的新瓶颈，在河津经济技术开发区的精准对接下，该公司联合中北大学开展技术产品研发和技术攻关，通过产学研合作，让企业在“以铝代铜”市场中更具竞争力，产品性能显著提升，产品市场占有率稳步增长。

除此之外，山西阳光焦化集团股份有限公司联合河北工业大学推进“高端导电用碳材料”研发，实现进口代替；山西宏达钢铁集团有限公司联合中北大学开发研究“连铸钢坯凝固组织控制技术数字化”，实现连铸钢坯的数字化和可视化；山西宏运达新材料有

限公司与山西工学院合作“副产亚硫酸钠提纯”项目，提纯效率显著提升……这些都是河津经济技术开发区深入推进校企协同合作、推动产业升级迭代的生动写照。

在深化市校合作的过程中，河津经济技术开发区还积极组织专人人企调查，及时了解企业的人才需求，对标对表开展人才引进工作，以开放的理念、科学的机制、良好的环境，为全方位推动高质量发展赋智赋能。同时，开发区还与高校合作，设立了西安交通大学国家技术转移中心河津工作站、中科院国科新材料技术服务中心，搭起企业与高校深度对接平台，进一步打通高校科技成果转化渠道，推动优质成果落地生“金”。

在此基础上，河津经济技术开发区还支持区内企业与高校院所合作建设了赤泥小

金属提取中试项目、新型功能性环糊精药物辅料生产中试项目、小批量铝合金生产线中试项目、苹果修剪废枝制备超级电容炭中试研究项目、清冷科技降温隔热图层中试项目、铝基催化剂中试项目等 6 个中试基地项目，并安排专人开展重点包联服务，全力解决项目实施过程中遇到的困难问题，保障项目高质量推进，赋能河津经济社会高质量发展。

下一步，河津经济技术开发区将瞄准“双进目标”，持续深化与高校及科研院所的合作，重点推进内蒸石墨烯、锂电导电剂等在研项目的产业化，并依托现有平台引进更多前沿技术，进一步打造区域性新材料、新能源产业创新高地，在争创“一城两区三门户”排头兵中展现新作为、贡献新力量。

河双进

山西银磊锻造有限公司

1.5 亿级流量计仪表项目投产

科学导报讯 日前，山西银磊锻造有限公司投资 2.24 亿元建设的年产 2 万套流量计仪表项目已正式投产。该项目为 2025 年“三个一批”行动计划的“投产一批”重点项目，这一坐落于定襄经济技术开发区庄力产业集聚区的智能化项目历经 36 个月建设，现已形成 1.5 亿元年产值规模。

项目实验区内，一位身着深色工装的质检员正全神贯注检测差压孔板，蓝色工作台上堆叠着待检样品。生产车间内，沈信数控机床 SXXS-61125 高效运转，白色机身将金

属原料加工成误差小于 0.01 毫米的仪表核心部件。质检环节中，技术员手持游标卡尺对成品进行复测，工作台上的成分分析仪、光色检测系统与 28 项指标记录表，构建起全流程质量管控体系。厂区目视化看板上，“同心才能走得更远”的中英双语企业文化宣言与“创新、团结、专业、努力”的价值观相呼应，印证了企业“讲团队、重科技、强管理”的运营理念。

作为深耕锻造领域 20 余年的企业，山西银磊锻造有限公司自 2003 年成立以来，专注于锻件、法兰及节流装置研发生

产。此次投产项目总投资 2.24 亿元，其中固定资产投资 1.8 亿元，建成 3000 平方米智能化生产车间、1500 平方米综合办公楼及 600 平方米实验楼，形成集研发、生产、检测于一体的全链条体系。厂区配置的 30 台数控机床加工设备及热处理设备，支撑起从原材料加工到包装发运的全流程生产能力。

项目分两期推进，一期完成主体厂房及核心设备安装，二期完善基础设施配套。实验楼内配置的成分分析仪及光色检测系统，可完成材料力学性能、耐腐蚀性等 28 项指

标检测，质量管控体系符合国家 A 级标准。智能化生产线提升了加工精度，误差小于 0.01 毫米，产品广泛应用于石油化工、城市管网等领域。

据了解，项目投资全部完成之后年销售收入达 1.35 亿元，年纳税额 3000 万元，直接创造 120 个就业岗位，其中技术研发及质检岗位占比超 40%。该项目填补了区域高精度流量计量器具产业空白，带动周边 10 余家配套企业发展。

山西银磊锻造有限公司总经理张继英表示：“项目选址充分考量开发区土地供给、产业配套及政策支持优势，通过 3 年建设周期建成国内一流流量计仪表研发生产基地。”据企业资质文件显示，其产品已通过理化检测、超声波探伤等严格质量控制，行销多个国家和地区。

刘鑫林

三耐铸业有限公司

创新与智能引领耐磨部件高质量发展

科学导报讯 长治市三耐铸业有限公司作为电铝经济技术开发区的重要龙头企业，专注于“耐磨、耐热、耐腐蚀”新型产品制造产业，犹如一颗璀璨的星辰。在全市致力于新型工业化发展、构建现代化产业体系的进程中，以及全区加快产业链完善、推动高质量发展的道路上，“三耐铸业”始终奋勇争先，不断前行。

三耐铸业有限公司成立于 2005 年，主要从事立磨领域耐磨、耐热、耐腐蚀新型材料及核心零部件加工制造、技术服务，是山西省专精特新小巨人企业和高新技术企业。公司主要产品为各种耐磨复合钢板、辊式立磨机磨辊、磨盘、选粉机叶片及各种复合耐磨材料等，并且为水泥、化工、电力及钢铁工业等领域的立磨机、辊压机、卸料器、喂料机、排直板、破碎机等设备提供在线、离线耐磨堆焊修复技术服务。

该公司以德国莱歇的先进技术为依托，

始终遵循严格的技术质量标准，产品制作精细、运行可靠、价格上有竞争力。其生产项目采用国际先进的铸造焊接技术，关键设备及原料采用国际品牌，设备性能可靠，产品性能优良，关键指标达到国际先进水平，成为中国焊接行业唯一一家拥有耐磨件新品堆焊制造专利的企业。公司是全球唯一的 LOESCHE 耐磨件配套生产制造基地、山西省专精特新“小巨人”企业、山西省智能制造示范企业、山西省省级技术中心。

该公司先后与太原理工大学、中北大学等高校开展产学研联合攻关，建立博士后工作站，组建专业研发团队，研发人员占员工总数 35%，成功完成堆焊层组织与缺陷分析及对策研究，与德国、美国等 16 个国家的磨机使用商开展经常性技术交流，与奥钢联伯乐焊接公司进行焊接材料性能提升，适应了莱歇(德国)、中材国际等企业产品在国际市场中的竞争需求，公司耐磨

堆焊技术通过国际焊接协会认证，成功获得欧盟认可。三耐公司通过与莱歇(德国)公司合作，先后建成莱歇全球焊丝生产线和产品新生产线，双方合作迈向了新的更高水平。

作为莱歇耐磨部件全球生产制造基地，为提高立磨耐磨部件性能和质量，加强产业链管理，在提升经济效益的同时，降低成本和节约能源，三耐铸业上马扩建数控机加工车间技改项目，建设包含新增 CXK5772X8/40 数控定梁衬板专用车铣床、CK5225X20/16 型双立柱立式数控车床、BZD2-4.6X5.7A3 旋臂式起重机、CBK-001 数控卧式衬板专用铣床、CK5235AX20/32 数控双柱立式车床各一台、新增焊接仿真机器人 2 台，以及数控机加工车间和焊接仿真机器人相关配套设施，扩建厂房 1800 平方米，生产制造立磨辊套和衬板全部通过莱歇(德国)公司检验。

该公司从产品材料配比到焊接技术升级，专注技术研发 15 年，获得 26 项实用新型专利，取得 40 多项专利，成为名副其实的行业翘楚。三耐铸业坚持以行业竞争促进技术提升，以打造成全球最具竞争力的立磨耐磨部件制造商为目标，围绕“专而精”，以莱歇(德国)的先进技术为依托，始终遵循严格的技术质量标准，采用国际先进的铸造焊接技术，关键设备及原料采用国际品牌，设备性能可靠，产品性能优良，关键指标达到国际先进水平。

该公司双弧形选粉机叶片焊接设备填补国际空白，第三代多功能数控焊接专用设备达到国际水平，7.2m 衬板车铣复合机床及立磨在线修复的集装箱系统（CE 认证）填补国内空白，智能运动焊接机器人达到了国内先进水平，成为集规模化、信息化、数字化、智能化于一体的现代化耐磨堆焊企业。

高电锴

K 企业风采
qiye fengcai

山西诺浩新能源科技有限公司

自主研发为发展注入绿色动能

科学导报讯 建设绿色零碳矿山，不仅是贯彻国家“双碳”战略与生态环保政策的必然要求，更是推动矿业高质量发展的重要引擎。在绿色转型加速的背景下，矿山设备新能源化需求呈现爆发式增长。山西诺浩新能源科技有限公司立足产业变革前沿，通过自主研发构建核心技术壁垒，用一款款新能源矿用车为传统矿山绿色升级提供创新解决方案。

传统燃油矿用车依赖柴油发动机，动力强劲，但单车油耗大，运营成本高。更为严重的是，矿区多位于生态脆弱地带，尾气排放与噪音污染加剧了环境保护压力。今年以来，山西诺浩新能源科技有限公司加大研发力度，根据矿区井下作业实际，采集相关数据，反复试验、测试，攻克层层技术难关，推出三款纯电动矿用车。

该公司党支部书记元首介绍说：“这三款车是我们公司最新研发的井下人员运输车、指挥车、物料运输车，前期我们做了大量的市场调研、技术研发，目前样车已完成组装调试，正在推向市场，整车配备了安全性能优异、性价比高的井下隔爆型锂离子电池和先进的电控管理系统，

具有‘零污染、低噪声’的特点，与传统燃油车相比具有显著优势，为推动绿色、智能化矿山发展注入强大绿色动能。目前样车已经完成组装调试，即将开始批量化生产。”

作为一家高新技术企业，山西诺浩新能源科技有限公司以“绿色科技基因”破题，不断加大产品创新研发力度，先后成功研发了纯电动皮卡车、纯电动装载机、纯电动宽体车，同时还将甲醇作为动力燃料应用到了宽体矿用车上，构建“清洁能源制备—新能源装备制造—智能运维服务”一体化产业链。目前，企业自主研发生产的 135 吨甲醇增程式宽体车不仅销往全国 20 多个矿区，还出口到蒙古、印度等市场，促进绿色矿山、智慧矿山、无人矿山建设。

据了解，目前该公司的排产已安排到了 6 月末，工人正在加班加点赶制订单，待交付的高达 36 台。该公司的 135 吨甲醇增程宽体矿用宽体车整车通过应用甲醇发动机、双电机动力总成、大倍率放电的功率型电池，实现新能源宽体自卸车在行业内最大质量的承载能力，该款机型适用于重



山西诺浩新能源科技有限公司生产车间一角 □ 受访者供图

载上坡、甲醇资源丰富的大型露天矿场景，相对于柴油动力为主的宽体自卸车，更具节能环保和特定场景应用优势。下一步，该公司将引进先进拧紧机设备，控制人工成本，提升车辆品质，加速产品迭代升级，不断扩大新能源矿用车应用领域。

麻洁琼

国药威奇达与山西大学共建的省级技术创新中心获得通报表扬

科学导报讯 记者王波 近日，山西省科学技术厅发布通知，对 2024 年度考核优秀的省重点实验室和省技术创新中心予以通报表扬。

由国药威奇达与山西大学共建的“山西省生物绿色催化合成药物技术创新中心”名列其中。

“山西省生物绿色催化合成药物技术创新中心”由国药威奇达与山西大学共同建设，有力整合校企优势资源，紧密围绕生物医药、绿色转型等国家重大战略需求，以合成生物学技术为支撑，专注于生物酶开发和酶催化合成技术领域研究。

目前，中心已具备工业酶菌株构建、酶催化合成技术开发能力，先后完成磷酸西格列汀、氨苄西林、头孢氨苄等药物的绿色酶法工艺开发，相关科研成果已投入工业化生产。依托产学研协同创新机制，该中心已与山西大学、山西医科大学、中国药科大学等高校建立联合培养基地，共同开展专业硕士研究生培养工作。

此次获山西省科技厅通报表扬，既是对该中心科研工作的认可，同时也将进一步激发国药威奇达科技创新动力。未来，国药威奇达将继续聚焦国家战略导向，紧密围绕产业发展需求，不断加大科技投入力度，进一步强化产学研协同，积极培育更多高水平创新平台，营造良好的创新生态，把更多创新成果转化为经济效益、社会效益，为医药产业绿色转型和高质量发展作出应有贡献。

同药集团

亮相第 90 届药交会

科学导报讯 记者王波 5 月 21 日至 23 日，第 90 届全国药品交易会（PHARMCHINA）在广州中国进出口商品交易会展馆盛大召开。本届展会吸引了近 4000 家知名药企、逾 20 万医药行业专业人士参加，同药集团携多款明星产品重磅亮相，吸引了众多展商的目光。

展会期间，同药集团的展位前热闹非凡，前来咨询洽谈的客户络绎不绝。现场工作人员进行专业知识讲解和热情周到的服务，向来自全国各地的合作伙伴展示了企业的创新成果与市场实力，赢得了广泛赞誉。来自全国各地的客户纷纷驻足展台，就药品的适应症、临床优势及合作政策等展开了深入交流，现场洽谈氛围热烈，不少客户还与销售经理就区域代理、渠道合作等具体事宜进行了细致沟通。

开展前夜，同药集团在广州阳光酒店举办了战略客户答谢晚宴，邀请到 50 余位战略伙伴参加，大家齐聚一堂，共同探讨新形势下医药销售的发展方向，并就如何深化合作、共创未来进行了深入交流。晚宴上，集团总裁陈丽琼发表讲话，她诚挚地邀请所有嘉宾来访同药集团，亲眼见证同药的成长与变迁。陈总表示，“我们将继续坚持以创新为驱动，与各位伙伴共享行业红利，携手推进中国医药行业的高质量发展。”本届药交会不仅是同药集团展示实力的窗口，更是深化合作、凝聚共识的重要契机。通过展会与晚宴的双重互动，让更多的业内人士认识到了同药的强大实力和发展潜力，为公司未来的市场拓展打开了新局面。

振东中医药

科教基地建设项目有序推进

科学导报讯 今年的上党区政府工作报告中明确提出，要发展壮大现代医药，提质培优引领型产业链。振东制药充分发挥“链主”领军作用，加强资源整合、技改扩产和国际认证，推进振东研发中心和中医药科教基地项目建设，打造百亿医药产业园。

初夏时节，振东中医药科教基地建设项目施工现场，正涌动着一股澎湃的热潮。塔吊旋转，钢架密布，焊接声、切割锤打声交织共鸣，自 3 月份开工以来，工人们日夜奋战，各工序衔接紧密，项目建设有序推进。

项目现场施工经理任家虎介绍：“我们正在建设振东国际学术交流中心，开工以来我们共投入工人 90 多人，加班加点抢工期，目前施工主体一层，总共四层，预计六月份主体封顶，10 月份交付使用，在保证安全施工前提下，保质保量完成施工任务。”

据了解，该项目总投资 1.6876 亿元，占地面积 26,185.13 平方米，建筑面积 52,921.8 平方米，建设内容包括学术交流中心、培训中心（商学院）、综合公寓楼、实训楼、地下车库等，项目整体计划于 2027 年 7 月全部建成投入使用。

作为一座集标本科普、科研攻关、教育实训三大功能为核心的产学研综合体，振东中医药科教基地项目通过“产业人才双链融合”模式，构建起“生产现场即教学场景”的沉浸式产业生态，对集团在人才培养、产业升级、科研成果孵化、产业链上下游协同、加强国际交流合作和推动中医药产业的现代化与国际化发展方面都具有重要意义。

振东集团作为现代医药产业链的“链主”领军企业，始终将科技创新作为核心驱动力，聚焦全要素、凸显全链条，实现全价值延链补链，不断巩固和扩大自身优势，释放创新活力，全力打造百亿医药产业园。

振东工程公司总经理杨树树望：“在区委、区政府的坚强领导下，振东集团敢于担当，勇于创新，精于发展，项目建成后将打造成为国内一流国际知名的集教育实训、科技研发、标本科普、产业孵化为一体的中医药产学研综合体，赋能振东集团大健康产业发展，助力上党区经济腾飞。”

张丽