

全力破解项目建设难题,推动年度计划投资70亿元的各类项目加速实施——

平定:重点项目建设“火力全开”

3月1日,在平定经济技术开发区山西贝特瑞新能源科技有限公司厂区,年产能5万吨锂电负极材料一体化项目——首条2.5万吨石墨化生产线正全力试生产。该公司项目专员苏真阳向记者介绍:“我们的预碳化工序采用了最先进的节能技术,能耗达到行业最低。同时,对石墨化工序生产流程进行了进一步优化,基本实现了自动化,单炉石墨化产量全国领先。”

笔者走进该公司项目预碳化车间看到,车间内整洁干净,工人们身着统一工作服,在各自岗位上熟练地操作着先进的设备。伴随着隆隆的机器声,经过预碳化处理的半成品通过传输带缓缓输出。

该项目是集原材料加工、碳化、负极材料高温提纯及成品加工等工序于一体的锂离子电池负极材料全套生产线项目,

建设内容包括粉碎车间、造粒车间、低温碳化车间等。

为助力企业节后迅速复工复产、冲刺一季度“开门红”,平定县提前摸排调研,力促企业节后快复工、快复产。平定县发展改革局项目推进中心主任岳胤谷向笔者介绍道:“我们针对重点项目建立了项目台账,实时掌握项目进展情况,及时解决协调项目推进过程中遇到的问题和困难,确保项目按计划推进。预计今年一季度,我县重点项目复工率能达到100%。”

作为平定新能源电池小镇的龙头企业,近年来,山西贝特瑞新能源科技有限公司通过创新引领和技术革命,延伸人造石墨负极材料产业链,形成了“多品种、全工序、一体化”生产模式。目前,该公司共有5条石墨化生产线,50台不同类型石

墨化窑炉,石墨化年产能3万吨,具备年产1.2万吨负极材料成品生产能力。苏真阳说:“春节前后是汽车销售的高峰期,锂电池的需求量也迎来了爆发式增长。作为新能源汽车产业的上游企业,我们公司春节期间锂电负极材料订单不断。为了保证客户订单及时交付,公司所有生产线开足马力,保持连续生产。”

阿镁迈特山西脱硫科技有限公司是德国阿镁迈特公司的全资子公司,是一家专业从事铁水脱硫工艺设计、铁水脱硫设备生产安装、铁水脱硫剂供应及铁水脱硫技术服务的跨国公司,在俄罗斯、罗马尼亚、土耳其及印度等国家都设有脱硫剂生产企业,其脱硫剂产品供应欧洲、拉美、澳大利亚和南亚等地。

走进阿镁迈特公司的生产车间,干净整洁的生产环境与崭新的机器设备让人

眼前一亮。笔者看到,身着蓝色工服的工作人员正在有条不紊地进行着生产作业。阿镁迈特公司生产主管郝拴柱告诉笔者:“春节假期后,我们对员工进行了复工复产安全培训,加强了职工的安全意识。”

项目建设是经济发展的生命线、主引擎和硬支撑。今年,平定县狠抓项目建设“第一要事”,全力破解项目建设难题,以高质量项目引领支撑县域经济高质量发展。

除太旧改扩建项目外,平定县共筛选谋划重点项目124个,总投资315亿元,年度计划投资70亿元。据了解,平定县汇能、同意、阳胜3座煤矿智能化改造已顺利完成,全县煤炭产量654.5万吨、先进产能100%。同时,该县淘汰了3台落后小火电机组,国投光伏项目一期完成并网,新能源装机和发电量占比再创新高。

郭强 姜妍

左云经济技术开发区

用科技驱动绿色发展

科学导报讯 左云经济技术开发区紧随时代步伐,以“拼”字当头,全力推动科技驱动绿色发展。以山西耀邦环境装备工程有限公司为例,这家位于开发区内的高新技术企业,正是管委会政策引导与扶持下的佼佼者,其发展历程生动诠释了科技如何引领环卫行业向智能化、绿色化迈进。

近日,耀邦环境的1号车间内已是一片繁忙景象。生产线全速运转,工人们精神饱满,全力以赴投入生产、订单处理和市场拓展中,誓要在首季度实现“开门红”。这份拼劲与活力,正是开发区管委会鼓励企业创新、促进产业升级的直接体现。

耀邦环境专注于环卫装备的研发、生产与销售,坚持科技创新引领,不断推动行业智能化、绿色化发展。其产品线丰富,涵盖100余款产品,从传统燃油环卫车型到新能源环卫汽车,再到消防车、后勤保障车、除雪应急车辆装备及智能垃圾分类设备等,满足了市场的多元化需求。其中,纯电动智能洒水车以其独特的创新技术成为热销产品。该车采用耀邦集团自主研发的柔性平台扩展技术、便捷化应用技术、车景一体化高效应用技术,展现出生态、便捷、可靠的特点,提供易用、智能、高度集成、节能、跨场景使用的独特体验。

智能语音控制系统的应用,更是耀邦环境在产品设计上的创新亮点。通过一体化语音大屏控制,全车操作指令均可语音输出,使操作如同使用智能家居般便捷,有效降低了行车操作风险,这一创新在行业内尚属首例。此外,耀邦环境在生产制造环节的智能化应用同样值得称道。多条先进的智能生产线已建成投产,年产量高达7400台/套。智能化生产管理系统的引入,实现了生产过程的自动化、信息化和智能化,大幅提升了生产效率和产品质量,巩固了企业在行业内的领先地位。

企业发展,离不开管委会在推动智能制造、促进产业升级方面的政策支持和引导。展望未来,开发区管委会将继续携手企业,加大产品研发与生产投入,力争为全市的高质量发展贡献更多力量。

吕平

长治高新区

加速建设安博泰克创新药物研发和产业化项目



长治高新区安博泰克创新药物研发和产业化项目建设现场。

科学导报讯 连日来,长治高新区安博泰克创新药物研发和产业化项目建设现场一片热火朝天的繁忙景象,机器声与人声交织,汇成一首铿锵有力的生产进行曲。在保证安全生产和工程质量的前提下,安博泰克创新药物研发和产业化项目建设按下“快进键”。

安博泰克药业有限公司由百泰生物药业有限公司与长治高新区长智汇科技股份有限公司共同投资成立。创新药物研发和产业化项目作为山西省重点建设项目,总投资15亿元,分两期建设以创新生物药物、中药、新型制剂为主体、国际领先的综合性创

新医药产品研发及产业化基地。

“得益于高新区的有力支持,项目建设高效推进,目前,包括化药生产中心及研发中心、动力辅助车间等在内的一期项目主体工程施工已完成,生物药生产中心正在进行净化装修及生物药核心生产设备生物反应器、制剂灌装线的就位安装工作,预计今年4月试产。”安博泰克药业有限公司副总经理厉剑峰介绍,项目产品全部达产后,年销售额约40亿元,利税3亿元,可提供500余个就业岗位,将有力带动该市乃至山西省生物医药技术的发展,为当地经济发展注入新活力,对带动生物科技领域的产业升级、提高我国医药产业尤其是生物药物的自主创新能力具有重要意义。

据了解,安博泰克药业有限公司先期规划生物一类新药品种4个,包括抗肿瘤抗体类药物及治疗自身免疫缺陷症抗体类药物,其中用于治疗自身免疫缺陷症药物JH013注射液于去年获得临床许可,目前与北京协和医院合作开展一期临床研究。用于治疗非小细胞肺癌的双特异性抗体药物JH021与治疗胃癌的单克隆抗体药物JH032有望今年年底前获得新药临床许可。

牛佳锡 文/图

朔州金华实业有限公司

铆足干劲忙生产 开足马力赶订单

科学导报讯 2025年,朔州市企业纷纷抢抓开局大好时机,铆足干劲忙生产,开足马力赶订单,呈现出产销两旺的良好发展势头,奋力跑出发展加速度。在朔州金华实业有限公司的维修车间,工人们正在对矿用液压支架进行修复作业,这是企业开年接到的首批订单。现在工人们正在开足马力加紧维修,确保如期交付。

走进该公司的生产车间,映入眼帘的是一幅热火朝天的生产画面。一台台生产设备全力运转,工人们有条不紊地在工位上忙碌着。为了保障生产任务高效执行,该公司制定了详细的生产计划,优化生产流程,每一个环节都严格把关,确保安全稳定运转。

该公司车间主任张雨凡介绍,车间目前维修的业务是北煤机的,这批支架总共有114架,这几天陆续从矿区运回车间,现在正在对液压支架立柱千斤顶进行激光熔覆。根据目前的任务量,及时调整了工作计划,工人从以前的长白班换成了现在的三班倒,维修设备满负荷运转,预计今年3月份全部交货。

该公司是一家集机械制造、煤机智能化改造、重型装备制造与技术服务为一体的高新技术企业。多年来,企业不断适应市场需求,着力创新创造,全心提质提速,手握20余项专利,服务范围覆盖了山西、陕西、内蒙古等多个省、市。该公司副总经理解小玲介绍,2025年从开年到现在,已签订4份合同,金额达到1500多万元。现在谈的意向合同还有3份,订单量较去年同期增加了15%。目前生产任务已经持续到了6月,按目前的合同,将实现一季度“开门红”。

开局就是决战、起步就是冲刺。当前,公司已“上紧发条”,围绕“站在前列 争当排头”的目标定位,开启生产“加速度”,全力以赴抓好开局“第一棒”,努力开创经济高质量发展新局面。

据了解,该公司2025年将继续加大研发投入,不断增加业务范围,将产品的覆盖范围进一步拓展,实现全年的销售收入增加20%的目标。

丰慧 张一波 文/图



朔州金华实业有限公司生产车间工人正在工作。

中国煤科太原研究院

“煤海蛟龙”系列产品供不应求 新能源防爆车订单破百



企业工人正在生产操作 ■ 科学导报记者王波摄

科学导报讯 记者王波 近日,中国煤科太原研究院喜报频传:企业自主研发的掘支运一体化智能快速掘进系统——“煤海蛟龙”全系列产品订单较去年同期增长20%,产品供不应求;新能源防爆车订单突破百台。这一系列的订单成果,为企业实现一季度的“开门红”奠定了基础。

中国煤科太原研究院位于山西转型综改示范区唐槐园区与装备制造园区,主要从事煤矿开采、掘进、运输、支护技术与装备的研究和开发,是国内专业配置最齐全的高端煤机装备科技创新型企业。

“煤海蛟龙”打破以往全煤巷的技术界限,攻克复杂地质构造和开采难度大的半煤岩工况巷道掘进技术,截割功率提升60%以上,破岩能力从F4提高到F6以上,总体效率比传统装备提高2到3倍,创下复杂地质围岩条件下月进尺超千米的行业纪录;成套装备配备了自动截割、自主定位、电子围栏和远程集控等功能,作业安全系数和智能化程度进一步提升,为煤矿提供了智能、安全、高效的有力解决方案。

中国煤科太原研究院能造百米长的“煤海蛟龙”,也能造灵巧的防爆车辆。在装备车间,机械手自动装胎、AGV小车穿梭运料,智能化产线让生产效率提升30%,人员减少一半……智能化数字化科技范满满。零排放、低噪音的“井下特种兵”正成为煤矿绿色转型新标配。

2025年,中国煤科太原研究院将继续加强科技创新和自主研发,布局发展新兴产业,推动技术、产品、服务能力不断提升,为打造世界一流科技创

新型企业而努力。

太行润滑科技股份公司

荣膺“LubTop2024总评榜”三项大奖



企业代表发表获奖感言现场

科学导报讯 智启新质,绿色领航。2月28日,“LubTop2024中国润滑油行业年度总评榜”颁奖盛典在深圳举办,山西潞安太行润滑科技股份有限公司凭借优异的产品技术实力和专业的润滑服务成功荣膺三项大奖。

LubTop2024润滑油总评榜以“智启新质,绿色领航”为主题,通过创新驱动、市场共赢、用户体验、行业领先、绿色发展五大维度,公平公正地评选出行业标杆,为整个润滑油行业指引未来方向。据悉,润滑油总评榜自2013年创立以来,已成功举办12届,堪称润滑油行业的“奥斯卡”。太行润滑科技股份有限公司此次荣获的奖项分别是LubTop2024绿色降碳标杆企业、LubTop2024年度受用户信赖数据服务中心冷却液、LubTop2024年度受用户信赖电力行业设备用油。

太行润滑科技股份公司以实际行动响应国家战略,助力“双碳”背景下化工产业绿色低碳转型,为绿色发展蓄满澎湃动力。太行先进性能风电齿轮油已在华电集团、华润集团、国能集团、大唐集团、华能集团等相应区域实现风机挂机,平均运行13000小时;新能源汽车养护系列产品,也已在新能源汽车后市场逐步闪耀光芒……

太行防锈汽轮机油具有优异的防锈、防腐蚀性能和抗氧化能力,为电力行业设备提供长效保护,其出色的稳定性与高效润滑表现,成为电力行业的信赖之选。

太行云动浸没式数据中心介电冷却液具有优异的介电性能和长效稳定性,可有效降低服务器运行温度,延长设备寿命,显著提升冷却效率,是数据中心实现绿色低碳运维的理想选择。

此次再获行业重要奖项,是对太行品牌的高度认可,更是鞭策和激励。作为全合成润滑油领域的标杆企业,太行润滑科技股份公司肩负时代重任,勇担国企使命,坚持创新创造,不断强化技术的研发实力,持续提升产品质量,在服务高端制造、推进国产替代进程中释放关键“润滑力量”。■ 张意洽 成凌翔 文/图