

企业风采
qiye fengcai

奥特莱智能装备有限公司

引领“朔州制造”走向全球

科学导报 在全球化浪潮下,物流仓储作为连接生产与消费的桥梁,其重要性日益凸显。奥特莱智能装备有限公司以其智能化管理和高端定制服务,不仅在国内市场崭露头角,更让“朔州制造”走向世界,链接全球。

在奥特莱智能装备的生产车间,一台台即将出口的智能立体库堆垛机映入眼帘。它们正在工人的精心组装下逐渐成形。这些高精度的设备,正是奥特莱在国际市场上赢得口碑的“秘密武器”。

朔州市奥特莱智能装备有限公司车间主任侯圣介绍,目前有两个国外订单,一个是销往菲律宾的15台设备订单,总金额达到500万元;另一个是销往泰国的6台设备订单,价值为200万元。之前还出口到美国、柬埔寨、印度尼西亚等,每年大概有2000万的订单出口国外。

提及智慧仓储的核心竞争力,经理侯俊将智能化管理放在了首位。他说,智能立体库堆垛机通过集成先进的导航技术、传感器技术、控制系统以及人工智能算法,实现了从接收指令、路径规划、精准定位到货物搬运的全自动化作业,能够极大地提高存储效

率,降低生产成本。

朔州市奥特莱智能装备有限公司经理侯俊告诉我们,智慧仓储相当于给每一件商品都赋予了独一无二的“数字身份证”,从入库的那一刻起,它们的位置、状态乃至未来的流向,都被系统精准掌握,借助自动化分拣、智能机器人搬运和AI预测分析,实现了货物的秒级定位与高效流转。这些看似不可思议的操作,实则是大数据、云计算与物联网技术深度融合的结晶。

这些精密的设备,从设计到组装,不仅要考虑机器的性能指标,更要兼顾用户体验。工人们需要凭借丰富的经验和精湛的手艺,将成千上万的零件逐一安装到位,确保每一个接口都严丝合缝,每一个螺丝都拧紧到位。

朔州市奥特莱智能装备有限公司车间主任侯圣介绍说,他们对每一道工序都经过了严格的检验和把控,从原材料的采购到零部件的加工,再到整机的组装和调试,每一个环节都严格把控。可以说每一台堆垛机,都是匠心之作。

奥特莱智能装备是朔州经济开发区重点招商引资企业,集智能仓储设备、智能输送设备、自动化生产线、自动化控制系统等的研



朔州市奥特莱智能装备有限公司车间工人正在工作。

发、生产、销售为一体,主要服务于医药、铸造、汽车等生产型企业,年产智能立体库堆垛机120多台,年产值达到1亿多元。

朔州市奥特莱智能装备有限公司经理侯俊介绍,在全球化背景下,每个市场、每个客户都有其独特的需求,推出了“高定”智慧仓储解

决方案,根据客户的实际需求,为客户量身定制从仓库设计、货架布局到库存管理、物流配送的全链条定制化服务。下一步,将继续深化定制化服务和智能化管理的优势,积极探索新技术、新模式的应用,构建更加高效、绿色、可持续的供应链体系。 ■ 王苗苗 文/图

一家“小巨人”企业的创新之路

——走进山西潞安太行润滑科技股份有限公司

科学导报 前不久,位于长治高新技术产业开发区的山西潞安太行润滑科技股份有限公司(以下简称“太行润滑科技股份有限公司”)亮出2024年度亮眼成绩单:完成产量4万多吨,同比增长88.19%。润滑油销售收入达7.71亿元,同比增长94.96%;实现利润总额1.6亿元,同比增长329.63%。以煤制油为原料,这家国家级专精特新“小巨人”企业走出一条创新引领、合作共赢的发展之路。

润滑油在业界有“现代工业血液”之称,对机械设备可起到机体保护、调节温度、延长寿命等作用。以煤制油为原料制取润滑油更是对保障国家能源安全和推进高端油品国产化替代具有重要意义。

依托潞安化工集团的煤化工技术和原料优势,太行润滑科技股份有限公司锚定“服务高端制造推动国产替代”战略定位,统筹国内多家科研院所和上下游企业,系统攻关长效汽轮机油、风电齿轮油、长寿命工业齿轮油、燃气轮机油、新型储能装置热管理液、浸没数据中心冷却液等核心添加剂及配方技术,突破了高端领域用油脂关键技术,加速推进高端装备、新能源、数据中心、新型储能装置运维技

术革新。

中国华能河北清洁能源分公司化德风电场,巨大的风叶随风起舞,来自太行润滑科技股份有限公司的高性能风电齿轮油为风机在极端环境温度及恶劣工况条件下持续运转保驾护航。“风机常处于严苛的工作条件下,从早到晚,由酷暑到寒冬,运行环境温度低至零下40摄氏度,高则达到七八十摄氏度。要使风机在如此大温差的情况下高负荷正常运转,需要润滑油具备优越的黏温特性。”太行润滑科技股份有限公司总经理张春风介绍。我国风电主齿轮箱润滑油领域长期以来由进口产品占主导地位,推动国产化替代、保障高端装备用油安全势在必行。太行润滑科技股份有限公司生产的风电主齿轮箱润滑油、偏航/变桨齿轮箱润滑油、风电液压油等已在华电集团(东北地区)、华润集团(西北地区)、国能集团(华中地区)、大唐集团(华北地区)等区域实现风机装机,平均运行1.3万小时。

风起“太行”,乘势而上。高端全合成柴机油成功出口海外;三峡升船机高黏附式齿轮润滑油通过等比例试验架架试验;无人机系统用油和轨道交通通用油分别通过科技成果

鉴定;太行云动浸没式数据中心介电冷却液等新产品发布;太行冷锋快速光亮淬火油开发完成……太行润滑科技股份有限公司持续拓展系列油品应用场景。该公司副总经理刘恒告诉记者:“目前公司已形成生产车用油、工业油、特种油、润滑油及汽车辅助油液等五大类19个系列288个型号的产品矩阵,取得弗兰德、丹尼逊、南高齿、大众、康明斯等国际国内主机厂认证25项,在全国发展工厂直营合作门店300余家,产品销售足迹遍布全国21个省份。”

2024年,“太行润滑”名片愈加闪耀。“公司生产效率大幅提升,经营业绩再创历史新高,高新技术产品实现系列突破,品牌影响力持续扩大。”张春风表示,企业取得优异成绩的背后,是坚实的产业基础和强有力的创新引擎。“潞安化工集团百万吨级煤制油项目独有的煤制聚α-烯烃、煤制CTL/PAO基础油等优质原料以及合成技术为我们研发新产品提供了坚实的基础。与高校科研机构、产业链上下游企业形成的创新联合体则为公司实现高质量发展插上了腾飞双翼。”

太行润滑科技股份有限公司分布在长治、上

海、青岛三地的创新平台联动形成煤基合成润滑油材料研究创新集群,累计参与并承担国家重点专项2项、山西省重大专项3项、中国科学院战略先导科技专项2项等,持续为我国重大战略需求提供润滑油材料关键技术支撑。在处于上党盆地的煤基合成润滑油材料(院士)联合研发平台,有一条特殊的走廊,墙上挂满这些年太行润滑科技股份有限公司获得的专利证书,共有发明专利9项(含PCT国际专利)、实用新型专利37项。漫步其中,每一步都见证了太行润滑科技股份有限公司的创新突破。“2024年,公司新增授权发明专利3项,实用新型专利4项。此外,我们还参与起草国家标准1项、团体标准3项,新增承担国家重点专项1项、山西省专利转化计划项目1项、中国科学院战略先导科技专项1项。”该公司市场研发部部长张晓军介绍。

特别值得一提的是,太行云动浸没式数据中心介电冷却液问世,是太行润滑科技股份有限公司面向未来产业取得的又一创新成果。在上海召开的2024算力产业发展大会上,由该公司参与起草的三项数据中心液冷团体标准正式发布,填补了我国数据中心浸没式液冷技术相关标准的空白。

点“煤”成“油”,这“油”又变换出多种功能,在人们的生产生活中大展身手。“2025年,我们将在‘干’上发力,在‘优’上聚力,在‘新’上着力,大力加强新产品的研发推广工作,以润滑材料的创新助推我国高端装备制造制造业高质量发展。”张春风说。 ■ 晋帅妮

科学导报 在煤炭工业生产的大舞台上,大型设备的稳定运行是保障煤炭高效开采的关键。这些“大家伙”长期高强度作业,难免出现各种故障与损耗,而小松(朔州)再制造有限公司凭借先进技术与专业团队,为煤矿设备维修带来了全新解决方案,成为了煤矿行业信赖的“设备再造专家”。

在朔州经济开发区小松再制造有限公司的维修车间,有台大家伙重达5.5吨,是大型推土机的动力传输装置,它的内部结构复杂,光是零部件就有两千多件,涉及到机械、液压、电气等多项专业,复杂程度不亚于发动机,但现在只需要两个维修人员就可以完成。

小松(朔州)再制造有限公司变速箱班维保班长秦文一介绍,这是D475的变速箱,目前正在做最后的打包,准备到车库房里面进行喷漆测试,像这样的变速箱,以前需要21个工作日才能完工。现在,经过对人员的技能培训,还有工装设备的改进,目前这个动力单元18天就能具备出厂条件了,然后像这样的总成,一年能维修70多台。

在煤矿生产一线,面对这样的“大家伙”,维修工作需要格外精细和专业。小松(朔州)再制造有限公司通过对设备进行全面升级,于2024年10月份引入一台金属喷涂设备和一台AB的机械臂,利用先进的金属修复工艺准确找出受损部件和潜在隐患,为煤矿生产企业极大降低了运行成本。

小松(朔州)再制造有限公司技术主管赵锦介绍,以前只有焊接修复,但是投入这个设备之后,自身的工作修理技术能力有了更深层次提高,对整体修理技能也有很大帮助,也印证了这个再制造,更深层次的再制造。

小松(朔州)再制造有限公司是一家外资企业,主要从事工程机械、矿山机械整机及其零部件,包括发动机、变速箱、电动机、发电机、油缸、矿用卡车前后桥等总成件的大修业务。企业在发展的过程中,大力开展修旧利废,应用新工艺、新设备对传统意义上无法再使用的零部件进行再制造,从而实现降本增效,为高质量生产提供有力支撑。

小松(朔州)再制造有限公司生产经理赵燕军介绍,2024年完成了一亿零三百万,比去年年初计划多出了一百万,2025年做出了一亿零五百万的订单(计划),现在已经开始运行,今年大修是130件,整机大修7台,今年有希望,也有信心能够像去年一样超额完成年初计划。 ■ 王苗苗 文/图



小松再制造有限公司的维修车间工作图。

优化营商环境 稳经济大盘