顺天立集团大型智慧医药物流园

数智赋能 助力冲刺首季“开门红”

科学导报讯 记者王波 2月10日，在山西转型综改示范区人区企业山西顺天立大健康产业集团有限公司旗下的山西万美医药科技有限公司仓储作业中心，四向穿梭车在数字化信息技术的支持下，快速、准确地将药品送达指定区域，整个仓储作业实现智能化拣选……2025年以来，顺天立集团各业务板块全面开花，销售额实现同比增长，奋力冲刺首季“开门红”。

万美医药负责人介绍，该智慧医药仓储作业中心占地面积60亩，仓储面积4万平方米，总投资1.5亿元，配套满足医药仓储分拣作业所需的硬件条件，并在智能信息方面持续投入，具有规模大、信息化水平高、循环体系优、应急能力强的特点，是当前国内领先的药品拆零分拣中心。去年，作业中心引进四向穿梭车、自动拆垛机械臂等各种先进设备，实现了智能化拣选与自动贴标签，可满足应急状态下长时间、高强度、高效率的供应。此外，打造的数字化物流平台，实现了从物流门户、订单管理、计费管理、仓储管理、设备控制、运输管理到运营分析的全维度系统应用覆盖和全过程数字化管控。作业中心的自动化立体库配置有60个巷道、12000个托盘位，具备50万件仓储能力，日吞吐能力5万箱/件，出库能力最高可达10万个订单。

顺天立集团负责人表示，近日集团旗下山西碧锦纳川医药、万美医药与江药集团有限公司签订战略合作协议，将在现代智能物流、中医药大健康等领域开展深度合作。万美医药还与山西国大万民药房连锁有限公司签订委托物流配送协议，为客户提供更优质、高效的物流方案。企业快速发展背后，是山西转型综改示范区坚定不移推动高质量发展的决心和行动。该负责人表示，山西转型综改示范区创新服务、优质服务，帮助企业解决发展中遇到的各种难题，确保企业安心经营、快速发展。

2025年，顺天立集团将进一步深化智慧物流建设，提升物流作业智能化水平，扩大物流服务覆盖范围，为更多上下游企业提供高效物流解决方案。在山西转型综改示范区的支持下，以市场需求为导向，心无旁骛攻主业，巩固首月“开门红”，力争全年“满堂彩”。

山西晋坤矿产品股份有限公司

科技创新 开创煤矸石利用新天地

科学导报讯 山西晋坤矿产品股份有限公司坚持以科技创新为引擎，将煤矸石从被遗弃的废料变成石油催化领域的新宠，在能源绿色发展之路上踏出坚实脚印，为全区高质量发展添上了浓墨重彩的一笔。

笔者走进煤矸石高值利用山西省重点实验室内，智能化的生产场景随处可见，工作人员正在开展煤矸石制备石油催化材料的实验工作，大家各司其职，井然有序地忙碌着。

山西晋坤矿产品股份有限公司总经理李亚军说：“2024年我们通过共同努力完成生产总值1.5亿元，同比增长21%，销售收入1亿零688万，同比增长6.3%。出口4300万元，同比增长12.3%。”

此外，晋坤公司在资质荣誉与科研创新方面实现了重大突破，荣获朔州首家中国海关AEO高级认证企业，通过国家级专精特新“小巨人”企业复审，成立博士创新工作站，引入7位博士团队，并成功通过科技立项，获得煤基固废高值循环利用山西省实验室认定，成为行业内全省唯一一家省级创新平台。

山西晋坤矿产品股份有限公司总经理李亚军说：“我们发挥好煤矸石高值利用这个研发团队，像山西大学团队，还有包括何院士对我们技术的一个升级指导，将我们的优势产业落地在平鲁，为经济转型发挥作用。”

站在新的起点上，晋坤公司将持续深耕研发领域，聚焦煤炭产业链拓展，借煤矸石高值利用研发团队之力，携手高校专家团队，全力打通煤矸石制备石油催化剂全产业链，让这一优势产业深深扎根，为全区从传统能源大区迈向新型绿色能源示范区持续赋能。 **孟国宇**

优鲜多歌产业园

年货加工忙 保供不打烊

春节期间，走进山西转型综改示范区优鲜多歌消费品工业特色产业园生产车间，工人们熟练地操作着设备，从原材料的筛选、加工，到成品的包装、检验，每一道工序都有条不紊地进行着。这边，新鲜的肉类被精心制作成香肠、腊肉，浓郁的肉香扑鼻而来；那边，香甜的糕点在烘焙师傅的巧手下，热气蒸腾新鲜出炉，散发着诱人的香气。

据了解，优鲜多歌消费品工业特色产业园为了保障春节期间年货的充足供应，提前数月就开始筹备，加大了原材料的采购力度，合理安排生产计划。同时，产业园也为坚守岗位的员工们准备了节日惊喜，包括暖心补贴、丰富的年夜饭等，让大家在忙碌的工作中也能感受到家的温暖。 ■ 科学导报记者 王波 摄影报道

企业风采 qiye fengcai

长治造LED出“海”追“光”布新局

——高科华烨参加国际展会纪略

2月4日，西班牙巴塞罗那Recinto Gran Via展览中心，全球规模最大的专业视听展览会——西班牙巴塞罗那国际视听及系统集成展览会（ISE）2025盛大开幕。Hall 8/8A400展位，来自山西高科华烨电子集团有限公司的一面162英寸的4K巨幕实时呈现着高清画面，纤毫毕现的画质让近距离互动体验的海外客商再三感叹：“这完全改变了我们对传统LED显示屏颗粒感的认知，色彩还原度与响应速度可以达到影视级标。”

近180平方米的场馆内，再次出征国际展会的高科华烨团队，正以全产业链自主创新成果，与来自全球的LED显示领域国际买家、系统集成商、设计师展开“正面交锋”。

从135英寸智显一体机、54英寸拼接屏、162英寸4K屏幕到太行租赁硬连接Air箱体、灵空固装Air箱体、琉璃租赁透明屏箱体。高科华烨此次参展的产品以更智能、更高效的显示控制系统和卓越的图像处理能力，全面展示其在LED显示技术领域的最新突破，为全球LED显示领域带来商业展示、舞台演艺等多领域行业痛点创新解决方案，一开展便引来广泛关注。

展位前，技术人员向往来参展者展示的产品在研发设计、生产制造、品质性能等方面的技术优势——“琉璃租赁屏单个箱体重量较传统产品减轻40%”“显示屏产品能在-25℃环境稳定运行”“企业自主研发的驱动IC使功耗降低18%”“太行系列Air箱体的硬连接技术将安装效率提升3倍”。

2月5日，山西高科华烨电子集团LED生产车间内，工人正有序作业。 ■ 司敏摄

技术突围背后，是高科华烨全产业链上的创新攻坚。作为山西光电产业集群的“链主”企业，高科华烨实现从蓝宝石衬底到终端产品的垂直整合。产业链上游，高科华烨在蓝宝石衬底制备阶段便埋下创新伏笔——采用横向外延生长技术，将6英寸衬底片的翘曲度控制在0.08毫米以内。产业链下游，封装车间里，全自动固晶机的机械臂可以以每秒12颗的速度精准放置芯片，配合COB集成封装工艺，将显示屏坏点率压缩至百万分之一量级，显示间距在国内率先达到0.6毫米。“我们的底气来自全产业链自主可控。”高科视像副总经理马洪毅说，“此次通过与国际顶尖客户的深度交流，我们捕捉到多个新兴领域的技术需求，这将为我们的产品迭代提供参考。”

产品技术和强大的产业链基础是高科华烨向更高质量发展的基石，也是企业“出海”远航的强力支撑。巴塞罗那的聚光灯下，高科华烨海外“版图”正在扩大。

近年来，随着海外市场的布局，高科华烨建立起全球营销网络，海外出口70多个国家，在俄罗斯、土耳其、印度、越南、印尼、马来西亚、伊朗等国家都有签约经销商。2024年，高科华烨海外销售额同比增长70%以上，发展态势良好。

如今，高科华烨的海外市场拓展从简单“走出去”向“深化全球化布局”迈进。对于企业来说，此次参加ISE是企业拓展巩固海外布局不可多得的重要抓手。作为高科华烨国际贸易负责人，高科华兴副总经理胡苗苗时刻关注高质量海外客户的挖掘与巩固。“从国际性展会到标志性商业建筑，高科华烨的LED显示屏已广泛应用于全球各大项目。ISE为我们提供了直接接触海外潜在客户的机会，此次参展我们与全球LED显示领域企业深度对接，深入了解海外市场需求，这有利于我们更快速地进入新的市场，也为海外客户传递了产品稳定、技术领先和服务可靠的信心。”

带着期望，海外“追光”；迎接新春，迎接新的未来。“参展不是终点，而是深度服务海外市场的起点。未来，我们将依托技术优势，不断提高市场占有率、品牌影响力，全力扩大出口规模，将优质的产品、服务、技术输送到全球。”胡苗苗说。 **贾奕**

中国重汽集团大同齿轮有限公司

起步即冲刺 实现首月“开门红”

科学导报讯 击鼓催征拼开局，勇夺首月“开门红”。新年伊始，中国重汽集团大同齿轮有限公司以“开局即决战、起步即冲刺”的奋斗姿态，迅速吹响首季“开门红”冲锋号。

今年以来，大齿公司聚焦发展重点，精心谋篇布局，细化营销策略，抢占市场先机，积极投入到夺取首季“开门红”的攻坚战中。首月刚落幕，便交出了一份亮眼成绩单：1月变速箱产销量实现双突破，其中，产量同比增长19%，销量同比增长25%，销售收入同比大幅增长28%。

“全年看首季，首季看开局。”据该公司相关负责人介绍，为了确保全年目标顺利实现，公司上下争分夺秒，火力全开。研发队伍加快创新步伐，优化产品结构，不断提升企业核心竞争力；营销团队主动出击，积极开拓市场，全力争取订单；生产一线员工坚守岗位，以高度的责任感和使命感确保生产高效有序进行，保障产品按时交付……各部门紧密配合，协同作战，共同擂响“奋进鼓”。下一步，该公司将聚焦主业，以“已”如破竹之势，坚决打赢“市场开发拓展、产品质量升级、降本控费增效、管理创新赋能、深化企业改革、党建融入经营、干部队伍建设”七大攻坚战，为推动企业实现更高质量、更可持续发展注入强劲动能。 **纪元元图/文**

中国重汽集团大同齿轮有限公司生产车间一角。

安博泰克药业有限公司

铆足干劲争先进位

科学导报讯 “化药生产中心已完成净化厂房施工和设备安装，目前正对设备进行调试。生物药生产中心设备已进场，工人们正加紧安装。”

乙巳蛇年新春开工首日，位于长治高新区的安博泰克药业有限公司，一派繁忙景象。公司副总经理厉剑峰告诉笔者，公司从年前就开始进入冲刺状态，全力确保2月6日试生产圆满成功。

安博泰克药业有限公司由百泰生物药业有限公司和山西长高智汇科技发展集团有限公司共同出资设立，主要从事创新生物制品的研发、临床研究和生产。公司实施的安博泰克创新药物研发和产业化项目，是2024年省级重点工程项目。

几个月前，诞生于此的重磅创新生物制品，治疗自身免疫性疾病的抗BAFF-R单克隆抗体JH013注射液，获得国家药品监督管理局颁发的临床研究（IND）批件。这是我省创新生物技术药物开发取得的重大进展——首个国产（BAFF-R）单克隆抗体JH013获得临床研究批件。

“全部产品上市达产后，对长治做大做强生物医药和大健康产业、持续扩大对外开放合作、推动高质量发展具有重大意义。”厉剑峰表示。

在行动上快人一步。近年来，长治市积极布局现代医药产业，发展壮大医药龙头企业，并引进安博泰克创新药物研发和产业化项目，填补了生物药产业空白，加速全市现代医药产业发展。 **邢璐霞**

山西钜星超硬工具制品有限公司

超硬砂轮热销海内外

科学导报讯 近日，走进位于长治高新区的山西钜星超硬工具制品有限公司生产车间，超硬金刚石砂轮和CBN砂轮生产线高速运转，技术人员全神贯注地监控着每一个生产环节。据了解，该公司产品主要工艺手段取得11项实用新型专利，生产的超硬砂轮热销海内外，目前订单已经排到了3月份。

“在现代材料加工领域，砂轮是不可或缺的磨削工具。我们会针对不同的工件材料设计专业的配方，生产出的砂轮产品具有切削锋利、磨削效率高、安全性能好等特点。”公司生产部经理张海波手拿一个刚下线的CBN砂轮介绍，作为一种超硬磨削工具，CBN砂轮广泛应用于汽车制造、航空航天、精密机械加工等领域，他们生产的产品除供应国内市场外，还远销美国、俄罗斯、澳大利亚等国家。

山西钜星超硬工具制品有限公司是一家集研发、加工制造和销售珩磨油石、金刚石滚轮、金刚石砂轮、CBN砂轮为一体的“专精特新”企业。目前，公司产品已在大众、奇瑞、美的、吉利、华翔等企业广泛应用，海外客户也在逐渐增加。

领先的机械设备制造离不开技术上的持续创新和突破。“我们在新产品研发制造过程中使用的关键设备均由公司自主研发。”公司副总经理原志翔表示，今年，公司将继续加大研发投入，扩大生产规模，强化产品研发创新力度，在推动材料加工精度与效率提升的道路上持续发力，努力开发出更高效、更环保的超硬材料制品，为全市经济发展贡献力量。 **赵婧**