

山西中科潞安紫外光电科技有限公司

成功研发单芯大功率 UVC LED 灯珠

科学导报讯 “这就是我们新研发的新型单芯大功率 UVC LED 灯珠，强效的杀菌效果，让其广泛应用在医院环境杀菌、自来水净水、工业水处理、冷链运输消杀等领域。”11 月 1 日，山西中科潞安紫外光电科技有限公司(以下简称“中科潞安公司”)紫外 LED 技术与应用展厅，公司研发中心主管郭凯指着演示板右下角一颗晶莹灯珠告诉笔者。

郭凯说，目前市场上大功率 UVC LED 灯珠多为多芯片集成封装形式，电压较高，稳定性差。中科潞安公司研发的这款单芯大功率 UVC LED 灯珠的独特之处在于采用单芯片，且封装材料拥有耐紫外、高紫外透过率等特性，可以大幅提升发光亮度和可靠性。目前，实验室发光效率、单芯光功率均达到国际领先水平。

这款灯珠，由边长为 3.5 毫米的正方形

支架、1 平方毫米见方的芯片和透镜组成。别看它只有绿豆大小，却在杀菌消毒领域大有作为。比如用于大功率环境杀菌灯，可通过调整灯珠分布密度，实现重点杀菌和大范围杀菌相结合，满足不同消杀环境的灭菌要求，具有高效、稳定、节能、环保等优点。通过在汽车空调进风通道中架设空气消毒模块，可实现对细菌、病毒、甲醛、TVOC 等有害物质的处理，进而消除车内环境中的危害因子，提高汽车的使用舒适度及安全性。

“目前，新型单芯大功率 UVC LED 灯珠已实现量产，应用产品预计 2025 年可实现量产上市。”中科潞安公司副总经理李超表示。

在水处理实验间，笔者见到一台大流量水体杀菌器样机。该公司产品研发部总监孟楠介绍，其机体内应用了 260 颗大功率 UVC LED 灯珠，实验员正在测试它的可靠

性以及杀菌、耐压等性能。杀菌器上连接着进出水管，流经设备的水体通过大功率 UVC LED 灯珠直接照射后完成杀菌消毒，每小时可处理 10 吨水，适用于多种应用场景，如自来水净水、工矿企业水处理、食品饮料灌装企业水处理、学校等企事业单位集中净水等。

2018 年 4 月，山西中科潞安紫外光电科技有限公司注册成立。2019 年，闫建昌博士带队研发出中科潞安首款 0.25×0.5 毫米量产的 275 纳米波长的小功率 UVC LED 芯片，实现紫外 LED 核心元器件产业化，并斩获第五届中国先进技术转化应用大赛金奖。如今，一颗颗新型 UVC LED 灯珠推陈出新，正在形成我省半导体光电产业的独特优势，助力我国在紫外 LED 领域实现突破与超越。

中科潞安公司致力于紫外 LED 产业核

心装备、外延材料、芯片制造、封装模组及应用产品的研发、生产与销售，持续发力民生领域，让紫外 LED 消杀产品走进更多寻常百姓生活。随着新型单芯大功率 UVC LED 灯珠等新产品的上市，该公司将进一步拓宽在工业水处理、食品工业、固化、医疗、空气杀菌、冷链运输储存等大型公共领域的应用。这对于推动行业快速发展，助力我国在紫外 LED 领域达到并超过国际先进水平具有重要意义。

“中科潞安公司作为紫外 LED 行业的领军企业，我们将继续坚持国货自强、掌握核心技术、技术自主可控的路径，在铝镓氮材料领域持续加大研发投入，同时，尽可能探索出更多的紫外 LED 应用场景，快速转化为产业实践，不断壮大整个紫外行业。”孟楠说。

晋帅妮 张京

山西昱瀚新材料有限公司

增加产业含绿量 提升发展含金量

科学导报讯 近日，记者在山西昱瀚新材料有限公司年产 15 万吨高性能碳纤维密闭糊块项目的生产厂房看到，这里正在进行设备的调试和安装阶段，全部项目投产之后，可以创造年产值达 9 亿元。

该公司是贵州省兴隆碳素有限公司在山西投资的全资子公司，于 2023 年 3 月份在朔州经济开发区新兴产业园建设年产 15 万吨高性能碳纤维密闭糊块项目。作为国内首创的高性能碳纤维密闭糊块，是由贵州省兴隆碳素有限公司与湖南大学材料科学与工程学院、难冶有色金属资源高效利用国家工程实验室等战略合作伙伴共同研发，采用电解铝生产过程中产生的废残阳极及收尘粉、无烟煤、碳纤维、石墨粉、煤沥青等原材料及添加剂等材料混合而成。不仅提高了固废循环利用，还实现了变废为宝。

该公司总经理刘长斌说：“高性能碳纤维密闭糊块这是我们的主要产品之一，它主要应用于冶金矿热炉这个方面。投产后全年有效利用固废大概在 10 万吨。产品加入了碳纤维，碳纤维这种材料具有高热性能，它加了这个产品以后节能降耗能达到 5%至 10%。它相当于是一个电极，通过电极产生高热，把原材料烧化烧融，通过电极产生电流。”

山西昱瀚新材料有限公司通过自主研发创新技术，将工业固废资源化综合循环利用，实现经济发展与环境保护相协调，绿色可持续发展。目前煅烧车间、原料破碎车间、混捏车间、成品车间、储备车间正在分批分段进行设备安装调试，为接下来顺利投产做准备。

张晓宇 赵媛



山西日盛达公司

生产超薄光伏玻璃 能耗水平行业领先

日前，位于上党经济技术开发区的山西日盛达公司厂房内，工人们正在紧张忙碌，一派热火朝天的景象。山西日盛达 2×1000t/d 光伏玻璃生产项目采用企业自有高纯硅砂生产线的原材料，产业链成本优势凸显。其产品采用最新超薄压延成型工艺，能够生产厚度 1.6 毫米的超薄光伏玻璃，可满足未来光伏组件轻、大、薄的发展要求。窑炉采用第二代窑炉梯级结构和纳米喷涂窑炉全保温技术，与一期工程相比，能耗下降 20%，能耗水平行业领先。

张丽

科学导报讯 近日，在山西转型综改示范区入区企业山西建投潇河公司各车间内，机器轰鸣，焊花闪烁，随处可见热火朝天的生产场景。全体员工铆足干劲抓生产、赶订单、拓市场，奋力冲刺四季度，坚决打赢全年目标任务“收官战”。

走进山西建投潇河公司钢结构智能制造车间，操作工正在对箱型梁柱进行双丝电渣焊接参数调整，全力保障各重点项目钢结构供给。“当前，我们正在为武宿国际机场三期 T3 航站楼、武宿国际机场三期改扩建工程高架桥工程、吕梁市档案馆、博物馆、地方文化展示馆建设等项目加工制作钢结构。”车间负责人介绍，近期已经完成了 2000 余吨的钢结构制作供给任务，保障了各项建设顺利推进。

在高端金属围护结构智能制造车间聚氨酯岩棉夹芯板生产线上，也随处可见技术工人的身影，“在设备换型后，我们正在调试设备为生产装配式集装箱房屋墙板做准备。”车间负责人介绍，该设备生产的产品，将用来制作作为项目临建拼装，市场前景广阔。

不仅生产车间内，在山西建投潇河公司负责承建的项目上，也到处呈现繁忙的场景。这几天，公司钢结构专业承建的机场高架桥项目建设取得关键性进展，首联钢箱梁成功吊装成功；忻州市杏林小学项目楼体内外装饰装修已全面完工，进入了绿化和道路铺设收尾阶段，正全力冲刺竣工交付；吕梁三馆建设项目进行钢梁、钢柱吊装与楼承板铺设作业，壶口景区游客中心和数智中心项目加速推进……订单“赶着”生产跑，产业工人们争分夺秒抓生产，全力以赴保交付，用实干诠释责任与担当，以饱满的热情冲刺全年目标任务。

董彤彤



欢迎订阅2025年度《开发区建设》专刊

全国各地邮局均可订阅

《开发区建设》专刊是山西省商务厅指导，由《科学导报》创办刊发的周刊类报纸，每周一期，每期对开八版。

《开发区建设》专刊以宣传报道“打造开发区建设升级版 决胜高质量发展新战场”为办刊使命；是全省乃至全国唯一的及时、专业、集中、连续宣传报道开发区的媒体平台；主要为山西省93家省级或国家级开发区提供刊登新闻稿件、发布相关政策、展示建设成就、交流先进经验、报道典型做法等服务。



◆ 邮发代号：21-465
◆ 国内统一刊号：CN14-0015
◆ 邮箱：kfjjszk@163.com



新闻、订报、合作热线：13935108044王波