

山西文慧科技有限责任公司

无人化智能开采技术赋能煤炭产业发展

科学导报讯 调度室里,窗明几净,两名监控员全神贯注地盯着屏幕,按下绿色按钮,远在三百余米深处的综采工作面上的装备随即全自动运行,煤炭顺着皮带源源不断地输送到地面上……这是中煤平朔集团各大煤矿每天都会出现的场景,隆隆运转的机器打破了地层深处的沉寂,也撞开了煤炭智能开采的大门。

在这里,生产操作工有些“悠闲”,而“机械手臂”则忙碌许多;在这里,生产任务自动分解,生产计划自动下达、生产过程自动执行,物料按需及时配送、数据智能分析、异常智能调度;在这里,电液控换向阀产品及其零部件实现了从毛坯上线到成品下线的全工艺流程自动化、智能化生产,原有的生产制造模式及业务流程彻底改变;在这里,每 10 分 12 秒下线

一组成品,可 24 小时连续生产,1 天的产量基本可装备一个采煤工作面。

这里,就是山西文慧科技有限责任公司在煤矿无人化智能开采技术应用上取得的显著成果。

山西文慧科技有限责任公司位于朔州经济开发区新兴产业园内,生产车间占地总面积 1836 平方米,于 2023 年 6 月正式投入生产,生产线全年产能约 25 万件,年产值达到 2200 多万。以智能矿山发展战略为契机,与国内电液控龙头企业北京天玛智控科技股份有限公司深度合作,逐渐打造成为集贸易、检修加工、专业化服务为一体的科技型综合服务企业。如今,公司打造的无人化智能开采新模式已经在平朔、华昱、蒙陕、大同、晋中和冀中等多个企

业所属矿区推广应用,取得了良好的经济效益和社会效益,为煤炭工业的转型升级和可持续发展提供了有力支撑。

“坐在监控大屏前,就可‘遥控’采煤,过去不可思议的事,如今我们做到了。”该公司总经理薛海旺讲道,智能化是一项系统工程,其先进性不仅体现在生产环节,更主要体现在大数据应用和跨系统集成管理上。

公司从平台到传输再到终端,全方位采用最新技术与设备进行 5G 无线系统建设,初步实现了以自动控制为主,远程干预为辅的智能化生产模式,在产量稳定的前提下,单面单班生产人数减少 28%、生产能力提升 13%，“最强大脑”做到“秒速”响应,初步实现了智能减人提效的目的。

“最强大脑”能做的远不止“一键启动”这么简单。“井下隐患,最常见的是人为隐患;井下安全,最重要的是人员安全。”薛海旺演示该矿借助“最强大脑”进行智能化人员管控的创新举措,“我们在地面工厂部署 5G 基站,在综放工作面建设 5G 融合通信系统,实现了井下井上协同运维、高清视频通话等功能,提高了监测数据的准确性、及时性和可靠性,从根本上解决了煤矿井下生产最前端信息上报延迟问题,确保设备问题隐患、职工不规范行为实时监控、及时处置,推动现场安全生产环境持续稳定。”下一步,公司将继续秉承诚信经营和技术创新的理念,以更加饱满的热情和更加坚定的步伐,向着煤矿智能化服务的领航者目标迈进。
沈慧

长治高新区

潞安太行风电油品暨中车风机初装油首次应用



科学导报讯 日前,潞安太行先进性能风电齿轮油作为中车风机初装油,在华润电力(仙桃)有限公司首次上机应用。此次上机应用,为风电行业转型发展注入新动力,加速了风电机组润滑油国产化替代进程。

近年来,太行润滑科技股份有限公司聚焦电力行业赛道,践行国家“碳中和、碳达峰”发展战略,积极解决电力用户“产品提质、降本增效、国产化替代”诉求,不断促进电力用户绿色转型发展。

今年 5 月份以来,该公司与华润电力投资有限公司华中分公司、中车株洲电力机车研究所有限公司分别签订了新能源领域战略合作协议。此次中车风机初装油首次应用,是继华润中西大区新能源领域合作以来,新能源合作渠道的再一次拓展与延伸,未来双方将持续探索更优合作新模式,聚享共赢,润启未来。
张意浩 丁丁

汇霖地空森防科技

加紧设施安装 确保早日投产

科学导报讯 汇霖地空森防科技作为首批入驻屯留经济技术开发区安全应急装备产业园企业,为保障项目早日投产,公司科学制定建设方案,做好生产区域规划,安排专人现场监督,有序组织人员,加紧生产区域基础设施安装。

同时积极与江苏、河南等地企业联系,同步采购生产设备,有效保障项目整体推进。据公司现场负责人介绍,该项目生产区域基础设施工程、设备安装调试预计本月底完成,十一月中旬可投入试生产。

山西汇霖地空森防科技有限公司主要建设无人机地空一体化森林防火防虫系统项目,投产达效后可实现收入 3000 万元。
国庆

中兵长智科技有限责任公司

智能制造生产线项目即将批量生产

科学导报讯 日前,笔者在长治高新区中兵长智科技有限责任公司了解到,一条智能制造生产线基本建设完成,即将批量生产。

中兵长智科技有限责任公司由中国兵器工业集团北方自动控制技术研究所控股,于 2023 年落地长治高新区龙芯(长治)信创产业园,是一家主要从事信创产业基础软硬件产品供应、信息系统集成服务以及全链条应用解决方案的科技型企业,产品包括台式机、一体机、工控机、服务器等,可广泛应用于金融、教育、交通、医疗等行业,实现信创产品自主可控。

“我们拥有 1 条柔性 SMT 贴片生产线,1 条服务器、台式机等产品装配及包装线,年产能 20 万台整机。”中兵长智科技有限责任公司副总经理李有全表示,智能制造生产线进入批量生产后,将满足客户大批量生产需求、大规模定制化需求及高端计算机产品生产制造需求。

值得一提的是,该公司通过构建计划合理、生产过程透明可控、物流智能高效、数据及时准确的数字化生产管理平台,建成全程自动化的智慧厂房。“我们的生产线可实现自动化、智能化、数字化。”该公司智能制造部员工李宇豪说。

近年来,长治高新区全力推动信创产业形成规模效应和集群优势,引进培育了中兵长智、龙芯中科等一批产业链上下游企业,初步形成从芯片、硬盘、主板生产到系统集成、软件适配、整机制造的信创产业链,为推进高质量发展积蓄强劲动能。
史晓萍



纳安健康科技公司

瞄高端 兴产业

10 月 21 日,山西纳安健康科技有限公司工作人员在流水线上作业。近年来,该公司紧盯高端搞研发,围绕大健康精准医疗和精准诊断,利用生物技术优势,推动植物提取、药食同源等健康产业发展,成为我市一家涵盖健康产业产品的研发、生产、销售全过程的高新技术企业。
■ 董雷摄影报道

欢迎订阅2025年度《开发区建设》专刊

全国各地邮局均可订阅

《开发区建设》专刊是山西省商务厅指导,由《科学导报》创办刊发的周刊类报纸,每周一期,每期对开八版。

《开发区建设》专刊以宣传报道“打造开发区建设升级版 决胜高质量发展新战场”为办刊使命;是全省乃至全国唯一的及时、专业、集中、连续宣传报道开发区的媒体平台;主要为山西省93家省级或国家级开发区提供刊登新闻稿件、发布相关政策、展示建设成就、交流先进经验、报道典型做法等服务。



扫码线上订报

- ◆ 邮发代号: 21-465
- ◆ 国内统一刊号: CN14-0015
- ◆ 邮箱: kfqjszk@163.com



新闻、订报、合作热线: 13935108044王波