朔州经济开发区

节后复工干劲足 冲刺首季“开门红”

科学导报讯 一年之计在于春，开局关系全局。2023年以来，朔州市上下干劲满满、热气腾腾，各企业铆足干劲、开足马力，以拼搏进取、奋勇争先的状态，拓市场、稳订单、提质效、谋创新，全力冲刺首季“开门红”，夯实新一年发展基石。

在朔州市亮兰不锈钢制品有限公司的生产车间，一派热火朝天的工作景象，拉丝、卷筒、焊接、浇筑等工位各司其职、密切配合，紧锣密鼓完订单，全力冲刺开门红。

亮兰不锈钢制品有限公司位于朔州经济开发区中小制造业产业集聚园，主要经营不锈钢线材、不锈钢焊丝、二保焊丝、聚氨酯筛板等产品。随着行业供需好转，企业订单量持续攀升，当前正科学组织调度，全力赶订单、忙生产、拓销路，为新一年发展奠定基础。

朔州市亮兰不锈钢制品有限公司总经理贺兰说：“从今年的正月十六全面复工以来，我们制作的都是年前的订单，预估计的话，再需要一个星期左右能完工。年后的订单，需要两个半月完成，预估排在今年的五月底了，工人们都在全力冲刺来完成开门红。”

亮兰不锈钢制品有限公司拥有自己的专业生产团队、研发团队、营销团队和网络销售团队。对于企业未来的发展，总经理贺兰信心十足。贺兰表示：“目前，准确来说是500多个客户，远处分别在广东、黑龙江、四川、贵州。近处就在山西、陕西、内蒙、河南、河北这一块。预估在这个的基础上，还会扩大范围。产值的话，预估计所有的应该在去年的1—1.5倍，是五千万元左右。”

那边如火如荼赶订单，这边一心一意谋发展。朔州金华实业有限公司的工人师傅也早早进入工作状态，各条生产线满负荷运转，确保全年生产开好局、起好步。为了适应新阶段的生产任务，金华实业注重技术升级迭代，不仅降低了企业生产成本，还能给企业创造更多效益。

金华实业是一家集机械制造、煤机智能化改造、重型装备再制造与技术服务为一体的高新技术企业，长期与中煤平朔、华电、小松、中煤北京等企业建立战略合作关系，精心服务朔州、内蒙等周边地区的工矿企业。

“今年技术方面的重点是引进一些精密加工的新设备。这些新设备能在实现成批量、精密成型加工的前提下快速适应现阶段新产业业务的加工需求，在保证安全生产的前提下提高产品质量和生产效率。”朔州金华实业有限公司工程师韩立国说到。

朔州金华实业有限公司车间主任张雨凡表示，我们一季度保持稳中向好的发展态势，预计实现产值2500万元，较去年同比增长15%–20%，顺利实现2024年首季开门红。2024年全年最低完成8000万元产值，力争突破1亿元。

刘花荣

古晓味业有限公司

全力以赴加油干 生产供应不掉链

抢时间、赶订单、忙生产……新春伊始，位于忻州经济开发区的古晓味业有限公司铆足干劲、火力全开，呈现出一派高质量发展的火热景象。

3月18日，记者走进古晓味业有限公司生产车间，看到不同规格的酱油经全自动灌装线包装好，整装待发。瓶身轻声碰触发出来的叮叮声此起彼伏，生产紧凑而繁忙。

记者了解到，借势春节消费热潮，古晓味业有限公司今年开年客户订单不断，从正月初六复工复产以来，该公司两条生产线全部处于满负荷生产状态，全力保障市场供应。为保证生产不断线、供应不掉链，不仅一线员工铆足干劲“连轴转”，公司还先后组织其他岗位几十名员工支援生产一线，冲刺首季“开门红”。车间生产负责人表示，上半年生产任务已经排满，而且还不断有新产品研发落地。源源不断的订单，得益于企业持之以恒的创新和综合实力的不断跃升。为确保安全生产、提升产品市场竞争力，该公司今年计划新建数字化自动生产车间和技术研发车间。

古晓味业有限公司成立于2019年，是上海古晓味业食品有限公司在山西的调味食品研发实验室和生产基地。公司定位为精细农业的研发、生产企业，涉及调味品和粮食酿造生产、技术服务等领域，主要致力于酱油生产的曲种研发、制曲研发、发酵过程跟踪研发。公司采用日本发酵工艺技术、选用日本进口曲种生产酿造，在国内同行业中处于领先地位。该公司也是目前我省唯一的现代化酱油生产企业。

“公司成立以来，一直注重产品质量与研发。质量方面，严格按照食品生产质量管理规范的要求，对产品进行严格验收、检验、生产、贮存、销售以及查验、抽检等各环节的质量控制，以保证产品质量的安全性、有效性和稳定性。研发方面，成立专业技术研发小组，负责研发项目的可行性论证与立项审报，并就批准的立项研发项目制定具体实施计划，对项目的进度和质量进行监督、管理和指导，确保研发工作按时保质完成，为公司可持续高质量发展筑牢技术根基。2024年，企业产值利润有望翻番。发展底气和信心源于产品质量与技术创新支撑，公司将抢抓发展机遇，聚焦研发创新、市场开发和人才招引等方面，努力实现企业达产达效的预期目标，开创忻州经济开发区食品生产新局面。”该公司负责人如是说。

佚名

太行润滑科技公司

拓宽合作领域 推广风电用油

科学导报讯 近日，中国华能河北清洁能源分公司化德风电场正式使用太行先进性风电齿轮油，实现华能集团新能源公司使用太行油品的首例应用。此次风机设备换油，为双方进一步合作、签约奠定了基础，同时也为推进风电用油国产化替代进程注入新的动力。

太行润滑科技公司致力于为各行业提供优质的整体润滑解决方案，全力打造高质量发展的一流科技创新驱动型企业。公司积极践行国家“碳达峰、碳中和”发展战略，依托潞安自产基础油资源优势，用科技创新为我国新能源领域注入新发展动力，加速推进全合成润滑油在新能源领域的应用和发展，推动潞安集团在绿色低碳发展的新征程上持续发力。下一步，双方将继续在火电、风电润滑解决方案的合作领域携手共进，打开更加广阔的局面。

金利杰 张意洽

科学导报讯 武乡现代农业产业示范区奋力推进产业转型和数字转型“两个转型”，全面部署实施数字化转型战略，立足技术高效运用，推动利益相关方紧密合作，通过发挥科技力量，让越来越多农民，从“靠天吃饭”走向“靠科技吃饭”，让有限的资源产出更多效益，让传统农业迸发新生活力。

储粮新科技，酿酒好“粮芯”：节粮减损的粮仓管家。酒，是粮食酿的诗，高品质美酒离不开高品质原粮。一粒粮，蕴藏着时节的秘密，也隐藏着企业的用心。太行山酒业以高粱、大麦和豌豆为原料，将高粱的香、大麦的净、豌豆的绵有机融合，从而生产出来“高而不烈，低而不寡”的清香型白酒。

为了保证原料的品质基础，示范区内山西太行山酒业有限公司引进智能粮情系统，与传统定期检查粮食情况不同，在智能粮情控制系统上，智能粮情、智能安防、数量测量、智能通风、智能空调等多个模板一应俱全。所有仓房全部安装电子测温、机械通风、内环流和智能粮情监控系统等设备。借助这些新科技，冬季积蓄冷源，夏季智能环流，使粮食始终保管在“空调房”里，实现绿色准低温储存。这不仅有效降低储粮损耗，还大幅降低了粮食生虫、霉变的概率，保障了每一颗粮食的品质，也牢牢守住太行山酒品质的第一关卡。

武乡农业示范区

提质增效“新”中有“数”

大黄梨：从田间到舌尖，筑牢质量安全“溯源链”。大黄梨产业发展在武乡县有着悠久历史，迄今为止已有500多年，大黄梨个大果脆、味浓可口、耐贮存，药用价值高，是润肺止咳佳品。

为了确保大黄梨的品质，让消费者吃到正宗武乡大黄梨，2023年，示范区大力推动精品梨园数字农业示范基地建设，通过智能监控设备实时监测田间梨树长势情况、土壤墒情肥力情况、气象环境情况，将现场视频图像传送到平台，通过平台系统一目了然地掌握所有作物的生长情况，使土地与“云端”连接，做到人在家中坐，田间事尽知，为农业生产管理提供智能化、信息化支持，是实现智慧农业发展现代化、科技化体现。同时，在此基础上引进防伪溯源系统，从源头抓起制作防伪码，将每一处梨园、每一棵梨树统一登记造册、建立档案，赋予每棵梨树“身份证”，将大黄梨从种植——收获——贮藏、加工——销售等各种信息录入质量追溯数据库当中，实现大黄梨产业数字化、智能化、可追溯化。

羊肥小米可溯源体系：让一粒小米都有身份证。山西太行沃土农业产品有限公司通过与京东集团合作，在该区建立了“京东农场”小米产业园。同时，充分利用京东集团的尖端技术，形成了一套科学的溯源体系和监控流程

羊肥小米可溯源体系，不仅能够对农业四情（墒情、苗情、虫情和灾情）、种植管理、加工仓储等全程信息进行数据采集，还为每款产品包装配备了追溯二维码，通过区块链等技术呈现防伪加密“一物一码”，为每一粒米都配备“身份证”，实现“从农田到餐桌”的全程可追溯信息化管理，助力羊肥小米不如高端农产品市场，进一步推动示范区农业现代化、数字化和智能化发展。

李阳

抓创新 强产业

科学导报讯 3月19日，山西纳安健康科技公司生产车间内，工作人员正在流水线上作业。该公司利用生物技术优势，致力于大健康精准医疗和精准诊断领域的研发，开拓多板块系列产品，是一家集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。 **田雨 董雷**

晶博光电加速打造智能终端玻璃产业集群

项目建成投产后，年产值达10亿元以上，将成为全国最大的单体玻璃盖板工厂

科学导报讯 3月13日，在山西晶博光电有限公司的智能终端玻璃盖板项目建设工地，工人们抢工期、赶进度，在各自岗位上繁忙有序作业，东侧厂房主体钢结构完成，正在进行附属设施及墙板安装；西侧工艺车间地坪工作进入尾声，生产设备按项目计划陆续采购进场……项目一天一个新进度，日前已进入生产线相关设备的安装调试阶段。

筑巢引凤，花开蝶来，2022年12月，广东省东莞市晶博光电股份有限公司总部成功迁址落户长治市高新区，成立山西晶博光电有限公司，这是长治市新增的又一个重量级总部企业。“我们公司深耕光电显示领域尖端玻璃十余年，是专业从事智能终端产品玻璃防护屏研发、生产和销售的制造型高新技术企业，拥有专利技术100多项，现已步入国内智能终端显示玻璃细分领域第一方阵，产品广泛应用于品牌智能手机、平板电脑、数码相机、智能手表、车载中控等。”该项目负责人徐贤德告诉记者，项目建成投产后，将建成山西省第一条微晶玻璃生产线和山西省第一条UTG折叠车载中控玻璃生产线，实现月产量2200万片智能终端产品玻璃防护屏。这里将成为全国最大的单体玻璃盖板工厂，每年生产手机类玻璃防护屏约1.5亿件，年产值达10亿元以上。

一个好项目就是一个新的增长点。近年来，长治高新区瞄准国内高端产业，建立项目跟踪服务机制，实行“一对一”跟踪对接，“点对点”精准发力，形成大项目顶天立地、小项目铺天盖地的良好态势，促进一批科技型、创新型领军企业加速生长。晶博智能终端玻璃盖板项目落地以来，高新区提供手续审批帮办代办等全流程跟踪服务，项目持续刷新建设“进度条”，从签约落户到拿地开工，在不到3个月时间内全部完成。

春潮涌动催人进，项目建设正当时。晶博光电人带着十足的希望奔跑在“春天里”，徐贤德信心满满：“我们着力打造以生产高端智能终端玻璃盖板为主导的光电显示新材料产业园区，未来公司产品将在新能源汽车、智慧教育、商业显示等领域得到广泛应用。我们将矢志不渝推进公司上市，提质扩能做优品质，强链壮链打造产业集群，做智能终端玻璃盖板行业的‘优等生’。” **王涵**

图片新闻

临汾晶旭新能源科技有限公司

荣获两化融合管理体系AA级评定证书

科学导报讯 近日，临汾晶旭正式取得两化融合管理体系AA级评定证书。

通过与AA级新型能力对应等级的两化融合管理体系符合GB/T23001–2017《信息化和工业化融合管理体系要求》及GB/T23006–2022《信息化和工业化融合管理体系新型能力分级要求》认证，具备AA级订单的快速响应与交付能力，标志着临汾晶旭推进信息化和工业化融合的能力迈上新台阶，进入新阶段。

两化融合是信息化和工业化的高层次的深度结合，是指以信息化带动工业化、以工业化促进信息化，走新型工业化道路；两化融合的核心就是信息化支撑，追求可持续发展模式。

临汾晶旭取得两化融合管理体系评定证书是对晶旭信息化、智能化、高水平管理能力的证明和认可。为不断提升生产效率，夯实产品质量，晶旭在数字化信息化建设方面始终坚持高标准快反应，将业内先进的信息化智能化思想和工具贯彻到生产运营的各个方面，不断提升客户服务能力和产品竞争力，同时积极响应国家产业指导政策号召，紧跟产业升级步伐，并力争为产业升级发展贡献标杆力量。

在依据国家《信息化和工业化融合管理体系要求》基础上，临汾晶旭新能源产业基地结合光伏行业特点，按照两化融合方针，全力打造新型能力，建立与企业综合管理体系相融合的两化融合管理体系，建成了产研一体化协同环境，实现了智能制造工厂的管理新模式，为激烈竞争环境下公司的优化结构升级，转变发展方式，提高劳动生产率，提升发展质量及效益提供了科学保障。

临汾晶旭新能源产业基地自落地以来，始终坚持可持续的创新发展，以数智化管理体系贯穿产品研发、计划流程、生产过程、运输和交付环节，实现全流程信息可追溯，以严格的生产管控体系和精益管理能力为建设智能化工厂夯实基础。

目前晶旭已有一套标准化和系统化的质量管理体系，拥有完善的数字化、智能化的光伏产品及光伏+场景整体解决方案。 **刘娜**