■ 本刊记者 魏世杰

现如今随着人们生活水平的不断 提高,大到新能源汽车、绿色冰箱,小到 电饭煲、马桶盖……绿色低碳生活方式 日渐受到人们推崇,已有越来越多的消 费者青睐"绿色制造"的产品,愿意为有 绿色"基因"的产品买单,绿色消费蔚然

这股"绿色浪潮"改变了传统制造 业的模式,推行了绿色制造技术,发展 了相关的绿色材料、绿色能源和绿色设 计数据库、知识库等基础技术,生产出 保护环境、提高资源效率的绿色产品, 使发展绿色制造技术势在必行。

绿色制造的基本概念

环境、资源、人口是当今人类社会 面临的三大问题,尤其是环境和资源问 题,不仅是确保经济社会可持续发展的 基本条件,而且直接涉及人类的生存质 量。因此,保护生态环境,节约资源、合 理利用资源,是保证人类社会可持续发 展的长期战略。

制造业是国民经济的支柱产业,是 立国之本、兴国之器、强国之基。改革开 放以来,我国制造业持续快速发展,极 大地促进了我国经济的繁荣。但是,我 国制造业的可持续发展面临资源短缺 与环境污染两大难题,这也是全球制造 业发展面临的巨大难题。如何最大限度 地利用资源和最低限度地产生废物,已 成为政府、企业和学术界最为关心的问 题。为此,一种提升资源效率、降低环境 影响的可持续制造模式——绿色制造, 应运而生

绿色制造,又称环境意识制造、面 向环境的制造,其有关内容的研究可 追溯到 20 世纪 80 年代,但比较系统 地提出绿色制造的概念、内涵的主要 内容文献是美国制造工程师学会于 1996年发表的绿色制造蓝皮书。它是 一个综合考虑环境影响和资源效益的 现代化制造模式,指在保证产品的功 能、质量、成本的前提下,其目标是使 产品从设计、制造、包装、运输、使用到 报废处理的整个产品生命周期中,符 合环境保护要求,对生态环境的影响 最小,节约资源和能源,使资源利用率 最高,并使企业经济效益和社会效益 协调优化。绿色制造这种现代化制造 模式,是人类可持续发展战略在现代 制造业中的体现。

绿色制造模式是一个闭环系统,也 是一种低熵的生产制造模式,即原料— 工业生产-产品使用-报废-二次原 料资源,从设计、制造、使用一直到产品 报废回收整个寿命周期对环境影响最 小,资源效率最高,也就是说要在产品 整个生命周期内,以系统集成的观点考 虑产品环境属性,改变了原来末端处理 的环境保护办法,对环境保护从源头抓 起,并考虑产品的基本属性,使产品在 满足环境目标要求的同时,保证产品应 有的基本性能、使用寿命、质量等。

近年来,随着科技发展和人们对绿 色制造研究的深入,绿色制造的内涵不 断丰富,①绿色制造是多领域、多学科 的集成,涉及制造、环境、资源三大领 域。②绿色制造中的"制造"是一个广 义的制造概念, 涉及产品全生命周期, 是一个"大制造"概念,同计算机集成制 告、敏捷制告等概念中的"制诰"一样, 绿色制造体现了现代制造科学的"大制 造、大过程、学科交叉"的特点。③围绕 制造过程中的环境问题形成了许多与 之相关的制造概念,如绿色设计、绿色 工艺、绿色包装、绿色使用、清洁生产和



想要未来过得去 现在业须来点"绿"

绿色回收等。④绿色制造涉及的范围非 常广泛,包括机械、电子、食品、化工、军 工等,几乎覆盖整个工业领域。⑤从制 造系统工程的观点,绿色制造是一个充 分考虑制造业资源和环境问题的复杂 的系统工程问题。当前人类社会正在实 施全球化的可持续发展战略,绿色制造 实质上是人类社会可持续发展战略在 现代制造业中的体现。

绿色制造的要素构成

《中国制造 2025》作为我国实施制 造强国战略第一个十年的行动纲领,明 确提出了要努力构建高效、清洁、低碳、 循环的绿色制造体系。新世纪以来,我 国工业领域一直坚持把节能减排作为 促进经济绿色低碳转型升级的重要抓 手,尤其在"十二五"时期,编制出台了 工业节能、清洁生产、资源综合利用和 环保装备发展等专项规划, 并加大落 实力度,取得了明显成效。但是,面对 "十三五"的新形势和新要求,工业绿 色发展不系统、不平衡和不协调的问 题日益突出,这就要求在继续深入推 进工业节能减排工作的同时,要加快 构建由绿色产品、绿色工厂、绿色园 区、绿色供应链、绿色企业等要素组成 的绿色制造体系,引领和促进绿色产 业发展壮大。

绿色制造是基于全生命周期理 综合考虑资源效率和环境影响相 协调的现代化制造模式,《中国制造 2025》的发布为绿色制造指明了方向 和目标。根据相关政策文件提出绿色 制造体系的主要内容包括:绿色工厂 绿色设计产品、绿色园区和绿色供应 链。绿色制造体系在纵向上包含了绿 色产品的设计、产品的生产加工,以及 产品的供应链建设;而在横向上,则将 工厂、产业链及整个园区有机地衔接

绿色工厂是制造业的生产单元,是 绿色制造的实施主体,属于绿色制造体 系的核心支撑单元,侧重于生产过程的 绿色化。2018年发布了绿色工厂国家 标准,明确了绿色工厂术语定义,从基 本要求、基础设施、管理体系、能源资 源投入、产品、环境排放、绩效等方面, 按照"厂房集约化、原料无害化、生产 洁净化、废物资源化、能源低碳化"的 原则,建立了绿色工厂系统评价指标 体系,提出了绿色工厂评价通用要求: 绿色设计产品是以绿色制造实现供给 侧结构性改革的最终体现,侧重于产 品全生命周期的绿色化;绿色园区是 突出绿色理念和要求的生产企业和基 础设施集聚的平台,侧重于园区内工 厂之间的统筹管理和协同链接;绿色 供应链是绿色制造理论与供应链管理 技术结合的产物,侧重于供应链节点上 企业的协调与协作。

绿色制造的发展趋势

绿色制造是工业化发展的必然阶 段。传统的制造技术以效率驱动,而绿 色制造则以公平驱动。一方面,绿色制 造也是"下一代制造",能够为子孙后代 留住资源、环境和生态,实现代际公平; 另一方面,绿色制造可以大力促进经 济、社会和环境的协调发展公平。相关 部门明确提出,要积极构建绿色制造体 系,走生态文明的发展道路。

如今,随着环保意识的普及和环 保督察力度的加大,绿色已经成为企 业发展的主色调。过去只出现在少数 优质企业中的绿色制造,正在转变为 每个企业参与市场竞争的准入门槛。 截至2023年4月份,我国共计创建绿 色工厂 3616 家,制定与修改工业节 能、低碳、资源综合利用等领域相关标 准 500 多项,光伏行业总产值突破 1.4 万亿元,新能源汽车产销连续8年位 居世界第一,传统制造业绿色化水平 持续提高。政策导向作用由中央迅速 向各省区市传递,各省区市纷纷制定 省级绿色制定政策,加强政策穿透力, 加大支持力度,形成了政策合力。至 此,我国绿色制造体系建设取得重大 进展,已经完成阶段性目标,正迈向高 质量发展的新征程。

要实现制造大国向制造强国的转 变,关键在于能否提升产业结构高端化 水平,能否在影响全球产业分工的重要 产业、关键环节占据核心地位。智能制 造产业成为高质量发展的重要驱动力, 同时,鼓励企业向制造业服务化和服务 型制造转型以及在产业结构、产品结 构、技术结构、能源结构等方面推进全 面绿色低碳转型。

绿色、可持续发展不仅是当今世界 各国竞逐的目标,也日益成为决定企业 未来的关键力量。宏观政策、消费市场 和资本市场对绿色、可持续发展等理念 的重视,驱动企业对绿色发展的态度已 经从"是否要做"转变为"如何做好",这 也成为企业获取价值认同、提升竞争 力、抵御风险的重要抓手。

在高质量发展背景下,绿色制造已 经成为制造业重要发展趋势,在这种趋 势的推动下,中国的工业体系必将迅速 转型、升级,形成智慧提升、服务协同、 环境友好的健康产业新生态。

科普问答 ===

什么是环境意识?

环境意识的概念是随着人与 自然的矛盾加剧而产生的,反映的 是人们的一种心理,是对环境的认 同感。在这种心理的作用下,人们 会有意识地去关注环境变化和生 态平衡,并且会自觉地维护生态系 统的良性发展。环境意识包括环境 认识观、环境价值观、环境伦理观、 环境法制观和环境参与观五部分, 分为感性认识、知识、态度、评价和 行为五个层次。对环境意识的研究 在人与自然的发展中具有巨大的

实践指导意义。 环境意识不仅包括人们对环 境的认识水平,即环境价值观念, 还包括人们保护环境行为的自觉 程度。因此,环境意识的内涵指人们 对环境和环境保护的一个认识水 平和认识程度,还包括人们为保护 环境而不断调整自身的经济活动

和社会行为,协调人与环境、人与自 然相互关系的实践活动的自觉性。 简单地说,人们具有环境意识是实 现可持续发展的基础和先决条件, 也就是说环境意识是调节、引导和 控制人们行为的内在因素,只有使 各类组织、群体和个人都认识到生 态环境和人类生存的关系,认识到 生态危机对人类的危害,保护环境 才能变成人们的自觉行为。

环境意识是在对以往人与自 然关系的各方面即基本观念、价值 观、理论道德、行为方式、发展道路 等的全面反思后,提出的一种与传 统意识有着质的区别的新意识,是 保障生态系统安全,实施可持续发 展战略的必要条件。它表明了人与 自然的和谐关系从被动认识向主 动认识飞跃,这种认识预示着人类 将走向一个新时代。

什么是生物质资源?

生物质产业,是指利用可再生 的有机物质,包括农作物、树木等 植物及其残体、畜禽粪便、有机废 弃物,通过工业加工转化,进行生 物基产品、生物燃料和生物能源生 产的一种新兴产业。

根据我国生物质资源的特点 和技术潜在优势,可以将燃料乙醇、 生物柴油、生物塑料以及沼气发电 和固化成型燃烧作为主导产品。

其中,以生物质为源头几乎可 以生产出所有的基础有机化工原 料,并且很多产品已经显现出很好 的经济性。

由生物质资源进行生物炼制, 可以生产出几大产品体系:C1体 系主要包括甲烷、甲醇等;C2体系 主要包括乙醇、醋酸、乙烯、乙二醇 等;C3 体系主要包括乳酸、丙烯 酸、丙二醇等;C4体系主要包括丁 二酸、富马酸、丁二醇等;C5 体系 主要包括衣康酸、木糖醇等;C6体 系主要包括柠檬酸、山梨醇等。其 中一些化学品的生产已在大规模 应用,农用化学品、精细化学品、大 宗化学品、药物及高分子材料等领 域的工业化应用也呈现快速增长 的趋势。

什么是生物燃料?

生物燃料是指通过生物资源 生产的燃料乙醇、生物柴油和航空 生物燃料,可以替代由石油制取的 汽油和柴油,是可再生能源开发利 用的重要方向。受世界石油资源、 价格、环保和全球气候变化的影 响,20世纪70年代以来,许多国 家日益重视生物燃料的发展,并取 得了显著的成效。中国的生物燃料 发展也取得了很大的成绩,特别是 以粮食为原料的燃料乙醇生产,已 初步形成规模。

美国科学家最新的研究成果 显示,作为目前应用最广泛的两 种生物燃料,生物柴油和乙醇燃 料尽管比化石燃料更加优越,但 不可能满足社会的能源需求。研 究人员发现,即使美国种植的所 有玉米和大豆都用于生产生物能 源,也只能分别满足全社会汽油 需求的12%和柴油需求的6%。而 玉米和大豆首先要满足粮食、饲 料和其他经济需求,不可能都用 来生产生物燃料。生物燃料并非 大有可为,原因在于它的来 源——农业是一个高度耗水的行 业,每年农业消耗掉的水资源高 达 70%, 而这一切都只是为了节 省不可再生能源——石油或煤炭 的使用,却没考虑到生物能源在 生产过程与运输过程中消费掉的 水资源、电能、石油等也是巨量的, 生物能源的开发与利用可以说是 人类拆东墙补西墙的愚蠢行为。

集装箱船可捕获 自身排放的二氧化碳



韩国航运公司对集装箱船的船载碳捕集 ■资料图片 系统进行现场测试。

近日,国际科学杂志《新科学 家》发表了一篇关于"海上集装箱 船测试捕获自身二氧化碳排放系 统"的文章,表明航运业为减少二 氧化碳排放量,正在使用更清洁的

最近,一艘名为"苏尼翁商人" 号的 240 米长集装箱船,在波斯湾 巡航时完成了船载碳捕集系统测 试,正试图通过在船上捕获和储存 二氧化碳来减少对气候的影响。

航运业排放的二氧化碳约占 全球总量的3%。为减少二氧化碳 排放量, 航运业正在使用更清洁的 燃料,用气泡润滑船体以提高燃油 效率, 甚至重新使用风帆, 另一种 尝试是捕获船舶排放的废气并将 其储存在船上,以便用于吸收二氧 化碳的化学吸附剂充电。

伦敦大学学院建筑环境学博 士特里斯坦·史密斯说,一些现有 系统仅仅为了捕获一半的二氧化 碳排放,就增加了1/3的燃料使用 量。塞浦路斯海洋与海事研究所的 科学家乔治·马鲁帕斯说,每吨燃 料燃烧会产生约3吨二氧化碳。当 它被收集和储存时,增加的质量会 影响船舶的稳定性并降低燃油效

英国初创公司 Seabound 首席 技术官说,小规模测试每天捕获约 一吨二氧化碳,这只是船舶总排放 量的一小部分,全尺寸系统将能捕 获船舶二氢化碳排放量的 95%。 在船上,废气循环通过氧化钙吸附 剂与二氧化碳反应生成固体碳酸 钙卵石, 然后将吸附剂再充电,直 到鹅卵石被卸载到港口进行永久 储存。这意味着,每捕获一吨二氧 化碳,船上就必须装载一罐吸附 剂。

Seabound 首席技术官表示, 公司的目标是到 2030 年为 1000 艘船进行碳捕集改造。 王雨珂

"二氧化碳"化身为电

近日, 重庆市江增公司自主研制 的超临界二氧化碳循环发电关键技术 及国际首座 5 兆瓦机组示范应用项 目,荣获 2023 年国家电力科学技术进 步奖一等奖。作为核心关键设备,这一 发电机组运用在华能集团研制的世界 参数最高、容量最大、效率最优的首座 5 兆瓦超临界二氧化碳循环发电系统, 标志着我国在这一领域的主要技术指 标达到国际领先水平。

长期以来, 无论是火电煤炭燃烧 还是核电核裂变反应等,它们产生的 巨大能量都无法直接变为电能, 最终 都绕不开"烧开水"。强大的热量会将 水烧开蒸发为水蒸气,就像水电站的 水一样推动蒸汽轮机转动, 然后发出 电来。而超临界二氧化碳循环发电系 统内,流动的不再是水和水蒸气,处于 特殊状态的二氧化碳——招临界二氢 化碳,通常为气体,并不能直接用来发

什么是超临界状态? 就是部分物 质随着温度和压力的变化,会相应地 呈现出固态、液态、气态三种状态。当 把处于气态、液态平衡的物质升温升



如果环境温度和压力高于一种物质的 临界点,这时就进入了超临界状态,流 体就是超临界流体。

不过,它虽然不是气体、液体,却 具有气体、液体的特性,黏度低、密度 大,有良好的流动、传质、传热和溶解 性能。超临界二氧化碳的临界温度和 压力约为 31.10℃和 7.39 兆帕,约相当

于73.9个大气压,远远低于水的临界 点.比超临界水的获得容易得多,加上 能作为超临界流体的化合物性质稳 定、无毒、不易燃易爆、价廉而得到广 泛发展,这也使它成为超临界发电的 最佳媒介物质。

发电站全景图。

■资料图片

同传统用水做媒介的发电机组相 比,超临界二氧化碳循环发电机组有 着绝对的优势:在600℃温度下发电 效率高 3~5%; 在同等装机容量情况 下体积小,重量也轻得多;碳排放量

伏发电等新能源消纳利用;由于二氧 化碳的惰性腐蚀性很低,机组的金属 部件更加耐用,显著提高工作的连续 性和稳定可靠性,同时大大减少检修 和部件更换,还让发电系统的设计更 加灵活。 超临界二氧化碳发电在很多领域 具有良好的应用前景,主要可用于核 能、舰船动力、太阳能光热、工业废热

可减少10%,能减轻有害气体对环境 的危害;能在任何负荷下快速启动, 深度参与调峰, 有利于促进风电、光

利用等方面,并开始取代发电厂的蒸 汽涡轮机。超临界二氧化碳发电机组 体积小、效率高的优势, 对舰船有着 举足轻重的应用价值,因为舰船内部 空间有限,对船内设备尺寸要求严

目前,我国的超临界二氧化碳发电 技术装置,已从科研机构、高校的研究 和实验阶段发展到商业化的临界点。 美国、英国、德国等国家均开展了招临 界二氧化碳发电技术的研究,世界上已 有多台 1~10 兆瓦级别的机组外干商 业示范运营阶段,更高功率和参数等级 的机组正在设计研发。因此,我们相信 它的优势和实用性将会给人们带来更 加广泛的应用,前景将是光明的。